

МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
Департамента пути и
сооружений МПС России

В.Б. Каменский
20.06.97

В.Б.Каменский

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ ТИПА Р65 МАРКИ 1/11
НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БРУСЬЯХ
ДЛЯ СКОРОСТНОГО ДВИЖЕНИЯ

Формуляр
2726.00.000 ФО

Начальник Проектно-
технологическо-конст-
рукторского бюро
ЦП МПС

Н.Н. Елсаков

Н.Н.Елсаков

1997

В.Б. Каменский

94 дкт 06.08.97

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие указания	3
2 Основные сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	3
4. Комплектность	5
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	10
6. Консервация	10
7. Свидетельство о приёмке	11
8. Свидетельство об упаковывании	11
9. Учет работы изделия	12
10. Учет технического обслуживания	13
11 Работы при эксплуатации	13

Инв.№подл. <i>94</i>	Подп. и дата <i>Сурин 06.08.97</i>	Взам. инв.№ <i>06.08.97</i>	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------------------	---------------------------------------	--------------------------------	-------------	--------------

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сурин	<i>Сурин</i>	03.97
	Проб.	Григорьева	<i>Григорьева</i>	03.97
	Рчк.	Гучков	<i>Гучков</i>	03.97
	Н.контр.	Шашкова	<i>Шашкова</i>	03.97
	Итв			

2726.00.000 Ф0

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках для скоростного движения. Формуляр.

Лит.	Лист	Листов
<i>0 А</i>	2	16
ПТКБ ЦП МПС		

1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на изделие.

1.2 Формуляр должен находиться у работников дистанции пути, обслуживающих стрелочный перевод.

1.3 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.4 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.5 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

2 Основные сведения об изделии.

2.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках для скоростного движения, конструкторская документация 2726.00.000, заводской номер _____ изготовлен Новосибирским стрелочным заводом в 19____ году.

2.2 Перевод стрелочный изготавливается следующих исполнений :

2726.00.000- правый

2726.00.000-01- левый

2.3 Опытный образец сертификации не подлежит.

3 Основные технические данные.

3.1 Вид стрелочного перевода	обыкновенный
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/11
3.4 Ширина колеи, мм	1520
3.5 Полная длина стрелочного перевода по прямому пути, мм	39063±250
3.6 Радиус бокового пути, мм	300000
(по рабочей грани наружного рельса)	
3.7 Шаг острияков по оси рабочей тяги, мм	154 ⁺⁸ / ₋₂
сердечника по оси первой тяги, мм	140±2

2726.00.000 Ф0

Лист

3

№подл. 94

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

3.8 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси вагона, кН	235
3.9 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	245
3.10 Максимальная скорость движения пассажирских поездов по прямому пути, км/ч	200
3.11 Максимальная скорость движения подвижного состава по боковому пути, км/ч	50
3.12 Масса, т, не более	18
3.13 Наибольшая масса отгрузочного места, т	3,5
3.14 Наибольшая длина отгрузочного места, м	16,080
3.15 Нормативный ресурс (при условиях эксплуатации, предусмотренных Указаниями А-1450у от 05.09.91г. МПС), мт	320

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№дубл.	Подп. и дата	2726.00.000 Ф0	Лист
24	Дев 08.92					4
Изм	Лист	№докум.	Подп	Дата	формат А4	

4 Комплектность.

Номера позиций соответствуют номерам позиций монтажного чертежа 2726.00.000 МЧ

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2726.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
	2726.00.000	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках для скоростного движения	x	x		
<u>4.1 Составные части изделия</u>						
9	2726.01.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	1			
	-01	Рельс рамный прямой с острием кривым		1		
10	2726.02.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	1			
	-01	Рельс рамный кривой с острием прямым		1		
11	2726.03.000	Крестовина типа Р65 марки 1/11 с гибкоповоротным сердечником	1			
	-01	Крестовина типа Р65 марки 1/11 с гибкоповоротным сердечником		1		
12	2726.05.000	Станина с рычагом	1	1		
13	-01	Станина с рычагом	1	1		
14	2726.06.000	Станина с рычагом	1	1		
15	2726.07.000	Станина с рычагом	1	1		
16	2726.08.000	Тяга соединительная переводного устройства	1	1		
17	-01	Тяга соединительная переводного устройства	1	1		

Инв. № подл. Подп. и дата
 24 04.08.98
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

2726.00.000 Ф0

Изм/Лист № докум. Подп Дата

Формат А4

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2726.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
18	2726.09.000	Опора тяги	1	1		
19	-01	Опора тяги	1	1		
1	СП131	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
2	-01	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
3	СП329	Тяга вторая	1	1		
4	СП468-01	Тяга переводная	1	1		
7	ЦП1501	Стык изолирующий рельсов типа Р65 высокой прочности	2	2		
25	ОП105-93	Клемма пружинная прутковая	432	432	③	
26	ОП807	Болт клеммный	12	12		
27	СП28	Болт М24х95	1	1		
28	СП29	Гайка М24х27	1	1		
29	СП81-02	Накладка корневая	1	1		
31	ЦП9	Болт М22х65.36	424	424	③	
32	ЦП13-72	Шайба 22	432	432	③	
33	ЦП138	Скоба для изолирующей втулки КБ	637	637		
34	ЦП142	Втулка изолирующая КБ	637	637	③	
35	ЦП143	Прокладка ПБР65х8	223	223		** ** ②
36	ЦП328	Прокладка КБ-10с	223	223		
55	2726.11.000	Подкладка	1	1		
56	-01	Подкладка	1	1		

Инв.№подл. 94
 Подп. и дата 28.08.94
 Взам. инв.№
 Инв.№ дубл.
 Подп. и дата

①

③ { 55
56

2726.00.000 Ф0

Лист 5

Формат А4

Изм Лист № докум. Подп Дата

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2726.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
39	2726.00.001	Рельс под сварку	1	1		
40	-01	Рельс под сварку	1	1		
41	-02	Рельс под сварку	1	1		
② 42	-03	Рельс под сварку	1	1		
43	2726.00.002	Рельс кривой	1			
	-01	Рельс кривой		1		
44	2726.00.003	Рельс кривой	1			
	-01	Рельс кривой		1		
45	2726.00.004	Прокладка	2	2		**
46	2726.00.005	Прокладка	34	34		**
47	2726.00.006	Прокладка	10	10		**
48	2726.00.007	Прокладка	6	6		**
49	2726.00.008	Прокладка	1	1		**
50	2726.00.009	Прокладка	7	7		** ②
51	2726.00.011	Прокладка	4	4		**
52	2726.00.012	Прокладка	11	11		**
53	2726.00.013	Прокладка	2	2		**
54	2726.00.014	Прокладка	4	4		**
55	2726.00.015	Прокладка Подкладка	1	1		
③ 56	-01	Прокладка Подкладка	1	1		
57	2726.00.01502	Прокладка Подкладка	1	1		
58	2726.00.016	Накладка	16	16		
59	2726.00.017	Прокладка	21	21		** ②
60	2726.00.018	Накладка	12	12	①	
① 61	-01	Накладка	1	1		
② 62	2726.00.019	Рельс под сварку	1	1		
③ 69		Болт М22-8g x 185.36 ГСТ 16017-79	80	80		

Инв. № подл. Подп. и дата 24.05.97
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

2726.00.000 Ф0

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2726.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
70		Болт М22-8gx175.35 ГОСТ16017-79	557	557	③	
71		Болт М27-8gx160.88.35 ГОСТ11530-93	36	36	③	
72		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ11532-93	36	36	③	
73		Гайка М22-7Н.5 ГОСТ16018-79	1095	1095	③	
74		Накладка 2Р65 ГОСТ8193-73	21	21	①	
75		Подкладка КБ65 ③ ГОСТ16277-93	223	223		
76		Проволока 4-10 ГОСТ 17305-91	1	1		
77		Шайба 24.02.Ст3.кп ГОСТ11371-78	1	1		
78		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	36	36	③	
79		Болт М22-8gx75.36 ГОСТ 16016-79	22	22	③	
80		Клемма ПК ГОСТ 22343-90	26	26	③	
81		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797-76	663	663	③	
82		Накладка 1Р65 ГОСТ 8193-73	16	16	③	
		2726.00.010 Комплект запасных частей	1	1		**
		③ 2726.00.020 Комплект рельсовых соединителей	1	1		**
		② 4.2 Позиции, отмеченные нотой с изделием заказчиком.				знаком **, поставля- по согласованию с

Инв. № подл. Подп. и дата
 Инв. № дубл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

2726.00.000 Ф0

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Заводской номер	Примечание
			—	01		
<u>4.3. Эксплуатационная документация</u>						
<u>Общая</u>						
	2726.00.000МЧ	Монтажный чертёж	1	1		
	2726.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1		
	2726.00.000ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия	1	1		
	2726.00.000ФО	Формуляр	1	1		
	2726.00.000ЗИ	Ведомость ЗИП	1	1		
<u>На составные части</u>						
		Гарнитура электропривода СП-12 для стрелки Р65 м 1/11 на железобетонном основании с замыкателем ВЗ-2				
	17361-00-00МЧ	Монтажный чертёж	1	1		
	17361-00-00ТО	Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1	1		
		Гарнитура электропривода СП-12 для крестовин с НПК с внешним замыкателем ВЗК на ж/б основании				
	17376-00-00МЧ	Монтажный чертёж	1	1		
③	17376-00-00ТО	Техническое описание и инструкция по эксплуатации.	1	1		

2726.00.000 ФО

Лист
9

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

Окончание таблицы - 1

№ поз	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2726.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
4.4. Дополнительные сведения о комплектации						
17361-00-00		Гарнитура электропривода СП-12 для стрелки Р65 м 1/11 на железобетонном основании с замыкателем ВЗ-2	1	1		
17376-00-00		Гарнитура электропривода СП-12 для крестовин с НПК с внешним замыкателем ВЗК на ж/б основании	1	1		
		Электропривод СП-12	2	2		С изделием не поставляется
		Комплект железобетонных брусьев	1	1		- " -

5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.

5.1 Нормативный ресурс (при условиях эксплуатации, предусмотренных Указаниями А-1450у от 05.09.91 г. МПС) 320мт.

5.2 Условия гарантии качества изделия и порядок предъявления и рассмотрения претензий устанавливается Указаниями МПС от 03 июня 1985 г. № Д-17606.

6 Консервация.

6.1 Изделие поставляется потребителю без консервации.

Инв.№подл. 94 Подп. и дата 20.06.98.87.2
 Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата

2726.00.000 Ф0

Лист
10

Формат А4

7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках для скоростного движения, конструкторская документация 2726.00.000, заводской номер _____ соответствует техническим условиям 2726.00.000ТУ и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

Личная подпись

Расшифровка подписи

Год, месяц, число

8 Свидетельство об упаковывании.

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках для скоростного движения, конструкторская документация 2726.00.000, заводской номер _____ упакован Новосибирским стрелочным заводом согласно 2726.00.000ТУ

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
94	Дев об. 08.08.72			

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

2726.00.000 Ф0

Лист
11

9. Учет работы изделия.

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках для скоростного движения (исполнение 2726.00.000-), заводской номер _____ уложен на станции _____ железной дороги

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж, МТ/брутто		Должность, фами- лия и подпись ли- ца, ведущего фор- муляр
		после послед- него ремонта	с начала эксплуат.	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
94	Андреев 08.08.97			

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата

2726.00.000 Ф0

Лист
12

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид техническо- го обслуживания	Пропущенный тон- наж, мт/брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответ- ственного лица

11 Работы при эксплуатации.

11.1. Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и причина её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответственно- го лица	Примечание

Инв.№подл. Подп. и дата
 24 *Андрей*
 Инв.№дубл. Инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата
 24 *Андрей*

Изм Лист № докум. Подп Дата

2726.00.000 Ф0

Лист
13

11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Таблица 5

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации.

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, мт	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

Инв.№подл. Подп. и дата
 94 Дав 06.08.87
 Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

2726.00.000 Ф0

Изм Лист № док. Подп Дата

Лист
14

Формат А4

11.4 Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с указаниями МПС от 03.06.1985г №Д-17606.

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в мт/брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
94	<i>Дин А. В. 08.08.82</i>			

2726.00.000 Ф0

