

Акционерное общество  
«Муромский стрелочный завод»

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер-технолог  
«Рыбный док»



Э.В. Зеленев

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор  
АО «МСЗ»



С.М. Козлов

Пересечение кранового пути типа Р65 и  
стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9

Инструкция по монтажу, пуску, регулированию  
и обкатке изделия  
МСЗ.8421.00.000ИМ

РАЗРАБОТАНО:

Главный конструктор –  
Заместитель технического  
директора АО «МСЗ»

Д.С. Ершов

2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
	Введение	3
1	Меры безопасности	3
2	Подготовка изделия к монтажу и стыковке	3
3	Монтаж и наладка	4
4	Пуск (опробирование) и регулирование	5
5	Обкатка	5
6	Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия	6

МСЗ.8421.00.000ИМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Гришин			Пересечение кранового пути типа Р65 и стрелочного пере- вода типа Р65 марки 1/9 Инструкция по монтажу, пуску, регу- лированию и обкатке изделия	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Карпов					2	7
Рук.						АО «МСЗ»		
Н. контр.		Карпов						
Утв.		Ершов						

40 001 12.05.2022

## Введение

Инструкция по монтажу предназначена для руководства при укладке в путь пересечения кранового пути типа Р65 и стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 проект МСЗ.8421.00.000 (далее – пересечение).

При укладке изделия наряду с настоящей инструкцией следует руководствоваться следующими документами:

- а) «Руководством по эксплуатации» МСЗ.8421.00.000РЭ;
- б) «Формуляром» МСЗ.8421.00.000ФО;
- в) «Монтажным чертежом» МСЗ.8421.00.000МЧ;

Перечисленные выше документы прикладываются к пересечению глухому в качестве сопроводительной документации.

## 1 Меры безопасности

При укладке пересечения следует руководствоваться «Инструкцией по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ», (распоряжение №2790р от 29.12.2012), «Правилами по охране труда экологической, промышленной и пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте объектов инфраструктуры путевого комплекса ОАО «РЖД»», ПОТ РЖД-4100612-ЦП-ЦДРП-022-2013 и другой действующей нормативно-технической документацией.

## 2 Подготовка изделия к монтажу и стыковке

2.1 Изделие поставляется укрупненными транспортабельными блоками (две крестовины, два рельса крестовины с контррельсами, комплект рельсов соединительных путей, ящик с крепежными деталями).

2.2 Проверить комплектность и основные размеры монтажных узлов по монтажному чертежу МСЗ.8421.00.000МЧ.

40 ОК 12.05. А0122

					МСЗ.8421.00.000ИМ	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



2.3 Доставить к месту монтажа пересечения необходимое количество дополнительных изделий, не включенных в комплект поставки, в соответствии с монтажным чертежом.

2.4 Осмотреть поступившие узлы и детали пересечения, убедиться в их сохранности. При необходимости очистить детали от коррозии.

2.5 На месте укладки произвести разбивку пересечения.

2.6 Пути, примыкающие к пересечению, должны быть надежно закреплены от угона.

### 3 Монтаж и наладка

3.1 Выполнить частичный демонтаж стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 проекта 2766 (крестовина, рельсы крестовины с контррельсами, рельсы переводной части), заменив при этом брусья из состава стрелочного перевода (с 43 по 69) и шпалы (27 шт.) брусьями из состава пересечения, согласно монтажному чертежу МСЗ.8421.00.000МЧ.

Разложить оставшиеся деревянные брусья по эюре согласно монтажному чертежу МСЗ.8421.00.000МЧ.

Зафиксировать положения математических центров крестовин.

3.2 Разложить демонтированные части стрелочного перевода на брус согласно проектной документации. Не собирать стыки в заднем вылете стрелочного перевода. Из комплекта стрелочного перевода проекта убрать прокладки ЦПЗ63 с подкладок СК65 на 57-69 брусьях. С брусьев 57-69 убрать подкладки СК65 (22 шт.) и закрестовинные подкладки с брусьев 59, 60, 61, мешающие монтажу пересечения.

3.3 Подкладки СК65 (42шт.) из комплекта стрелочного перевода проекта 2766 разложить по прямому и боковому пути с 57 по 78 брус. Разложить на брус подкладки поз. 26 (СК65) и подкладки поз. 4. Подкладки поз. 4 установить по крановому пути с полушпалы (деревянной) по 55 брус и со 108 по 124 брус. Подкладки поз. 26 установить по крановому пути на 56 брус и по боковому пути пересечения с 74 по 91 брус и со 104 по 124 брус. Под подкладки СК65 из комплекта стрелочного перевода и подкладки поз. 26 положить металлические прокладки поз. 13.

40 @M 12.05.2022

					МСЗ.8421.00.000ИМ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		4

Разложить на брус подкладки поз. 5 – 9, согласно монтажному чертежу МСЗ.8421.00.000МЧ.

3.4 Разложить крестовины (поз. 1), рельсы крестовин с контррельсами (поз. 2,3), рельсы (поз. 14, 15) выдерживая: прямолинейность бокового пути стрелочного перевода, прямолинейность кранового пути, ширину колеи стрелочного перевода, место расположения математических центров крестовин, величины стыковых зазоров согласно монтажному чертежу МСЗ.8421.00.000МЧ.

3.5 Собрать стыки установив накладки (поз. 24, 25), болты (поз. 20), шайбы (поз. 28) и гайки (поз. 22). Стык между 74 и 75 брусом собрать с помощью накладок 1Р65, болтов, гаек и шайб из комплекта стрелочного перевода.

3.6 Прикрепить подкладки к рельсам с помощью клемм (поз. 23, 31), болтов (поз. 17), гаек (поз. 21) и шайб (поз. 27). В местах установки стыковых накладок крепление подкладок к подошве рельсов осуществлять с помощью клемм (поз. 16), болтов (поз. 17), гаек (поз. 21) и шайб (поз. 27).

3.7 Прикрепить подкладки к деревянным брускам шурупами путевыми 24x170 ГОСТ 809-2014 (в комплект поставки не включены) контролируя при этом: прямолинейность бокового пути стрелочного перевода, прямолинейность кранового пути, ширину колеи стрелочного перевода, место расположения математических центров крестовин согласно монтажному чертежу МСЗ.8421.00.000МЧ.

#### 4 Пуск (опробирование) и регулирование

4.1 Проверить ширину колеи на пересечении, желоба в контррельсах.

#### 5 Обкатка

Обкатка пересечения производится следующим образом.

После выполнения основных работ по укладке пересечения, перед открытием движения, пересечение и примыкающие участки пути приводятся в состояние, обеспечивающее безопасный пропуск поездов и кранов по месту работ.

АС ОК 12.05.2022

					МСЗ.8421.00.000ИМ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5



После пропуска первых одного – двух поездов и кранов, необходимо произвести визуальный осмотр пересечение глухое наличие внешних дефектов. При необходимости, выявленные недостатки устранить.

### 6 Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия

Порядок сдачи смонтированного изделия в эксплуатацию производится в соответствии с «Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации», (Приказ №286 от 21.12.2010) и «Инструкцией по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ», (распоряжение №2790р от 29.12.2012).

НО ПК 12.05.2022

					МСЗ.8421.00.000ИМ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

**Лист регистрации изменений**

№ изменения	Номера листов				№ извещения. на основании которого внесено изменение	ФИО и подпись лица, внесшего изменения	Дата внесения изменений
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных			
1	2	3	4	5	6	7	8

НО ОКУ 12.05.2022