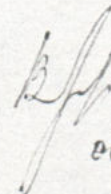


МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя  
Департамента пути и  
сооружений МПС России



В.И.Андреев

06.05.99г.

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ  
ТИПА Р65 МАРКИ 1/9  
МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ

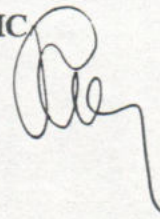
Формуляр

2766.00.000-02ФО

Начальник

Проектно-технологического  
конструкторского бюро

ЦП МПС



В.В.Королев

8 Акт 05.99г.

# СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие указания .....	3
2 Основные сведения об изделии .....	3
3. Основные технические данные .....	3
4. Комплектность .....	5
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя .....	9
6. Консервация .....	9
7. Свидетельство о приёмке .....	9
8. Свидетельство об упаковывании .....	10
9. Учет работы изделия .....	10
10. Учет технического обслуживания .....	11
11 Работы при эксплуатации .....	11

23-а

8 Акт 05.99

1	-	2766.14	Сей	09.99	2766.00.000-02ФО			
Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 модернизированный Формуляр	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Малышева	Анаст	02.99			А	2	14
Пров.	Сурина	Сурин	02.99			①		
Рук.	Гучков	Гучков	04.99					
Н. Контр.	Жерикова	Жерикова	04.99					
Утв.								

документ А4

## 1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на изделие.

1.2 Формуляр должен находиться у работников дистанции пути, обслуживающих стрелочный перевод.

1.3 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.4 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.5 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

## 2 Основные сведения об изделии.

2.1 Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/9 модернизированный, конструкторская документация 2766.00.000-02, заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлен Муромским стрелочным заводом в 19\_\_ году.

2.2. Перевод стрелочный изготавливается следующих исполнений:

2766.00.000-02 - правый

2766.00.000-03 - левый

## 3. Основные технические данные

3.1 Вид стрелочного перевода	обыкновенный
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/9
3.4 Ширина колеи, мм	1520
3.5 Полная длина стрелочного перевода, мм	31035 ±250
3.6 Радиусы бокового пути, мм	200060, 300000
( по рабочей грани наружного рельса)	
3.7 Шаг острияков по оси рабочей тяги, мм	154 <sup>+8</sup>
3.8 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси вагона, кН	235
3.9 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	245

23-8

					2766.00.000-02ФО	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

формат А4

8 ДИП 05.992

3.10 Максимальная скорость движения:

по прямому пути, км/ч 100

по боковому пути, км/ч 40

3.12 Масса, т, не более 13

3.13 Наибольшая масса отгрузочного места, т 2,5

3.14 Наибольшая длина отгрузочного места, м 12,5

23-6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2766.00.000-02ФО	Лист
						4

формат А4

8 2017 05.09<sup>2</sup>

## 4 Комплектность

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Заводской номер	Примечание
			2766.00.000			
			02	03		
	2766.00.000-02	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 модернизированный	х	х		
	<u>4.1 Составные</u>	<u>части изделия</u>				
1	СП779 - 14	Подкладка	2	2		
2	- 17	Подкладка	1	1		
3	СП780	Подкладка	2	2		
4	- 01	Подкладка	2	2		
5	- 06	Подкладка	2	2		
6	- 09	Подкладка	1	1		
7	СП781 - 04	Подкладка	2	2		
8	- 05	Подкладка	2	2		
9	- 07	Подкладка	2	2		
10	- 16	Подкладка	1	1		
11	- 17	Подкладка	1	1		
21	СП131	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
22	СП 584	Полоса связная с закладкой к рельсам типа Р65	1	1		
25	ЦП478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	2	2		Поставляется по требованию заказчика
12	2745.00.020	Подкладка	2	2		
30	2764.11.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	1			
	-01	Рельс рамный прямой с острием кривым		1		

23-2

					2766.00.000-02ФО	Лист 5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

формат А4

8 Ам 05.992

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2766.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
31	2764.12.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	1			
	-01	Рельс рамный кривой с острием прямым		1		
32	2766.13.000	Крестовина типа Р65 марки 1/9	1	1		
33	2766.14.000	Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
34	-01	Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
13	2766.15.000	Подкладка	1	1		
46	СП28	Болт М24х95	1	1		
47	СП29-01	Гайка М24х27	1	1		
49	СП457	Болт М22х80	4	4		
50	СП600	Рельс Р65; L=7994мм	1	1		
51	СП600	Рельс Р65; L=6027мм	1	1		
52	СП629	Рельс Р65; L=7373мм	1	1		
②	<del>СП798</del>	<del>Клемма</del>	<del>72</del>	<del>72</del>		
40	2745.00.001	Клемма	3	3		

23.8

2	-	2766.2	<i>ЛВ</i>	09.2000	2766.00.000-02ФО	Лист 6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

формат А4

8 2015.05.09<sub>2</sub>

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2766.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
56	ЦПЗ63	Прокладка КД65	136	136		
60	2766.00.001-01 <sup>3</sup>	Рельс типа Р65 кривой	1	1		
61	2766.00.002-01	Рельс типа Р65 кривой	1 <sup>3</sup>	1		
62	2766.00.003-01 <sup>3</sup>	Рельс типа Р65 кривой	1	1		
61	2766.00.002	Рельс типа Р65 кривой	1	1		
35	2764.00.004	Подкладка	4	4		
65		Болт М27-8gx160.88.35 ГОСТ 11530-93	60	60		
66		Болт М22-8gx75.48 ГОСТ 16016-79	355	355		
68		Гайка М22-7Н.5 ГОСТ 16018-79	359	359		
67		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ 11532-93	60	60		
69		Клемма ПК ГОСТ 22343-90	352 <sup>2</sup> <del>280</del>	352 <sup>2</sup> <del>280</del>		
70		Накладка 1Р65 ГОСТ 8193-73	20	20		
71		Подкладка 1СК65 ГОСТ 16277-93	136	136		
72		Проволока 4-10, L=150мм ГОСТ 17305-91	1	1		
73		Шайба 24.02.Ст.3 ГОСТ 11371-78	1	1		
74		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	60	60		
75		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797-76	359	359		

23-e

3	-	2766.41	ИИ	05.03	2766.00.000-02ФО	Лист
2	-	2766.2	ИИ	09.2000		7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

формат А4

8 Aug 05.99 2

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Заводской номер	Примечание
			2766.00.000 02	03		
<b>4.2 Изделия с ограниченным ресурсом.</b>						
32	2766.13.000	Крестовина типа Р65 марки 1/9	1	1		
<b>4.3 Эксплуатационная документация. Общая.</b>						
	2766.00.000-02МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	2766.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1		
	2766.00.000-02ФО	Формуляр	1	1		
<b>На составные части</b>						
		Гарнитура привода СП6 для стрелки Р65 М1/11				
	16737-00-00МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	16737-00-00ПС	Паспорт	1	1		
<b>4.4 Дополнительные сведения о комплектации.</b>						
25	ЦП 478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	2	2		Поставл. по требованию заказчика
80	16737-00-00	Гарнитура привода СП6 для стрелки Р65 М1/11	1	1		- " -
81		Электропривод СП6	1	1		С изделием не поставляется
76		Шурупы путевые ГОСТ809-71	922	922		- " -

23 ж

					2766.00.000-02ФО	Лист 8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

формат А4

8 Aug 05.99z



Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2764.00.000		Заводской номер	Примечание
			02	03		
		Брусья деревянные, комплект А4 ГОСТ8816-70	1	1		С изделием не поставляется

5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.

5.1 Нормативный ресурс ( при условиях эксплуатации, предусмотренных Указаниями А-1450у от 05.09.91г.МПС ) : стрелки 320мт,

крестовины 75мт.

5.2 Условия гарантии качества изделия и порядок предъявления и рассмотрения претензий устанавливаются Указаниями МПС от 03 июня 1985 г. № Д-17606.

6 Консервация.

6.1 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 модернизированный, конструкторская документация 2766.00.000-02, заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям <sup>Ⓢ</sup> ~~ТУ32-ЦП114-77~~ <sup>ОСТ 32.154-2000</sup> и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_  
Личная подпись

\_\_\_\_\_  
Расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
Год, месяц, число

*23-3*

3	-	2766.4	<i>СВ</i>	05.03	2766.00.000-02ФО	Лист 9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

формат А4

*8 ДИП 05.992*

8 Свидетельство об упаковывании.

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 модернизированный , конструкторская документация 2766.00.000-02, заводской номер \_\_\_\_\_ упакован Муромским стрелочным заводом согласно ~~ТУ32 ЦП114 77~~ <sup>3</sup> OCT 32.154-2000.

\_\_\_\_\_

должность личная подпись расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

9. Учет работы изделия.

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 (исполнение 2764.00.000-02), заводской номер \_\_\_\_\_ уложен на станции \_\_\_\_\_ железной дороги

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный		Должность, фами- лия , подпись лица, ведущего форму- ляр
		тоннаж, мт/брутто после послед- него ремонта	с начала эксплуат.	

23-ч

3	-	2766.4	М	05.03	2766.00.000-02ФО	Лист 10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

формат А4

8 Дшт 05.992

8

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид ско-го вания	техниче- обслужи-	Пропущенный тоннаж, мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия, под- пись ответст- венного лица

11 Работы при эксплуатации

11.1 Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и причи- на её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответст- венного лица	Примечание

*8 Дшт 05.992*

*28-к*

					2766.00.000-02ФО	Лист 11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

*формат А4*

11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Таблица 5

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации.

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность,
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, мт	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены

8 Див 05.992

23-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2766.00.000-02ФО				Лист 12

11.4 Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с указаниями МПС от 03.06.1985г №Д-17606.

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в мт/брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Дат 05. 992

23-М

					2766.00.000-02ФО	Лист 13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

формат А4

