

Акционерное общество
«Муромский стрелочный завод»

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
АО «Муромский стрелочный завод»



О.В. Зеленов

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
АО «МСЗ»



С.М. Козлов

Пересечение кранового пути типа Р65 и
стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9

Руководство по эксплуатации
МСЗ.8421.00.000РЭ

РАЗРАБОТАНО:

Главный конструктор-
заместитель технического
директора АО «МСЗ»

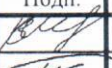



Д.С. Ершов

2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
	Введение	3
1	Описания и работа	3
1.1	Назначение изделия	3
1.2	Характеристики	4
1.3	Состав изделия	4
1.4	Устройство и работа	4
1.5	Средства измерения, инструмент и принадлежности	5
1.6	Маркировка и упаковка	5
2	Использование по назначению	5
2.1	Эксплуатационные ограничения	5
2.2	Подготовка изделия к использованию	6
2.3	Использование изделия	6
3	Техническое обслуживание и текущий ремонт	7
4	Хранение и транспортирование	8
5	Утилизация изделия	8

39 ВЛГ 12.05.10912

					МСЗ.8421.00.000РЭ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пересечение кранового пути типа Р65 и стрелочного пе- ревода типа Р65 марки 1/9 Руководство по эксплуатации	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.		Шатаев						2	9
Провер.		Карпов							
Рук.									
Н. контр.		Карпов							
Утв.		Ершов							
						АО «МСЗ»			

Введение

Руководство по эксплуатации предназначено для изучения особенностей устройства, монтажа и принципа работы пересечения кранового пути типа Р65 и стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 (проект МСЗ.8421.00.000), а также для правильной его эксплуатации и технического обслуживания.

Наряду с настоящим руководством при эксплуатации изделия следует руководствоваться:

а) «Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации», (Приказ №286 от 21.12.2010);

б) «Инструкцией по текущему содержанию железнодорожного пути», (распоряжение №2288р от 14.11.2016);

в) «Классификатор дефектов и повреждений элементов стрелочных переводов» утверждено распоряжением ОАО «РЖД» от 27.09.2019 г. №2143р.;

г) «Правилами по охране труда экологической, промышленной и пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте объектов инфраструктуры путевого комплекса ОАО «РЖД» ПОТ РЖД-4100612-ЦП-ЦДРП-022-2013» (распоряжение №255р от 04.02.2014);

д) «Инструкцией по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ», (распоряжение №2790р от 29.12.2012);

е) «Монтажным чертежом» МСЗ.8421.00.000МЧ;

ж) «Формуляром» МСЗ.8421.00.000ФО;

з) «Инструкцией по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия», МСЗ.8421.00.000ИМ;

1 Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Пересечение кранового пути типа Р65 и стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 проект МСЗ.8421.00.000 (далее - пересечение) предназначено для обеспечения возможности пересечения железнодорожного пути с подкрановым путем.

					МСЗ.8421.00.000РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

39 ОК 12.05.2022

1.2 Характеристики

1.2.1 Вид пересечения	косоугольное
1.2.2 Тип рельсов	Р65
1.2.3 Угол пересечения	1/9
1.2.4 Номинальная ширина рельсовой колеи, мм	1520
1.2.5 Полная длина пересечения глухого, мм	20164
1.2.6 Расстояние между математическими центрами крестовин, мм	13764
1.2.7 Максимальная статическая нагрузка на рельс, от оси подвижного состава, кН	250
от колеса порталного крана, кН	275
1.2.8 Максимальная скорость движения, км/ч подвижного состава	10
портального крана	5
1.2.9 Нормативный ресурс до снятия, млн. т	Устанавливается после эксплуатационных испытаний
1.2.10 Наибольшая масса отгрузочного места, т	1,9
1.2.11 Наибольшая длина отгрузочного места, мм	8360
1.2.12 Масса без деревянных брусьев, т, не более	10

1.3 Состав изделия

Состав изделия указан в монтажном чертеже на пересечение МСЗ.8421.00.000МЧ.

1.4 Устройство и работа изделия

1.4.1 Эпюра пересечения и схема геометрических размеров приведена на монтажном чертеже МСЗ.8421.00.000МЧ.

1.4.2 Пересечение состоит из следующих деталей и узлов: крестовин, рельс крестовины с контррельсами, соединительных рельс, комплекта рельсовых креплений, комплекта подкладок.

39 01.12.05.2021

					МСЗ.8421.00.000РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		4

Крестовины цельнолитые, закреплены на мостиках и подкладках с высокими ребордами, клеммами, болтами, гайками и шайбами.

Контррельсы выполнены из рельсового профиля Р65. Крепятся к рельсу болтами через вкладыши.

1.5 Средства измерения, инструмент и принадлежности

Средства измерения параметров пересечения, инструмент и принадлежности для контроля, регулирования и выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту пересечения и его составных частей с изделием не поставляются и определены «Инструкцией по текущему содержанию железнодорожного пути», (распоряжение №2288р от 14.11.2016).

1.6 Маркировка и упаковка

1.6.1 Изделие (крестовины) и его составные части, отгружаемые отдельно (ящик с деталями), имеют следующую маркировку:

- 1) тип рельсов;
- 2) порядковый номер;
- 3) товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя;
- 4) год изготовления (две последние цифры);
- 5) обозначение расположения центра тяжести узла и его массы в кг;
- 6) обозначение конструкторской документации (МС3.8421).

1.6.2 Изделие отгружается потребителю без упаковки. Отдельные изделия могут быть упакованы в деревянные ящики, или бик-беги, или увязаны в пакеты.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Запрещается эксплуатировать пересечения, у которых допущена хотя бы одна из неисправностей:

- расстояние между рабочей гранью сердечника крестовины и рабочей гранью головки контррельса менее 1472 мм;

30 01/12 12.05.2021

					МС3.8421.00.000РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

- расстояние между рабочими гранями головок контррельсов (в рабочей зоне) на каждом из путей более 1435 мм;

- излом рельсовых элементов крестовины или контррельса;

- разрыв контррельсового болта, или излом подкладки, или излом вкладыша.

Ширина рельсовой колеи на пересечениях не должна быть более 1546 мм и менее 1512 мм.

2.1.2 Нормы содержания пересечения:

2.1.2.1 Примыкающие к пересечению рельсы должны быть одного типа.

2.1.2.2 Норма устройства пересечения по ширине колеи не должна превышать 3 мм по уширению и 3 мм по сужению.

2.1.2.3 Норма устройства пересечения глухого по ширине желобов для колеи 1520 мм:

- в прямой части контррельса 44 мм с допускаемыми отклонениями 3 мм по уширению и 2 мм по сужению;

- на отводах усювиков и контррельсов в конце отводов 64 мм с допускаемыми отклонениями 5 мм по уширению и 2 мм по сужению;

- на входах 86 мм усювиков и контррельсов 6 мм по уширению и 2 мм по сужению.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Пересечение должно быть уложено на месте его эксплуатации в соответствии с «Инструкцией по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия» МСЗ.8421.00.000ИМ.

2.2.2 Проверить желоба и ширину колеи на пересечении. Ширина колеи после монтажа должна соответствовать указанной на монтажном чертеже МСЗ.8421.00.000МЧ.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Эксплуатация пересечения должна осуществляться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации», (Приказ №286 от 21.12.2010) и «Инструкцией по текущему содержанию железнодорожного пути», (распоряжение №2288р от 14.11.2016).

39 @/у 12.05.2012.

					МСЗ.8421.00.000РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

2.3.2 Возможные неисправности и рекомендации по их устранению приведены в «Инструкции по текущему содержанию железнодорожного пути», (распоряжение №2288р от 14.11.2016).

3 Техническое обслуживание и текущий ремонт

3.1 Техническое обслуживание пересечения предусматривает проверки и планово-предупредительные работы по текущему содержанию.

3.2 Виды и сроки проверок устанавливаются «Инструкцией по текущему содержанию железнодорожного пути», (распоряжение №2288р от 14.11.2016) и в том числе бригадир пути проверяет пересечение по желобам и износу металлических частей не реже 1 раза в 1 месяц.

3.3 Планово-предупредительные работы должны выполняться по рабочим технологическим процессам, которые разрабатываются на основе «Правил и технологии выполнения работ при текущем содержании пути» и типовых технологических процессов.

3.4 Планово-предупредительные работы по текущему содержанию металлических частей пересечения глухого должны производиться по мере их износа.

3.4.1 Снять сплывы металла на крестовинах и контррельсах.

3.4.2 Заменить изношенные и дефектные детали в болтовых соединениях.

3.4.3 Заменить сломанные клеммы.

3.5 Меры безопасности при техническом обслуживании и текущем содержании.

При техническом обслуживании и текущем содержании пересечения необходимо руководствоваться:

- «Инструкцией по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ», (распоряжение №2790р от 29.12.2012);

- «Правилами по охране труда экологической, промышленной и пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте объектов инфраструкту-

3.9 ДИК 12.05.2012

					МС3.8421.00.000РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7

ры путевого комплекса ОАО «РЖД» ПОТ РЖД-4100612-ЦП-ЦДРП-022-2013»
(распоряжение №255р от 04.02.2014).

4 Хранение и транспортирование

4.1 Пересечение должно храниться под навесом или на открытой площадке. При хранении в штабелях между рядами изделий должны быть уложены деревянные прокладки, обеспечивающие зазор между рядами не менее 20мм.

4.2 Транспортирование пересечения должно производиться на открытом подвижном составе железных дорог в соответствии с «Техническими указаниями размещения и крепления грузов на открытом подвижном составе». При погрузке и креплении должно быть сохранено качество изделия.

4.3 Возможно транспортирование пересечения автотранспортом.

5 Утилизация изделия

После окончания использования изделия по назначению оно утилизируется потребителем в соответствии с п. 10 ОСТ 32.181-2001.

3.9 ДКЗ 12.05.16.12

					МС3.8421.00.000РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		8

