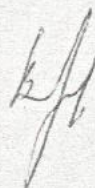


МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
Департамента пути и
сооружений МПС России



В.И.Андреев
25.11.99г.

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ
ТИПА Р65 МАРКИ 1/11
МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ

Формуляр

2764.00.000-02ФО

Начальник

Проектно-технологическо-
конструкторского бюро

ЦП МПС



В.В.Королев

10 Авг 01.99г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие указания	3
2 Основные сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	3
4. Комплектность	5
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	9
6. Консервация	9
7. Свидетельство о приёмке	9
8. Свидетельство об упаковывании	9
9. Учет работы изделия	10
10. Учет технического обслуживания	10
11 Работы при эксплуатации	11

10 Авг 01. 99₂

39

1	-	2764.20	104	09.09.	2764.00.000-02ФО			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 модернизированный Формуляр	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Григорьева	ГМ	11.98		А	2	13
Пров.		Сурин	СМ	11.98		ПТКБ ЦП МПС		
Рук.		Гучков	ГМ	11.98				
Н. Контр.		Жерикова	ЖМ	11.98				
Учт.								

1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на изделие.

1.2 Формуляр должен находиться у работников дистанции пути, обслуживающих стрелочный перевод.

1.3 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.4 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.5 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

2 Основные сведения об изделии.

2.1 Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/11 модернизированный, конструкторская документация 2764.00.000, заводской номер _____ изготовлен Муромским стрелочным заводом в 19__ году.

2.2. Перевод стрелочный изготавливается следующих исполнений:

2764.00.000- 02 правый

2764.00.000-03 - левый

3. Основные технические данные

3.1 Вид стрелочного перевода	обыкновенный
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/11
3.4 Ширина колеи, мм	1520
3.5 Полная длина стрелочного перевода, мм	33363 ±250
3.6 Радиус бокового пути, мм (по рабочей грани наружного рельса)	300000
3.7 Шаг остяков по оси рабочей тяги, мм	154 ⁺⁸ ₋₂
3.8 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси вагона, кН	235
3.9 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	245

40

									Лист
									3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2764.00.000 -02ФО				

формат АИ

10 двт 01.992

3.10 Максимальная скорость движения:

по прямому пути, км/ч 120

по боковому пути, км/ч 40

3.11 Масса, т, не более 15

3.12 Наибольшая масса отгрузочного места, т 2,5

3.13 Наибольшая длина отгрузочного места, м 12,5

10 Авг 11.99

41

					2764.00.000 -02ФО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		4

формат А4

4 Комплектность

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2764.00.000		Заводской номер	Примечание
			-02	-03		
	2764.00.000	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 модернизированный	x	x		
4.1 Составные части изделия						
21	СП131	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
22	СП 584	Полоса связная с закладкой к рельсам типа Р65	³ 1	1		³ По факт. на испол. для замена на поз. 24.
³ 24	2764.16.000	Полоса связная с закладкой				По факт. на испол. прим. взамен поз. 22
30	2764.11.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	1			
		-01 Рельс рамный прямой с острием кривым			1	
31	2764.12.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	1			
		-01 Рельс рамный кривой с острием прямым			1	
32	2764.13.000	Крестовина типа Р65 марки 1/11	1	1		

10 Авг 01. 99г

42

			2764.00.000-02Ф0		Лист
					5
3	-	2764.7	12.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

формат А4

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2764.00.000		Заводской номер	Примечание
			-02	-03		
33	2764.14.000	Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
34	-01	Рельс крестовины с контррельсом	1	1		
35	2764.15.000	Подкладка	4	4		
1	ОП779 -08	Подкладка	1	1		
2	-14	Подкладка	2	2		
3	ОП780	Подкладка	2	2		
4	-01	Подкладка	2	2		
5	-02	Подкладка	1	1		
6	-06	Подкладка	2	2		
7	ОП781	Подкладка	1	1		
8	-04	Подкладка	2	2		
9	-05	Подкладка	2	2		
10	-06	Подкладка	1	1		
11	-07	Подкладка	2	2		
12	-12	Подкладка	1	1		
13	2745.00.020	Подкладка	2	2		
14	-01	Подкладка	1	1		
40	2745.00.001	Клемма	3	3		
⑥ 44	СП10-24	Шайба уравнительная	1	1		
⑥ 45	-25	Шайба уравнительная	1	1		
46	СП28	Болт М24х95	1	1		
47	СП29-01	Гайка М24х27	1	1		
⑥ 48	СП237	Болт М27х180	1	1		
49	СП457	Болт М22х80	4	4		
50	СП600	Рельс Р65, L=7069мм	1	1		
51	СП600	Рельс Р65, L=8355мм	1	1		

10 Акт от 99 г

6	-	2764.15	09.06		2764.00.000-02ФО	Лист 6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2764.00.000		Заводской номер	Примечание
			-02	-03		
52	СП629	Рельс Р65, L=9716мм	1	1		
② 53	СП798	Клемма	84	84		
56	ЦП363	Прокладка КД65	174	174		
⑧ 60	2764.00.001-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
⑨ 61	2764.00.002-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
62	2764.00.003-01	Рельс типаР65 кривой	1	1		
65		БолтМ27-8gx160.88.35 ГОСТ11530-93 2014 ⑩	⑤ 5860	⑤ 5860		
66		Болт М22-8gx75.48 ГОСТ16016-79 2014 ⑩	435	435		
68		Гайка М22-7Н.5 ГОСТ16018-79 2014 ⑩	439	439		
67		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ11532-93 2014 ⑩	60	60		
69		Клемма ПК ГОСТ 22343-98 2014 ⑩	② 432 348	② 432 348		
70		Накладка 1Р65 ГОСТ33184-2014 ⑩	20	20		
71		Подкладка 1СК65 ГОСТ16277-93	174	174		
72		Проволока 4-10, L=150мм ГОСТ 17305-91	1	1		
73		Шайба 24.02.Ст.3 ГОСТ 11371-78	1	1		
74		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	60	60		
75		Шайба двухвитковая25 ГОСТ 21797-76 2014 ⑩	439	439		

10 Авг 11.99₂

4	-	2764.8	Sub 08.02
6	-	2764.15	03.06
2	-	2764.3	09.08
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата

2764.00.000-02ФО

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Заводской номер	Примечание
			2764.00.000			
			-02	-03		
<u>4.2 Изделия с ограниченным ресурсом.</u>						
32	2764.03.000	Крестовина типа Р65 марки 1/11	1	1		
<u>4.3 Эксплуатационная документация. Общая.</u>						
	2764.00.000-02МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	2764.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1		
	2764.00.000-02ФО	Формуляр	1	1		
<u>На составные части</u>						
		Гарнитура привода СП6 для стрелки Р65 М1/11				
	16737-00-00МЧ	Монтажный чертеж	1	1		
	16737-00-00ПС	Паспорт	1	1		
<u>4.4 Дополнительные сведения о комплектации.</u>						
25	ЦП 478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	2	2		Поставл. по требованию заказчика
80	16737-00-00	Гарнитура привода СП6 для стрелки Р65 М1/11	1	1		- " -
		Электропривод СП6	1	1		С изделием не постав-ляется
76		Шурупы путевые ГОСТ 809-71 2014	1116	1116		- " -
		Брусья деревянные, комплект АЗ ГОСТ 8816-78 2014	1	1		- " -

10 Авг 01.992

5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.

5.1 Нормативный ресурс (при условиях эксплуатации, предусмотренных Указаниями А-1450у от 05.09.91г.МПС) : стрелки 320Мт,
крестовины 90Мт.

5.2 Условия гарантии качества изделия и порядок предъявления и рассмотрения претензий устанавливаются Указаниями МПС от 03 июня 1985 г. № Д-17606.

6 Консервация.

6.1 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 модернизированный, конструкторская документация 2764.00.000, заводской номер _____ соответствует техническим условиям ~~ТУ32 ИИИ14-77~~ и признан годным для эксплуатации.
~~ТУ32 ИИИ14-77~~
~~ГОСТ 33535-2015~~

Начальник ОТК

МП

Личная подпись

Расшифровка подписи

Год, месяц, число

8 Свидетельство об упаковывании.

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 модернизированный , конструкторская документация 2764.00.000- заводской номер _____ упакован Муромским стрелочным заводом согласно ~~ТУ32 ИИИ14-77~~ ~~ГОСТ 33535-2015~~
~~ТУ32 ИИИ14-77~~ ~~ГОСТ 33535-2015~~

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

								46
4	-	2764.0	<i>Мас</i>	05.03		2764.00.000-02ФО	Лист	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			9	

формат А4

10 Авг 01.992

9. Учет работы изделия.

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 модернизированный (исполнение 2764.00.000-), заводской номер _____ уложен на станции _____ железной дороги

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж, мт брутто		Должность, фами- лия, подпись лица, ведущего форму- ляр
		после послед- него ремонта	с начала эксплуат.	

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид техниче- ского обслужи- вания	Пропущенный тоннаж, мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия, под- пись ответст- венного лица

10 Aug 01. 997

47

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2764.00.000-02ФО	Лист
						10

ФОРМАТ 4

11 Работы при эксплуатации

11.1 Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и причина её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание

11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Таблица 5

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

10 Авг 01.99

11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации.

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, мт	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

11.4 Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с указаниями МПС от 03.06.1985г №Д-17606.

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в мт брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

10 Авг 01. 997

49

						Лист
						12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2764.00.000-02ФО	

формат А4

