

**МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

УТВЕРЖДАЮ

**Заместитель руководителя
Департамента пути и
сооружений МПС России**



В.М. Ермаков

30.09.2002г

**ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ ТИПА Р65 МАРКИ 1/11
ДЛЯ КРИВОЙ РАДИУСА 600 м НА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БРУСЬЯХ**

Формуляр

2878.00.000 ФО

**Заместитель директора
ГУП Проектно-технологическо-
конструкторское бюро по
пути и путевым машинам
МПС России**



В.Ф. Скубак

26.09.2002г



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	3
2. Общие сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	3
4. Комплектность	4
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя ..	8
6. Консервация	8
7. Свидетельство о приёмке	9
8. Свидетельство об упаковывании	9
9. Учет работы изделия	11
10. Учет технического обслуживания	11
11. Работы при эксплуатации	11

И. Д. М. А. С. Р. С.

2878.00.000ФО										
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 600 м на железобетонных брусках Формуляр	Лит.	Лист	Листов		
Разраб.		Мальшова	<i>Мальшова</i>	09.02		0	07	A	2	14
Пров.		Суриц	<i>Суриц</i>	09.02		0	2	3		
Рук.		Гучков	<i>Гучков</i>	19.02						
Н. Контр.		Жерикова	<i>Жерикова</i>	09.02						
Утв.										

1 Общие указания.

1.1. Все записи в формуляре производить только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, поправки и незаверенные исправления не допускаются.

2 Общие сведения об изделии.

2.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 600 м на железобетонных брусках, конструкторская документация 2878.00.000, заводской номер _____ изготовлен _____ стрелочным заводом в 20__ году.

2.2 Перевод стрелочный изготавливается следующих исполнений:

2878.00.000 - правый

2878.00.000-01 - левый

3 Основные технические данные.

3.1 Вид стрелочного перевода	обыкновенный криволинейный односторонний
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/11
3.4 Ширина колеи, мм	1520
3.5 Полная длина стрелочного перевода по прямому пути, мм	34858
3.6 Радиус основного пути, мм	600000
3.7 Радиус бокового пути, мм	200000
3.8 Передний вылет рамного рельса, мм	1750
3.9 Передний вылет крестовины, мм	2906
3.10 Задний вылет крестовины, мм	4089
3.11 Шаг острияков по оси рабочей тяги, мм	154
3.12 Максимальная статическая нагрузка на рельс	
от оси локомотива, кН	245
от оси вагона, кН	235
3.13 Максимальная скорость движения пассажирских поездов по прямому пути, км/ч	70
3.14 Максимальная скорость движения подвижного состава по боковому пути, км/ч	40
3.15 Масса без железобетонных брусков, т, не более	16
3.16 Наибольшая масса отгрузочного места, т	3,5
3.17 Наибольшая длина отгрузочного места, м	18,77

					2878.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

Формат А4

10.08.10.08

4 Комплектность.

Номера позиций соответствуют номерам позиций, указанным на монтажном чертеже 2878.00.000МЧ.

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2878.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
	2878.00.000 -01	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 600 м на железобетонных брусках Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 600м на железобетонных брусках	х	х		
4.1 Составные части изделия						
18	2878.01.000 - 01	Рельс рамный основного пути с острием Рельс рамный основного пути с острием	1	1		
19	2878.02.000 - 01	Рельс рамный бокового пути с острием Рельс рамный бокового пути с острием	1	1		
20	2878.03.000 -01	Крестовина типа Р65 марки 1/11 радиусов 600 м и 350 м Крестовина типа Р65 марки 1/11 радиусов 600м и 350м	1	1		
21	2878.04.000 - 01	Рельс крестовины с контррельсом Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
22	- 02 - 03	Рельс крестовины с контррельсом Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
1	СП 131	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
2	- 01	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
3	СП 132 - 07	Тяга соединительная переводного устройства	1	1		
4	СП468 - 01	Тяга переводная	1	1		

10 Директор А.В.С.

					2878.00.000ФО	Лист 4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2878.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
10	2285.01.140	Станина с рычагом	1	1		
11	- 01	Станина с рычагом	1	1		
12	2726.09.000	Опора тяги	⑤ 21	⑤ 21		
15	2768.15.000	Полоса связная с закладкой	1	1		
26	ОП740 – 20	Подкладка	1	1		
27	ОП741 – 45	Подкладка	1	1		
28	- 46	Подкладка	1	1		
29	- 47	Подкладка	1	1		
30	- 48	Подкладка	1	1		
31	- 49	Подкладка	1	1		
32	-50	Подкладка	1	1		
④ 8	ОП910.000	брус отбойный для железобетонных брусьев	1	1		допук. за- меч. на поз. 13
61	2878.00.001	Рельс типа Р65	1	1		
62	2878.00.002 - 01	Рельс типа Р65 кривой Рельс типа Р65 кривой	1	1		
63	2878.00.003	Подкладка уширенная	154	154		
7	ЦП478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	2	2		
④ 13	ОП929.000	брус отбойный для железобетонных брусьев	1	1		примен. в за- меч. поз. 8
37	СП 815	Прокладка НБР65x8 — ⑤	168	168		
42	ЦП 143	Прокладка НБР65x8 — ⑤	46	46		
43	ЦП 328	Прокладка КБ-10 ^С	46	46		
44	ЦП510 ② 2726.00.026	Прокладка ЦЕ79 ②	2	2		
47	2726.00.005	Прокладка	34	34		
48	2726.00.006	Прокладка	12	12		
49	2726.00.007	Прокладка	8	8		
50	2726.00.008	Прокладка	2	2		
51	2726.00.009	Прокладка	5	5		
52	2726.00.014	Прокладка	154	154		

10 Дод 10.02.2

5	-	2878.30	ММ	03.20	2878.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2878.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
53	2726.00.016	Накладка	20	20		
54	2726.00.017	Прокладка	⑤ 11	11⑤		
55	2726.00.022	Прокладка	1	1		
57	2750.00.001	Прокладка	9	9		
58	2750.00.002	Прокладка	5	5		
59	2750.00.003	Прокладка	18	18		
33	ОП 807	Болт клеммный	336	336		
35	СП 28	Болт М24х95	1	1		
36	СП 29-01	Гайка М24х27	1	1		
40	ЦП 138	Скоба для изолирующей втулки КБ	614	614		
41	ЦП 142	Втулка изолирующая КБ	614	614		
66		Болт М22-8gx175.36 ГОСТ 16017-79 2014 ⑤	542	542		
67		Болт М22-8gx185.36 ГОСТ 16017-79 2014 ⑤	72	72		
68		Болт М27-8gx160.88.35 ГОСТ 11530-98 2014 ⑤	40	40		
69		Болт М22-8gx75.48 ГОСТ 16016-2014 ⑤	92	92		
70		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ 11532-98 2014 ⑤	40	40		
71		Гайка М22-7Н.5 ГОСТ 16018-79 2014 ⑤	1042	1042		
72		Клемма ПК ГОСТ 22343-98 2014 ⑤	428	428		
73	⑤	Накладка 1Р65 ГОСТ 8193-73 33184-2014	20	20		
74		Подкладка 1КБ65 ГОСТ 16277-93 2016 ⑤	46	46		
75		Проволока 4-10, L=150мм ГОСТ 17305-91	1	1		

10 Февр 10.02.2

5	-	2878.30	Лич	03.20	2878.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование Изделия	Кол. на исп. 2878.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
76		Шайба 24.02.СтЗкп ГОСТ 11371-78	1	1		
77		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	40	40		
78		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797-76 2014 (5)	1042	1042		
81	17564-00-00	Гарнитура электропри- вода СП6М для стрелоч- ного перевода Р65 м 1/11 для кривой R600м на ж.б. основании	1	1		
	<u>4.2 Эксплуатационная документация</u>					
	<u>Общая</u>					
	2878.00.000МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	2878.00.000РЭ	Руководство по эксплуа- тации	1	1		
	2878.00.000ФО	Формуляр	1	1		
	2878.00.000ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия	1	1		
	<u>На составные части</u>					
	ЦП 478ПС	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с поли- мерными накладками Паспорт	1	1		
	17564-00-00МЧ	Гарнитура электропри- вода СП6М для стрелоч- ного перевода Р65 м 1/11 для кривой R600м на ж.б. основании Монтажный чертеж	1	1		
	17564-00-00РЭ	Руководство по эксплуа- тации	1	1		

5	-	28.8.30	ИМ	03.20	2878.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7

10 Движ 10.02.22

7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 600 м на железобетонных брусьях, конструкторская документация 2878.00.000, заводской номер _____ соответствует техническим условиям ~~2878.00.000ТУ~~ и признан годным для эксплуатации. (5) ГОСТ 33535-2015

Начальник ОТК

МП

Личная подпись

Расшифровка подписи

Год, месяц, число

8 Свидетельство об упаковывании.

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 600 м на железобетонных брусьях, конструкторская документация 2878.00.000, заводской номер _____ упакован “_____ стрелочным заводом” согласно ~~2878.00.000ТУ~~ ГОСТ 33535-2015 (5)

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

10 Февр 10.02.20

								Лист
5	-	2878.30	Лш	03.20			2878.00.000Ф0	9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

9 Учет работы изделия.

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 600 м на железобетонных брусьях, (исполнение 2878.00.000-), заводской номер _____ уложен на станции _____ железной дороги

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж, Мт брутто		Должность, фами- лия и подпись ли- ца, ведущего фор- муляр
		после по- следнего ремонта	с начала эксплуата- ции	

10. 2015. 10. 02. 2015

										Лист
										10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2878.00.000ФО					

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид технического обслуживания	Пропущенный тоннаж, Мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответ- ственного лица

11 Работы при эксплуатации.

11.1. Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и при- чина её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответст- венного лица	Примечание

10.0000.00.00.00

					2878.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		11

11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Таблица 5

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации.

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, Мт брутто	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

А. Давид Н. С. 2020

					2878.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		12

11.4 Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с указаниями МПС от 03.06.1985г №Д-17606.

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в Мт брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и местонахождения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

70. 20.000 10.10.82

					2878.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		13

