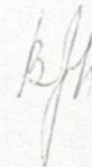


МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
Департамента пути и
сооружений МПС России



В.И.Андреевко
27.08.99г.

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ
ТИПА Р65 МАРКИ 1/9
НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БРУСЬЯХ

Формуляр

2769.00.000-02ФО

Начальник

Проектно-технологическо-
конструкторского бюро

ЦП МПС



В.В.Королев

1999

11. Aug 09.99

59

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие указания	3
2 Основные сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	3
4. Комплектность	5
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	10
6. Консервация	10
7. Свидетельство о приёмке	10
8. Свидетельство об упаковывании	11
9. Учет работы изделия	11
10. Учет технического обслуживания	12
11. Работы при эксплуатации	12

11 Див 09.992

					2769.00.000-02ФО			
1 -	2769.00	004	09.08					60
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусьях Формуляр	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Григорьева	Григорьева	06.99			A	2	15
Пров.	Сурин	Сурин	06.99			0		
Рук.	Гучков	Гучков	06.99					
Н. Контр.	Жерикова	Жерикова	06.99					
Утв.								ПТКБ ЦП МПС

1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на изделие.

1.2 Формуляр должен находиться у работников дистанции пути, обслуживающих стрелочный перевод.

1.3 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.4 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.5 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

2 Основные сведения об изделии.

2.1 Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках, конструкторская документация 2769.00.000, заводской номер _____ изготовлен ОАО «Муромский стрелочный завод» в 19 _____ году.

2.2 Перевод стрелочный изготавливается следующих исполнений:

2769.00.000 -02 - правый

2769.00.000-03 - левый

3. Основные технические данные

3.1 Вид стрелочного перевода	обыкновенный
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/11
3.4 Ширина колеи, мм	1520
3.5 Полная длина стрелочного перевода, мм	31035±250
3.6 Радиус бокового пути, мм	
на стрелке	300000
на соединительных путях	200060
(по рабочей грани наружного рельса)	
3.7 Шаг острияков по оси рабочей тяги, мм	154 ⁺⁸ ₋₂
3.8 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси вагона, кН	235
3.9 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	245

					2769.00.000-02ФО	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

11 Дист 09.99

3.10 Максимальная скорость движения:

по прямому пути, км/ч 100

по боковому пути, км/ч 40

3.11 Масса, т, не более 14,5

3.12 Наибольшая масса отгрузочного места, т 2,0

3.13 Наибольшая длина отгрузочного места, м 12,5

11 Rev 09.99 2



62

					2769.00.000-02ФО	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

4 Комплектность

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2769.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
	2769.00.000	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках	х	х		
	<u>4.1 Составные части изделия</u>					
1	СП131	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
2	ЦП478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	2	2		
6	2768.11.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	1			
	-01	Рельс рамный прямой с острием кривым		1		
7	2768.12.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	1			
	-01	Рельс рамный кривой с острием прямым		1		
8	2769.02.000	Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
9	-01	Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
10	2768.15.000	Полоса связная	1	1		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

2769.00.000-02ФО

Лист
5

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Заводской номер	Примечание
			2769.00.000			
			02	03		
12	ОП760 -14	Подкладка	1	1		
13	-16	Подкладка	1	1		
14	-17	Подкладка	1	1		
15	ОП761	Подкладка	1	1		
16	-01	Подкладка	1	1		
17	-04	Подкладка	1	1		
18	-05	Подкладка	1	1		
19	-06	Подкладка	1	1		
20	-07	Подкладка	1	1		
21	-09	Подкладка	1	1		
22	ОП762 -04	Подкладка	1	1		
23	-03	Подкладка	1	1		
24	-05	Подкладка	1	1		
25	-07	Подкладка	1	1		
26	-08	Подкладка	1	1		
27	-09	Подкладка	1	1		
28	-15	Подкладка	1	1		
29	-16	Подкладка	1	1		
30	-17	Подкладка	1	1		
31	-18	Подкладка	1	1		
32	-21	Подкладка	1	1		
33	-22	Подкладка	1	1		
34	-23	Подкладка	1	1		
35	-24	Подкладка	1	1		
36	ОП763 -02	Подкладка	1	1		
37	-03	Подкладка	1	1		
38	-04	Подкладка	1	1		

11 Дшт 09.997

650
64

					2769.00.000-02ФО	Лист
						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение Изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2769.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
39	2745.00.001	Клемма	3	3		
48	2726.00.022	Прокладка	1	1		
41	СП28	Болт М24х95	1	1		
42	СП29-01	Гайка М24х27	1	1		
43	СП600	Рельс Р65; L=7994мм	1	1		
44	СП600	Рельс Р65; L=6027мм	1	1		
45	СП629	Рельс Р65; L=7373мм	1	1		
46	СП798	Клемма	96	96		
47	СП 815	Прокладка ПБР65х8	54	54		
49	ЦП 138	Скоба для изолирующей втулки КБ	597	597		
50	ЦП 142	Втулка изолирующая КБ	597	597		
51	ЦП 143	Прокладка ПБР65х8	208	208		
52	2766.00.001-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
53	2766.00.002-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
54	2766.00.003-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
56		БолтМ27-8gx160.88.35 ГОСТ11530-93	60	60		
57		Болт М22-8gx75.48 ГОСТ16016-79	529	529		
58		Болт М22-8gx175.48 ГОСТ16017-79	529	529		
59		Болт М22-8gx185.48 ГОСТ16017-79	68	68		

11 Aug 09.992

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2769.00.000-02ФО	Лист
						7

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2769.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
61		Гайка М22-7Н.5 ГОСТ16018-79	1112	1112		
60		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ11532-93	60	60		
62		Клемма ПК ГОСТ 22343-90	416	416		
63		Накладка 1Р65 ГОСТ8193-73	20	20		
64		Подкладка 1КБ65 ГОСТ16277-93	208	208		
65		Проволока 4-10, L=150мм ГОСТ 17305-91	1	1		
66		Шайба 24.02.Ст.3кп ГОСТ 11371-78	1	1		
67		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	60	60		
68		Шайба двухвитковая25 ГОСТ 21797-76	1112	1112		
4.2 Изделия с ограниченным ресурсом.						
4	2215.01.030	Крестовина типа Р65 марки 1/9	1	1		
4.3 Эксплуатационная документация. Общая.						
	2769.00.000-02МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	2769.00.000ИМ	Инструкция по мон- тажу, пуску, регули- рованию и обкатке изделия	1	1		

11 Aug 09.992

66

						Лист
					2769.00.000-02ФО	8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2769.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
	2769.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1		
	2769.000-02ФО	Формуляр	1	1		
<u>На составные части</u>						
		Гарнитура привода СПЗ для стрелки типа Р65 М1/11 на железобетонном основании				
	16762-00-00МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	16762-00-00ТО	Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1	1		
4.4 Дополнительные сведения о комплектации.						
	16762-00-00	Гарнитура привода СПЗ для стрелки типа Р65 М1/11 на железобетонном основании	1	1		Поставл. по требованию заказчика
		Электропривод СПЗ или СП6	1	1		С изделием не поставляется
	СП813	Комплект прокладок под подкладки для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках				Поставл. по требованию заказчика

									Лист
									9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

2769.00.000-02ФО

11 кв 09 99 2

62

5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.

5.1 Нормативный ресурс (при условиях эксплуатации, предусмотренных Указаниями А-1450у от 05.09.91г.МПС) : стрелки 320мг,
крестовины 75мг.

5.2 Условия гарантии качества изделия и порядок предъявления и рассмотрения претензий устанавливаются Указаниями МПС от 03 июня 1985 г. № Д-17606.

6 Консервация.

6.1 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках, конструкторская документация 2769.00.000, заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ32 ЦП114-77 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

Личная подпись

Расшифровка подписи

Год, месяц, число

2769.00.000-02ФО

								Лист
								10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

77
Дано 09.09.92

68

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид техниче- ского обслужи- вания	Пропущенный тоннаж, мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия, под- пись ответст- венного лица

11 Работы при эксплуатации

11.1 Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и причи- на её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответст- венного лица	Примечание

11 Авг 09.99₂

									Лист
									12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2769.00.000-02ФО				Лист

70

11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Таблица 5

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации.

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, мт	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

					2769.00.000-02ФО	Лист
						13
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

11 Див 09.99

71

11.4 Сведения о наличии дефектов и мерах по их устранению.

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в мт/брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

77 днд 09.99.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2769.00.000-02ФО				Лист
									14

72

