



СКОВАННЫЕ ОДНОЙ ЦЕПЬЮ — ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ

ТОКАРИ РАБОТАЛИ ПОД НЕУСЫПНЫМ КОНТРОЛЕМ

ЗАВОДСКАЯ ПРОХОДНАЯ

В ОАО «Муромский стрелочный завод» представителей различных профессий и возрастов, специалистов с многолетним стажем и начинающих рабочих объединяет конкурс профессионального мастера. А токари и контролёры ОТК вышли посоревноваться и вовсе в один день. Это и неважно, ведь трудятся они буквально в одной связке.

— Сегодняшний конкурс условно можно назвать «два в одном». Рабочие изготавливают детали, а контролёры проверяют качество выполнения задания, учитывая точность и скорость изготовленной продукции. Кстати, мы стараемся, чтобы ни труд участников, ни материалы не использовались впустую — все полученные детали пойдут в

■ | *Быстрее, лучше, точнее!*



производство, — рассказывает руководитель бюро подготовки персонала Л.К. ХАРИТОНОВА. Она

Любовь Константиновна отмечает, что каждый год количество желающих участвовать в конкурсе профессионального мастера растёт. Что особенно радует, большинство из них не просто направляются делегатами от цеха — люди сами изъявляют желание посоревноваться с коллегами. На этот раз на «старт» вышли десять токарей и восемь контролёров ОТК.

В каждой профессии лучшие определены в двух возрастных категориях — до 30 лет и старше 30 лет. Для всех участников админис-

трация предприятия подготовила денежные премии, а победители, кроме этого, получают почётные грамоты и доплату в размере десяти процентов к тарифной ставке в течение года.

Токарям предстояло выточить детали четвертого класса точности. Организаторы подготовили задание с учётом того, чтобы его выполнение включало и нарезку резьбы, и фаску, использование различных инструментов. А прежде чем передать изделие на «экзаме́н» к контролёру ОТК, рабочие сначала самостоятельно сверялись с чертёжами.

Кстати, с контролёрами договариваться по-своейски было просто невозможно — для каждого токаря они определяли путь жеребьевки. Контролёр ОТК Кузнецов-Просвирова цеха № 201 А.В. Винокурова — конкурсант с трёхлетним опытом. Говорит, что посоревноваться с коллегами выходит ради повышения престижа профессии.

— От нашей работы зависит каждая деталь отправится к потребителю, насколько она будет соответствовать его требованиям, — говорит Анна Викторова. — Моя задача — замерить деталь, проверить, отпечатать ли она заданным параметрам, и определить её годность. В обычное, неконкурсное время, у нас брак редко попадает, но здесь у нас

■ *Каждой детали — личный контролёр: всё должно быть тютелька в тютельку!*

не должно быть совсем. По опыту прошлых лет могу судить, что всё-таки лучше справляются с заданием те, кто попытнее. Зато у молодёжи есть возможность у них поучиться.

Н.Р. БЕЛОВА из цеха № 305 не могла не привлечь к себе внимание. Среди токарей она была единственной женщиной. В Муром профессиональный токарь перебрался из металлургического Выкса 15 лет назад, и все эти годы её жизнь связана со стрелочным заводом.

— Самое сложное во время конкурса — практическое задание, — признаётся Наталья Римовна. — Надо быть предельно внимательным, а в такие минуты всегда волнуешься. Деталь может быть и простой, но всё равно нужно контролировать и чисто обработать, и размеры точно выдерживать, и попыаться управиться в наиболее короткое время. Жюри даже стружку оценивает — нужно, чтобы она не завалилась. Свою роль играет и то, что встаёшь за другой станок. Свой-то я знаю досконально, а на чужом всё по-другому, приходится приспосабливаться. Да и тягаться с мужчинами тяжело, хотя и интересно.



Общие итоги подводились с учётом выполнения задания по теории. В результате у токарей, действительно, лидировали мужчины: в номинации до 30 лет — токарь цеха № 203 Владимир Николаевич ПИСКУН, в номинации старше 30 лет — токарь цеха № 302 Владимир Вячеславович БЕССТАЛОВ.

У контролёров среди более молодых работников лучшей стала Анастасия Сергеевна МИХЕЕВА (ОТК). Она является контролёром входного контроля, работает с документацией в отделе технического контроля, а при необходимости заменит коллег в цехах. В номинации старше 30 лет победила Анна Викторова ВИНУКUROVA (цех № 201). За выполнение специального задания отмечена Виктория Александровна ПАННИНА, которая трудится в цехе стрелочной продукции № 103 и механического цеха № 101.

Т. ВОЕВОДИНА, Е. ПЕТРОВА.
Фото Е. Петровой.