

Рис. 1

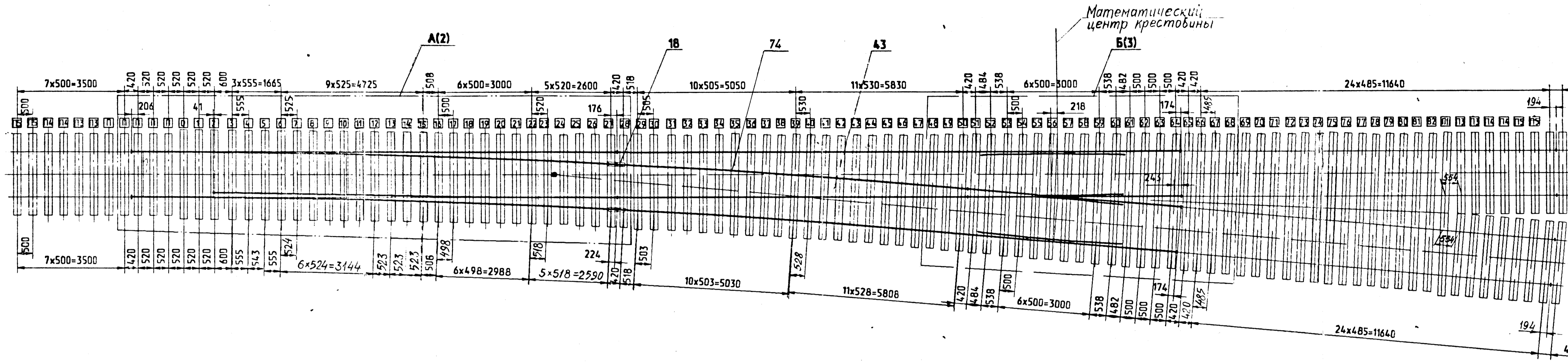


Рис. 2

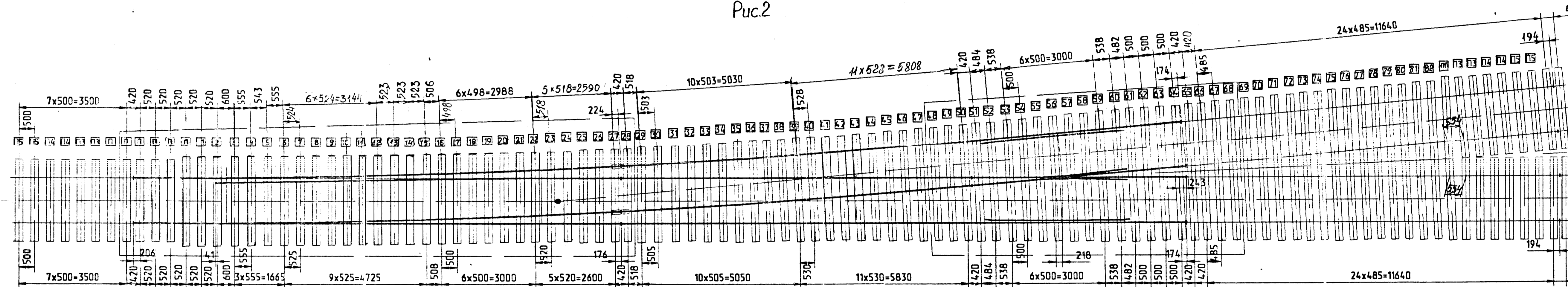
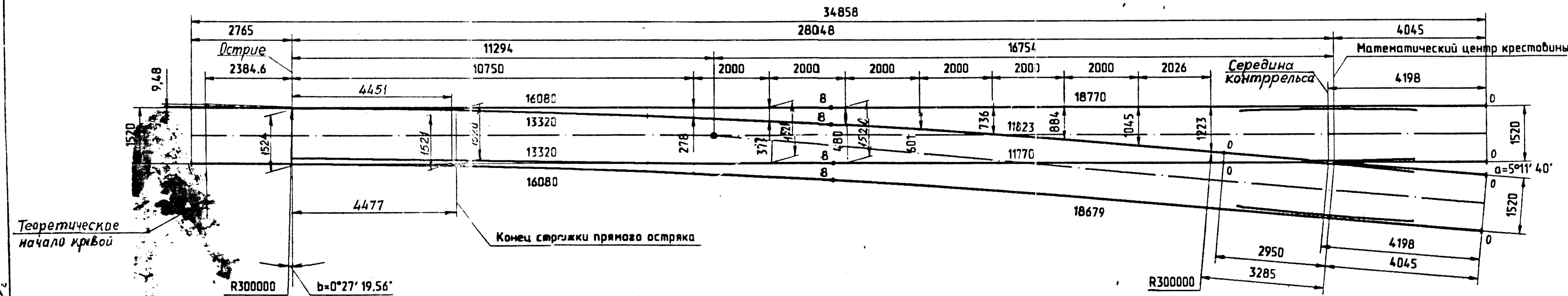


Схема геометрических размеров



3. С. 10. 19. 92

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.	Примечание
02	03			
43	СП600	Рельс Р65, L=11770 мм	1	1
44	СП815	Прокладка ПБР65х8	14	14
48	ЦП9	Болт М22х65.36	470	470
49	ЦП13-72	Шайба 22	470	470
50	ЦП138	Скоба для изолирующей втулки КБ	650	650
51	ЦП142	Втулка изолирующая КБ65х65	650	650
52	ЦП143	Прокладка ПБР65х8	222	222
53	ЦП328	Прокладка КБ-Юс	222	222
54	ЦП356	Прокладка ПБР65х7	222	222
61	2726.00.004	Прокладка #174	2	2
62	2726.00.005	Прокладка	34	34
63	2726.00.006	Прокладка	10	10
64	2726.00.007	Прокладка	6	6
65	2726.00.008	Прокладка	2	2
66	2726.00.009	Прокладка	5	5
67	2726.00.017	Прокладка	12	12
68	2726.00.016	Накладка	20	20 см. п. 6.
69	2726.00.022	Прокладка	1	1
71	2750.00.001	Прокладка	9	9
72	2750.00.002	Прокладка	5	5
73	2750.00.003	Прокладка	18	18
74	2750.00.004-02	Рельс типа Р65 кривой	1	1
74	2750.00.004-01	Рельс типа Р65 кривой	1	1
74	2750.00.001-01	Рельс под сварку	1	1
79	Болт М22х185.36	ГСТ 16017-75	72	72
80	Болт М22-8х175.36	ГСТ 11530-75	570	570
81	Болт М27-8х160.38.35	ГСТ 16016-75	40	40
82	Болт М22-8х175.36	ГСТ 16016-75	28	28
83	Гайка М27-7х11.5	ГСТ 11532-75	40	40
84	Гайка М22-7х5	ГСТ 16018-75	1124	1124
85	Клемма ПК	ГСТ 22343-75	28	28
86	Накладка ПР65	ГСТ 33184-2014	20	20 см. п. 6.0
87	Подкладка КБ65	ГСТ 16277-93	222	222
88	Проволока 4-10 L=150 мм	ГСТ 17305-91	1	1
89	Шайба 24.02 Ст. 3	ГСТ 11371-78	1	1
90	Шайба 27	ГСТ 19115-91	40	40
91	Шайба двуконтровая 25	ГСТ 21791-75	680	680
95	Гарнитура электропривода СП12 с замыкателем ВЗ-2	ГСТ 32.161-2000	1	1
96	Гарнитура электропривода СП6	ГСТ 32.161-2000	1	1
97	Электропривод СП12			
98	Электропривод СП6			

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.	Примечание
02	03			
1	0П761-15	Подкладка	1	1
2	0П762-33	Подкладка	1	1
3	-34	Подкладка	1	1
4	-35	Подкладка	1	1
5	-36	Подкладка	1	1
6	-37	Подкладка	1	1
7	-38	Подкладка	1	1
11	СП131	Тяга соединительная регулируемая	1	1
12	-01	Тяга соединительная регулируемая	1	1
13	СП132-07	Тяга соединительная переводного устройства	1	1
14	СП468-0106	Тяга переводная	1	1
15	СП910.000	Брус отбойный для железобетонных брусьев	1	1
18	СП478-ДХ	Стык изолирующий	2	2
16	СП929.000	Брус отбойный для железобетонных брусьев	1	1
22	2726.01.000	Станина с рычагом	1	1
24	-01	Станина с рычагом	1	1
25	2726.00.000	Тяга соединительная переводного устройства	1	1
26	2726.09.000	Опора тяги	1	1
27	2285.01.140	Станина с рычагом	1	1
28	-01	Станина с рычагом	1	1
21	2750.11.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	1	1
22	2750.12.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	1	1
23	-01	Рельс рамный кривой с острием прямым	1	1
30	2750.13.000	Крестовина типа Р65 марки У/11	1	1
31	2750.14.000	Рельс крестовины с контрольсом	1	1
-01	Рельс крестовины с контрольсом	1	1	
32	-02	Рельс крестовины с контрольсом	1	1
33	-03	Рельс крестовины с контрольсом	1	1
33	2750.05.000	Тяга переводная	1	1
29	2750.15.000	Полоса связная	1	1
36	Детали			
38	00105-93	Клемма пружинная	424	424
41	СП28	Болт М24х95	1	1
42	СП29-01	Гайка М24х27	1	1

Утверждаю
Заместитель руководителя
Департамента пути и
сооружений МПС России
В.Б. Каменский

8. Допускается по требованию заказчика поставка стрелочного перевода с комплектом роликовых устройств в соответствии с «Инструкцией по использованию и оформлению рационального применения роликовых устройств на стрелочных переводах», № ЦДЦ-3989 от 17.09.200

Обозначение	Рис	Масса кг	Примечание
2750.00.000-02	1	16000	Перевод правый
-03	2	16000	Перевод левый

1. Размеры для справок, кроме указанных с предельными отклонениями.
2. Железобетонные брусья по проекту ВНИИЖТ 98-01.00.000.
3. Для плавного разворота рельсов от вертикального положения на переводе к подуклонному на 1:20 в пути укладываются переходные брусья: П-без подуклонки, П-3 - уклон 1:80, П-4 - уклон 1:40, П-5 - уклон 1:27.
4. Позиции, отмеченные знаком * с изделием не поставляются и масса этих изделий в общей массе стрелочного перевода не учтена.
5. Монтаж гарнитуры поз.95 производить в соответствии с черт. 17425-00-00 МЧ, а гарнитуры поз.96 в соответствии с черт. 17425-00-00 МЧ.

6. После укладки стрелочного перевода рельсовые стыки, кроме изолирующих, должны быть сварены дуговой сваркой с применением по техническим условиям завода-изготовителя.
7. До сварки в рельсовых стыках установить накладки поз.85 после сварки установить накладки поз.88.
8. По требованию заказчика допускается поставка стрелочного перевода с клеммами ПК по ГСТ 22343-75 взамен клемм ПА105-85, при этом болты ПА105-85 должны быть заменены на болты М22-8х175.36 по ГСТ 11530-75 шайбы 22-ЦП13-72 на шайбы 25 по ГСТ 21791-75.

По всему проекту допускается замена клеммы поучинной пружинной для крепления рельсов по ГСТ 32.156-2000 на клемму СК112-32 по чертежу 1.284 или 1.284.02 по чертежу 1120.01.

8. Стрелочный перевод должен поставляться заказчику из рельсов одной категории («Т1», «Н» или «ДТ350»).

№	Вид	Масса	Вид	Масса
19	2750.01	11	2750.02	11
17	2750.04	11	2750.03	11
16	2750.04	9	2750.04	9
15	2750.50	8	2750.05	8
14	2750.02	7	2750.15	7

2750.00.000-02 МЧ

Перевод стрелочный типа Р65 марки У/11 на железобетонных брусьях. Монтажный чертёж.

ЛТКБ ЦП МПС