


МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя  
Департамента пути и  
сооружений МПС России

  
В.И.Андреев  
23.06.1999

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ  
ТИПА Р65 МАРКИ 1/11  
НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БРУСЬЯХ

Формуляр  
2768.00.000-02ФО

Начальник  
Проектно-технологическо-  
конструкторского бюро  
ЦП МПС

  
В.В.Королев

КОПИЯ № 1209 УЧТЕНА  
11.11.2020

11  
23.06.1999



# СОДЕРЖАНИЕ

CONFIDENTIAL

1 Общие указания .....	3
2 Основные сведения об изделии .....	3
3. Основные технические данные .....	3
4. Комплектность .....	5
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя . . . .	10
6. Консервация .....	10
7. Свидетельство о приёмке .....	10
8. Свидетельство об упаковывании .....	11
9. Учет работы изделия .....	11
10. Учет технического обслуживания .....	12
11. Работы при эксплуатации .....	12

11 300 - 12.02.99

2768.00.000-02ФО								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусьях  Формуляр	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Григорьева	<i>Григорьева</i>	05.99		0	2	15
Пров.		Сури	<i>Сури</i>	05.99		1		
Рук.		Гучков	<i>Гучков</i>	05.99		2		
Н. Контр.		Жерикова	<i>Жерикова</i>	05.99		3		
Утв.					4			

ПТКБ ЦП МПС

1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на изделие.

1.2 Формуляр должен находиться у работников дистанции пути, обслуживающих стрелочный перевод.

1.3 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.4 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.5 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

2 Основные сведения об изделии.

2.1 Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках, конструкторская документация 2768.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлен Муромским стрелочным заводом в 19\_\_ году.

2.2. Перевод стрелочный изготавливается следующих исполнений:

2768.00.000 -02 - правый

2768.00.000-03 - левый

3. Основные технические данные

3.1 Вид стрелочного перевода	обыкновенный
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/11
3.4 Ширина колеи, мм	1520
3.5 Полная длина стрелочного перевода, мм	33363±250
3.6 Радиус бокового пути, мм	300000
( по рабочей грани наружного рельса)	
3.7 Шаг острияков по оси рабочей тяги, мм	154± $\frac{8}{2}$
3.8 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси вагона, кН	235
3.9 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	245

11  
Ефим 12.07.09

					2768.00.000-02ФО	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

3.10 Максимальная скорость движения:

по прямому пути, км/ч 140

по боковому пути, км/ч 50

3.11 Масса, т, не более 15,5

3.12 Наибольшая масса отгрузочного места, т 2,5

3.13 Наибольшая длина отгрузочного места, м 12,5

11 6/12 12.64.49

					2768.00.000-02ФО	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## 4 Комплектность

КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Заводской номер	Примечание
			2768.00.000			
			02	03		
	2768.00.000	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках	х	х		
	<u>4.1 Составные части изделия</u>					
1	СП131	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
2	ЦП478-01 ⑤	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	2	2		Доп. зам. на ЦП478-02 ④
6	2768.11.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	1			
	-01	Рельс рамный прямой с острием кривым		1		
7	2768.12.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	1			
	-01	Рельс рамный кривой с острием прямым		1		
8	2768.14.000	Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
9	-01	Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
② 10	2768.15.000	Полоса связная с	1	1		
⑤ 3	СП929.000 ④ <del>СП79.10.000</del>	защелкивающей брус стальной для железобетонных брусков	1	1		Допуск. за- мена на СП910.000 ⑧
2768.00.000-02ФО						Лист
						5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Продолжение таблицы 1

КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2768.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
15	ОП760 -08	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП913-08 ②
16	-14	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП913-09 ②
17	-16	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП913-09 ②
18	ОП761	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП914 ②
19	-01	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП914-01 ②
20	-02	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП914-02 ②
21	-04	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП914 ②
22	-05	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП914-01 ②
23	-06	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП914-03 ②
24	-07	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП914-03 ②
25	ОП762 -03	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-02 ②
26	-04	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-02 ②
27	-06	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-04 ②
28	ОП762	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915 ②
29	-05	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-03 ②
30	-07	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-05 ②
31	-08	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-06 ②
32	-09	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-07 ②
33	-10	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-08 ②
34	-11	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-09 ②
35	-12	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-10 ②
36	-13	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-11 ②
37	-14	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-12 ②
38	-21	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-03 ②
39	-22	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-05 ②
40	-23	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-06 ②
41	-24	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП915-07 ②
42	2768.00.010-03	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП916-02 ②
43	2768.00.010	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП916 ②
44	-01	Подкладка	1	1		Доп. зам. на СП916 ②

И. С. С. 12.07.99

				2768.00.000-02ФО		Лист
						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение Изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Заводской номер	Примечание
			2768.00.000	02 03		
45	2745.00.001	Клемма	3	3		
47	СП798-02	Клемма	4	4		
50	СП10-24	Шайба уравнительная	1	1		
51	07940.000	Брус отбойный для методических брусков	1	1		Примен. вза- мен СП929.000
52	СП28	Болт М24х95	1	1		
53	СП29-01	Гайка М24х27	1	1		
54	СП237	Болт М27х180	1	1		
55	СП600	Рельс Р65; L=7069мм	1	1		
56	СП600	Рельс Р65; L=8355мм	1	1		
57	СП629	Рельс Р65; L=9716мм	1	1		
58	СП798	Клемма	108	108		
59	СП815	Прокладка ПБР65х8	60	60		
62	ЦП 138	Скоба для изолирую- щей втулки КБ	645	645		
63	ЦП 142	Втулка изолирующая КБ	645	645		
64	ЦП 143	ПБР65х8	222	222		
66	2726.00.022	Прокладка	1	1		
68	2764.00.001-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
69	2764.00.002-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
70	2764.00.003-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
75		БолтМ27-8gx160.88.35 ГОСТ11530-93	59	59		
76		Болт М22-8gx75.48 ГОСТ16016-79	555	555		Доп. зам. на СП905-01
74		Болт М22-8gx185.48 ГОСТ16017-79	68	68		
77		Болт М22-8gx175.48 ГОСТ16017-79	577	577		

11 12.07.98

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2768.00.000-02ФО	Лист 7
-----	------	----------	-------	------	------------------	-----------

Продолжение таблицы 1

КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Заводской номер	Примечание
			2768.00.000			
			02	03		
79		Гайка М22-7Н.5 ГОСТ16018-79	<del>1200</del> 1204	<del>1200</del> 1204		
78		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ11532-93	60 548 <sup>2</sup>	60 548 <sup>2</sup>		
80		Клемма ПК ГОСТ 22343-90	<del>552</del> <del>444</del>	<del>552</del> <del>444</del>		
81		Накладка 1Р65 ГОСТ8193-73	20	20		
82		Подкладка 1КБ65 ГОСТ16277-93	222	222		
83		Проволока 4-10, L=150мм ГОСТ 17305-91	1	1		
84		Шайба 24.02.Ст.3кп ГОСТ 11371-78	1	1		
85		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	60	60		
86		Шайба двухвитковая25 ГОСТ 21797-76	<del>1200</del> 1204	<del>1200</del> 1204		
<b>4.2 Изделия с ограниченным ресурсом.</b>						
4	2768.13.000	Крестовина типа Р65 марки 1/11	1	1		
<b>4.3 Эксплуатационная документация. Общая.</b>						
	2768.00.000-02МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	2768.00.000ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия	1	1		

11 8-8 12.07.99

									Лист
									8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2768.00.000-02ФО				



Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2768.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
	2768.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1		
	2768.00.000-02ФО	Формуляр	1	1		
<b>На составные части</b>						
		Гарнитура привода СПЗ для стрелки типа Р65 М1/11 на железобетонном основании				
	16762-00-00МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	16762-00-00ТО	Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1	1		
<b>4.4 Дополнительные сведения о комплектации.</b>						
89	16762-00-00	Гарнитура привода СПЗ для стрелки типа Р65 М1/11 на железобетонном основании	1	1		Поставл. по требованию заказчика
		Электропривод СПЗ или СП6	1	1		С изделием не постав-ляется
	СП812	Комплект прокладок под подкладки для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках	1	1		Поставл. по требованию заказчика
① 65	цп328	Прокладка над подкладку КБ	64	64		Поставл. по треб. заказчика с кол-ва 6 кол-ва СП812

11 12.09.89

					2768.00.000-02ФО	Лист 9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.

5.1 Нормативный ресурс ( при условиях эксплуатации, предусмотренных Указаниями А-1450у от 05.09.91г.МПС ) : стрелки 320мт,  
крестовины 90мт.

5.2 Условия гарантии качества изделия и порядок предъявления и рассмотрения претензий устанавливаются Указаниями МПС от 03 июня 1985 г. № Д-17606.

6 Консервация.

6.1 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках, конструкторская документация 2768.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям <sup>ОСТ 32.154-2000 ©</sup> ~~ТУ 32-1114-77~~ и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_

Личная подпись

\_\_\_\_\_

Расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

Год, месяц, число

11 8/10 10.07.88

					2768.00.000-02ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		10

8 Свидетельство об упаковывании.

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусьях, конструкторская документация 2768.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_  
ОСТ 32.154-2000 ①  
 упакован Муромским стрелочным заводом согласно ~~ТУ 32.11114-77.~~

\_\_\_\_\_ должность \_\_\_\_\_ личная подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ год, месяц, число

9. Учет работы изделия.

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 (исполнение 2768.00.000- ), заводской номер \_\_\_\_\_ уложен на станции \_\_\_\_\_ железной дороги

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж, мт/брутто		Должность, фами- лия , подпись лица, ведущего форму- ляр
		после послед- него ремонта	с начала эксплуат.	

11  
 20.04.99

									Лист
									11
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2768.00.000-02ФО				

10 Учет технического обслуживания

КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид техниче- ского обслужи- вания	Пропущенный тоннаж, мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия , под- пись ответст- венного лица

11 Работы при эксплуатации

11.1 Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и причи- на её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответст- венного лица	Примечание

*И. Е. Е. 12.07.99*

										Лист
										12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2768.00.000-02ФО					

11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

Таблица 5

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации.

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, мт	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

11 Е.С. 12.07.19

					2768.00.000-02ФО	Лист
						13
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

11.4 Сведения о наличии дефектов и мерах по их устранению.

КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в мт/брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

11  
 12.04.04  
 [Signature]

									Лист
									14
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2768.00.000-02ФФ				

Лист регистрации изменений

ИНФИДЕНЦИАЛЬНО

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					
1	2, 7, 8, 9, 10, 11	-	-	-	15	2768.2		ТМ	12.2000
2	5, 7	-	-	-	15	2768.4		ЕК	11.01
3	2, 7	-	-	-	15	2768.6		МД	05.03
4	7	-	-	-	15	2768.14		ЕК	03.06
5	5, 7, 8	-	-	-	15	2768.17		ТМ	11.07
6	2	-	-	-	15	2768.20		ТМ	09.09
7	5-8	-	-	-	15	2768.33		ЕВ	04.2005
8	5, 7	-	-	-	15	2768.39		ТМ	05.16

№ п.п. подл. подп. и дата  
 11  
 8/12.07.99