

**МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**УТВЕРЖДАЮ**

**Заместитель начальника  
Департамента пути и  
сооружений ОАО "РЖД"**

  
**В.Б. Каменский**

**ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ ТИПА Р65 МАРКИ 1/11  
ДЛЯ КРИВОЙ РАДИУСА 900 М НА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БРУСЬЯХ**

**Формуляр  
2901.00.000 ФО**

**Заместитель директора  
ГУП Проектно-технологическо-  
конструкторское бюро по  
пути и путевым машинам  
МПС России**

  
**В.Ф. Скубак**  
15.12.03г.

10.12.03г. 10.12.03г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания .....	3
2. Общие сведения об изделии .....	3
3. Основные технические данные .....	3
4. Комплектность .....	4
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя ..	8
6. Консервация .....	8
7. Свидетельство о приёмке .....	9
8. Свидетельство об упаковывании .....	9
9. Учет работы изделия .....	11
10. Учет технического обслуживания .....	11
11. Работы при эксплуатации .....	11

12. Учет 1/11. 13.

<b>2901.00.000ФО</b>								
<b>Изм.</b>	<b>Лист</b>	<b>№ докум.</b>	<b>Подп.</b>	<b>Дата</b>	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 900 м на железобетонных брусьях <b>Формуляр</b>	<b>Лит.</b>	<b>Лист</b>	<b>Листов</b>
Разраб.		Григорьева	<i>Григорьева</i>	11.03		П Д А	2	14
Пров.		Сурип	<i>Сурип</i>	11.03		① ② ③		
Рук.		Гучков						
Н. Контр.		Жерикова	<i>Жерикова</i>	11.03				
Утв.								
						<b>ПТКБ ЦП МПС</b>		

**1 Общие указания.**

1.1. Все записи в формуляре производить только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

**2 Общие сведения об изделии.**

2.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 900 м на железобетонных брусьях, конструкторская документация 2901.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлен " \_\_\_\_\_ стрелочным заводом" в 20\_\_ году.

2.2 Перевод стрелочный изготавливается следующих исполнений:

2901.00.000 - правый

2901.00.000-01 - левый

**3 Основные технические данные.**

3.1 Вид стрелочного перевода	обыкновенный криволинейный односторонний
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/11
3.4 Ширина колеи, мм	1520
3.5 Полная длина стрелочного перевода по прямому пути, мм	34858
3.6 Радиус основного пути, мм	900000
3.7 Радиус бокового пути, мм	225000
3.8 Передний вылет рамного рельса, мм	1750
3.9 Передний вылет крестовины, мм	2906
3.10 Задний вылет крестовины, мм	4089
3.11 Шаг острияков по оси рабочей тяги, мм	154
3.12 Максимальная статическая нагрузка на рельс	
от оси локомотива, кН	250
от оси вагона, кН	250
3.13 Максимальная скорость движения пассажирских поездов по прямому пути, км/ч	90
3.14 Максимальная скорость движения подвижного состава по боковому пути, км/ч	40
3.15 Масса без железобетонных брусьев, т, не более	16
3.16 Наибольшая масса отгрузочного места, т	3,5
3.17 Наибольшая длина отгрузочного места, м	18,77

					2901.00.000ФО	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

10 Лист 19.00.000

4 Комплектность.

Номера позиций соответствуют номерам позиций, указанным на монтажном чертеже 2901.00.000МЧ.

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2901.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
	2901.00.000 -01	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 900 м на железобетонных брусках Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 900м на железобетонных брусках	х	х		
<b>4.1 Составные части изделия</b>						
18	2901.01.000 - 01	Рельс рамный основного пути с острием Рельс рамный основного пути с острием	1	1		
19	2901.02.000 - 01	Рельс рамный бокового пути с острием Рельс рамный бокового пути с острием	1	1		
20	2901.03.000 -01	Крестовина типа Р65 марки 1/11 радиусов 900 м и 430 м Крестовина типа Р65 марки 1/11 радиусов 900м и 430м	1	1		
21	2901.04.000 - 01	Рельс крестовины с контррельсом Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
22	- 02	Рельс крестовины с контррельсом	1			
	- 03	Рельс крестовины с контррельсом		1		
1	СП 131	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
2	- 01	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
3	СП 132 - 07	Тяга соединительная переводного устройства	1	1		
4	СП468 - 01	Тяга переводная	1	1		

10  
18.04.02.

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2901.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
10	<del>2901.00.000</del> <del>2285.01.140</del>	Станина с рычагом	1	1		
11	2285.01.140-01	Станина с рычагом	1	1		
12	<del>2901.07.000</del> <del>2726.09.000</del>	Опора тяги	2	2		
15	2768.15.000	Полоса связная с закладкой	1	1		
26	ОП740 - 20	Подкладка	1	1		
27	ОП741 - 45	Подкладка	1	1		
28	- 46	Подкладка	1	1		
29	- 47	Подкладка	1	1		
30	- 48	Подкладка	1	1		
31	- 49	Подкладка	1	1		
32	-50	Подкладка	1	1		
61	2878.00.003	Подкладка уширенная	154	154		
62	2901.00.001	Рельс типа Р65	1	1		
63	2901.00.002 - 01	Рельс типа Р65 кривой Рельс типа Р65 кривой	1	1		
7	ЦП478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	2	2		
37	СП 457	Болт М 22x80	4	4		
38	СП 815	Прокладка <del>НБР65x8</del>	168	168		
42	ЦП 143	Прокладка <del>НБР65x8</del>	46	46		Постав. по треб. заказчика
43	ЦП 328	Прокладка <del>КБ-10</del>	46	46		
44	<del>ЦН510</del> 2726.00.026	Прокладка <del>ДС79</del>	2	2		
47	2726.00.005	Прокладка	34	34		
48	2726.00.006	Прокладка	12	12		
49	2726.00.007	Прокладка	8	8		
50	2726.00.008	Прокладка	2	2		
51	2726.00.009	Прокладка	5	5		
52	2726.00.014	Прокладка	154	154		

					2901.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					5	

10 10.10.10

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2901.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
53	2726.00.016	Накладка	20	20		
54	2726.00.017	Прокладка	11	11 <sup>④</sup>		
55	2726.00.022	Прокладка	1	1		
57	2750.00.001	Прокладка	9	9		
58	2750.00.002	Прокладка	5	5		
59	2750.00.003	Прокладка	18	18		
33	ОП 807	Болт клеммный	28	28		
35	СП 28	Болт М24х95	1	1		
36	СП 29-01	Гайка М24х27	1	1		
39	ЦП13-72	Шайба 22	396	396		
40	ЦП 138	Скоба для изолирующей втулки КБ	614	614		
41	ЦП 142	Втулка изолирующая КБ	614	614		Постав. по треб. заказчика
65		Болт 3М22-8gx65.48 ОСТ32.161-2000	376	376		
66		Болт М22-8gx175.36 ГОСТ 16017-79 2014 <sup>④</sup>	542	542		
67		Болт М22-8gx185.36 ГОСТ 16017-79 2014 <sup>④</sup>	72	72		
68		Болт М27-8gx160.88.35 ГОСТ 11530-93 2014 <sup>④</sup>	40	40		
69		Болт М22-8gx75.48 ГОСТ 16016-79 2014 <sup>④</sup>	24	24		
70		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ 11532-93 2014 <sup>④</sup>	40	40		
71		Гайка М22-7Н.5 ГОСТ 16018-79 2014 <sup>④</sup>	1046	1046		
72		Клемма ПК ГОСТ 22343-90 2014 <sup>④</sup>	40	40		
73		Клемма пружинная прутковая для крепления рельсов ОСТ 32.156-2000.	396	396		

4	—	2901.16	<i>В.С.</i>	03.20	2901.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование Изделия	Кол. на исп. 2901.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
74		Накладка IP65 ГОСТ-8193-73 <i>33P4-2014</i> <sup>Ⓢ</sup>	20	20		
75		Подкладка 1КБ65 ГОСТ16277-93 <i>2016</i> <sup>Ⓢ</sup>	46	46		
76		Проволока 4-10, L=150мм ГОСТ 17305-91	1	1		
77		Шайба С24.02.Ст3кп ГОСТ11371-78	1	1		
78		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	40	40		
79		Шайба двухвитковая <sup>25</sup> ГОСТ 21797-76 <i>2014</i> <sup>Ⓢ</sup>	650	650		
81	17610-00-00	Гарнитура электропри- вода СП6М для стрелоч- ного перевода Р65 м 1/11 для кривой R900м на ж.б. основании	1	1		Поставл. по требованию заказчика
<b>4.2 Эксплуатационная документация</b>						
<b>Общая</b>						
	2901.00.000МЧ	Монтажный чертёж	1	1		
	2901.00.000РЭ	Руководство по эксплуа- тации	1	1		
	2901.00.000ФО	Формуляр	1	1		
	2901.00.000ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия	1	1		
<b>На составные части</b>						
	ЦП 478ПС	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с поли- мерными накладками Паспорт	1	1		
	17610-00-00МЧ	Гарнитура электропри- вода СП6М для стрелоч- ного перевода Р65 м 1/11 для кривой R900м на ж.б. основании	1	1		
	17610-00-00РЭ	Монтажный чертёж Руководство по эксплуа- тации	1	1		

10 02.02.18.032

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

	<b>4.3 Дополнительные сведения о комплектации</b>				
		Комплект железобетонных брусьев №2002-08	1	1	с изделием не поставляется
82		Электропривод СП6М			с изделием не поставляется

**5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.**

5.1 Нормативный ресурс (при условиях эксплуатации, предусмотренных Указаниями А- 1450у от 05.09.91г. МПС)

для стрелки – 320 Мт,

для крестовины –90Мт.

5.2 Изготовитель гарантирует качество изделия при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в 2901.00.000ТУ.

**6 Консервация.**

6.1 Изделие поставляется потребителю без консервации.

					2901.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		8

70 ЮСН 1А. 607;



7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 900 м на железобетонных брусьях, конструкторская документация 2901.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям 2901.00.000ТУ и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_  
Личная подпись

\_\_\_\_\_  
Расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
Год, месяц, число

8 Свидетельство об упаковывании.

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 900 м на железобетонных брусьях, конструкторская документация 2901.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_ упакован " \_\_\_\_\_ стрелочным заводом" согласно 2901.00.000ТУ

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

10 4000 100 017

					2901.00.000ФО	Лист
						9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

9 Учет работы изделия.

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 для кривой радиуса 900 м на железобетонных брусках, (исполнение 2901.00.000- ), заводской номер \_\_\_\_\_ уложен на станции \_\_\_\_\_ железной дороги

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж, Мт брутто		Должность, фами- лия и подпись ли- ца, ведущего фор- муляр
		после по- следнего ремонта	с начала эксплуата- ции	

71  
Учет 7 20.00.000

					2901.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		10

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид технического обслуживания	Пропущенный тоннаж, Мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответ- ственного лица

11 Работы при эксплуатации.

11.1. Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и при- чина её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответст- венного лица	Примечание

10 10.000.000.000

					2901.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		11

## 11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Таблица 5

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

## 11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации.

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, Мт брутто	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

2011.11.10

					2901.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		12

11.4 Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с указаниями МПС от 03.06.1985г №Д-17606.

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в Мт брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и мест их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

70. 10.0000

					2901.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		13

