2956.00.000-04МЧ

Рис. 1

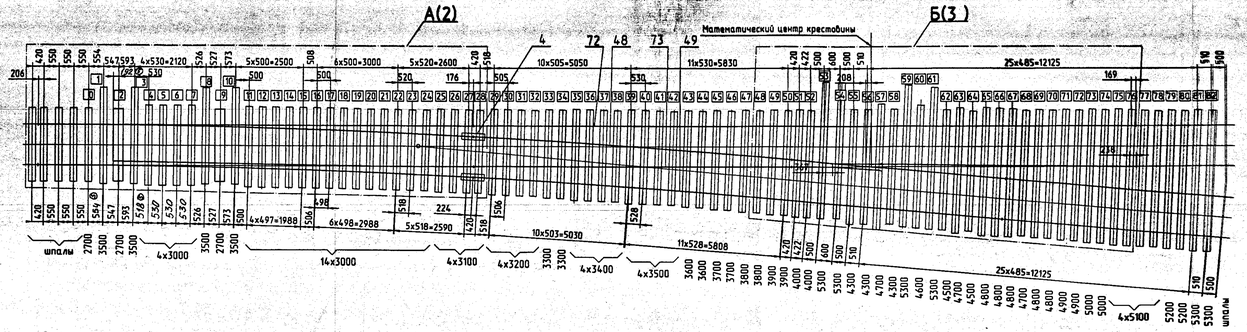
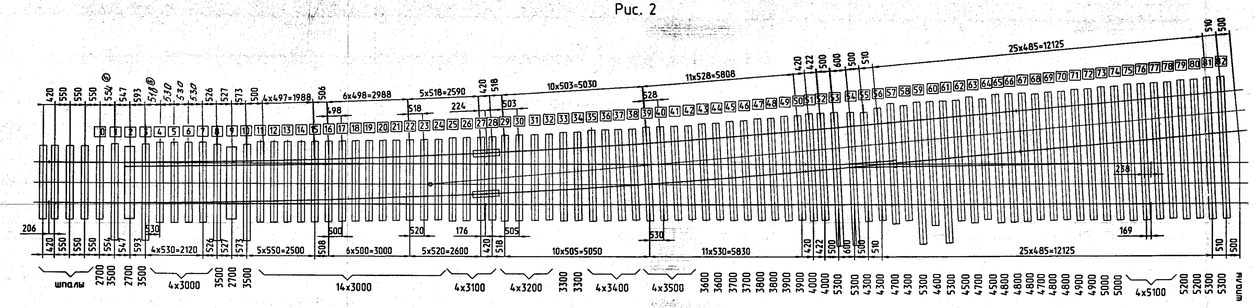
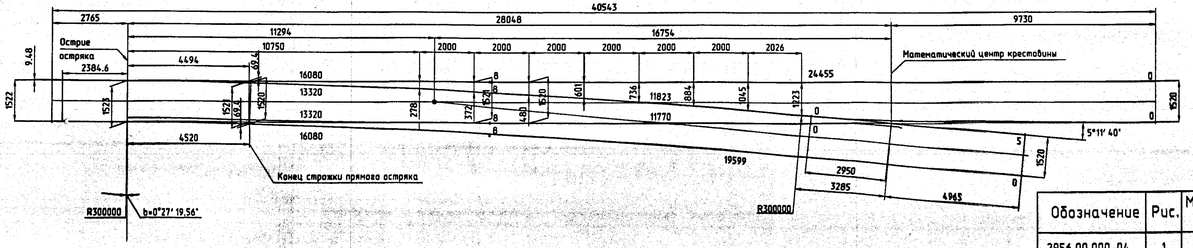


Рис. 2



7. Стрелочный перевод должен поставляться заказчику из рельсов одной категории («Т1», «Н» или «ДТ350»).

Схема геометрических размеров



Обозначение	Рис.	Масса, кг	Примечание
2956.00.000-04	1	19000	Перевод правый
-05	2	19000	Перевод левый

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 04	Кол. на исполн. 05	Примечание
76	2956.00.015	Прокладка	1	1	
77	2956.00.016	Прокладка	1	1	
78	2956.00.025	Прокладка	4	4	
79	-01	Прокладка	4	4	
51	2956.00.029	Пластина	4	4	
		Стандартные изделия			
80		Болт М27-8gх160.88.35 ГОСТ11530-90, 2014	36	36	
83		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ11532-90, 2014	36	36	
84		Гайка М22-7Н.5.05 ГОСТ16018-79, 2014	372	372	
85		Клемма ПК ГОСТ22343-2014 ~~ГОСТ16018-79, 22343-90~~	24	24	
86		Клемма пружинная прутковая для крепления рельсов ОСТ 32.156-2000	330	330	
87		Шайба 27 ГОСТ19115-91	36	36	
88		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ21797-76, 2014	590	590	
89		Шайба 22.01.08 кп ГОСТ11371-78	16	16	
		Прочие изделия			
100	17792-00-00	Гарнитура электропривода ВСП-220Н для стрелки Р65 М 1/11 с замыкателем ВЗ-7 на ж/б основании с полым металлическим брусом	1	1	
101	17793-00-00	Гарнитура электропривода ВСП-150Н для стрелки Р65 М 1/11 с замыкателем ВЗ-7 на ж/б основании с полым металлическим брусом	1	1	
102	17794-00-00	Гарнитура электропривода ВСП-220К для крестовин Р65 М 1/11 с НПК на ж/б основании с замыкателем ВЗК-2	1	1	
103	17795-00-00	Гарнитура электропривода ВСП-150К для крестовин Р65 М 1/11 с НПК на ж/б основании с фиксатором	1	1	
104		Электропривод ВСП-220Н	1	1	*
105		Электропривод ВСП-220К	1	1	*
106		Электропривод ВСП-150Н	1	1	*
107		Электропривод ВСП-150К	1	1	*
110	ПЕТИ.40.1161.010	Аппаратура бесконтактного автоматического контроля примыкания остряков к рамным рельсам стрелочного перевода "АБАКС"	3	3	*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 04	Кол. на исполн. 05	Примечание
12	2956.03.000	Крестовина типа Р65 марки 1/11 с гибко-поворотным сердечником	1		
	-01	Крестовина типа Р65 марки 1/11 с гибко-поворотным сердечником		1	
13	2956.41.000	Брус	1	1	
14	2956.42.000	Брус	1	1	
15	2956.17.000	Станина с рычагом	1	1	
16	2956.18.000	Станина с рычагом	1	1	
17	2956.08.000	Рельс с мастиком	1		
	-01	Рельс с мастиком		1	
23	2956.11.000	Подкладка	1	1	
24	-01	Подкладка	1	1	
25	-02	Подкладка	1	1	
26	2956.19.000	Тяга	1	1	
27	2956.20.000	Тяга	1	1	Для правой установки приводов
27	2956.80.000	Тяга	1	1	Для левой установки приводов
33	2956.50.000	Полоса связная	2	2	
37	2956.00.020	Подкладка	166	166	Прим. взамен поз.54
60	2956.16.000	Брус отбойный	1	1	
38	СП4	Болт М22х120	16	16	
39	СП85-08	Втулка изолирующая	16	16	Допуск. зам. на поз.46
40	СП86-05	Шайба изолирующая	16	16	
41	СП798	Клемма	2	2	
42	СП815	Прокладка	172	172	
43	СП905	Болт клеммный	330	330	
35	-01	Болт клеммный	26	26	
44	ЦП13	Шайба 22	330	330	
45	ЦП54	Шуруп путевой	548	548	
46	2956.00.024	Втулка изолирующая	16	16	Прим. взамен поз.37
48	2726.00.002	Рельс кривой	1		
	-01	Рельс кривой		1	
49	2726.00.003	Рельс кривой	1		
	-01	Рельс кривой		1	
50	2726.00.016	Накладка	18	18	
61	2956.00.028	Втулка	16	16	Допуск. взамен поз.46 (изготовить по п.50 технических требований)
53	СП9	Шайба квадратная	4	4	
54	2956.00.021	Подкладка	166	166	Допуск. зам. на поз.37
55	2946.00.006	Прокладка	6	6	
56	2956.00.017	Прокладка	30	30	
57	2956.00.018	Прокладка	8	8	
58	-01	Прокладка	3	3	
59	2956.00.019	Прокладка	10	10	
62	2956.00.001	Прокладка	178	178	
63	2956.00.002	Прокладка	2	2	
64	2956.00.003	Прокладка	6	6	
65	2956.00.004	Прокладка	1	1	
66	2956.00.005	Прокладка	4	4	
67	2956.00.006	Прокладка	8	8	
68	2956.00.007	Прокладка	1	1	
69	2956.00.008	Прокладка	2	2	
71	2956.00.011	Прокладка	8	8	
72	2956.00.012	Рельс под сварку	1	1	
73	-01	Рельс под сварку	1	1	

Утверждаю
Начальник Департамента пути и сооружений ОАО "РЖД"
А.Б. Киреевнин
22.10.10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 04	Кол. на исполн. 05	Примечание
		Сборочные единицы			
1	СП132-22	Тяга соединительная переводного устройства	1	1	
4	ЦП478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	2	2	
7	2832.09.000	Тяга соединительная	1	1	
10	2956.01.000-02	Рельс ранный прямой с остряком кривым	1		
	-03	Рельс ранный прямой с остряком кривым		1	
11	2956.02.000-02	Рельс ранный кривой с остряком прямым	1		
	-03	Рельс ранный кривой с остряком прямым		1	

1. Размеры без предельных отклонений для справок.
2. Позиции, отмеченные знаком *, с изделием не поставляются и масса этих изделий в общей массе стрелочного перевода не учтена.
3. Железобетонные брусья по проекту ВНИИЖТ 2006-06 кроме брусьев №2 и №9.
4. Монтаж гарнитур на стрелке поз.100,поз.101 производится в соответствии с чертежами 17792-00-00МЧ, 17793-00-00. Монтаж гарнитур на крестовине поз.102, поз.103 производится в соответствии с чертежами 17794-00-00МЧ, 17795-00-00.
5. После укладки стрелочного перевода, рельсовые стыки, кроме изолирующих, должны быть сварены алюминотермитным методом промежуточного литья по техническим условиям ТУ 0921-127-01124323-2005. После сварки в рельсовых стыках установить накладки поз.50.

в 2956.00ПЭ 01.11
Д-к с 2956.50ПЭ 02.20

6. Дополняется зажим клеммы пружинной прутковой для крепления рельсов по ОСТ32.156-2000 на упругую клемму SKL 12-32 по чертежу 1.2848.000.SKL12-32S по чертежу РЖ250. Д-ка 4086.03ПЭ 09.10
Д-ка с М2956.86.03ПЭ
Д-ка с А1295.6.7114ПЭ 11.11

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малишева		01.10
Пров.		Радвилин		01.10
Т.контр.				
Рук.		Иванчин		11.11
Н.контр.		Радвилин		01.10
Утв.		Рабчук		11.11

2956.00.000-04МЧ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусьях для высокоскоростного движения
Монтажный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
О	См. табл.	1/75

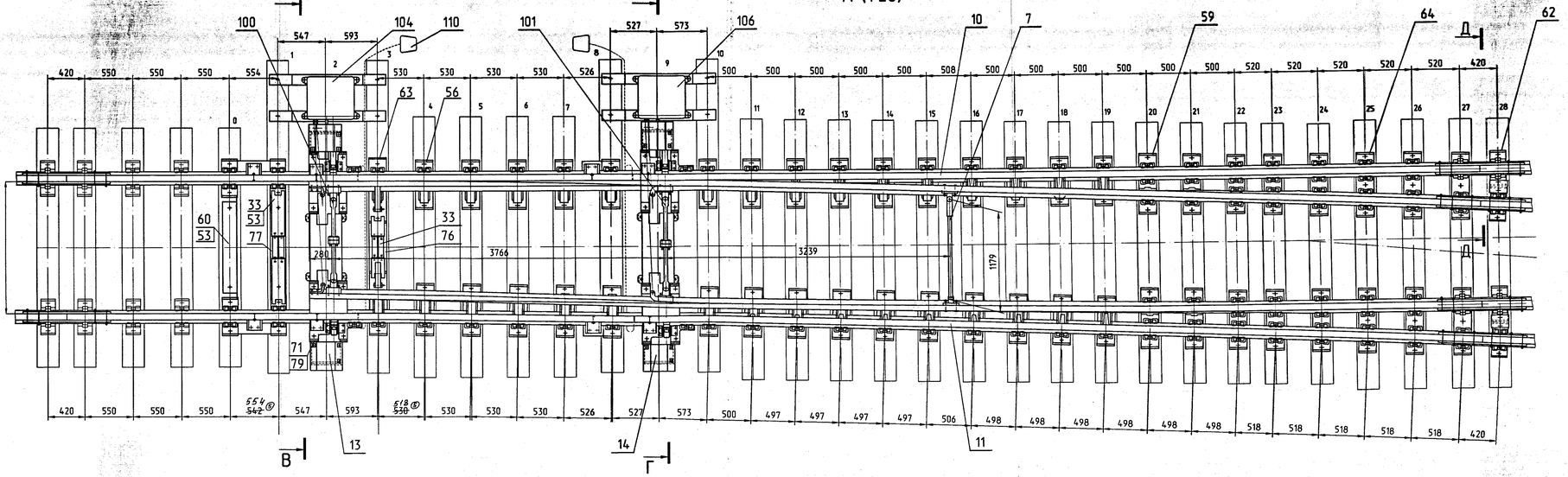
Лист 1 Листов 3

ПТКБ ЦП ОАО "РЖД"

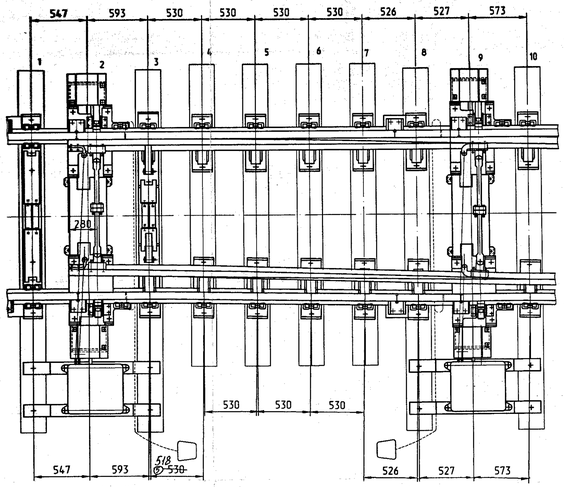
Копировал
Формат А2х3

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

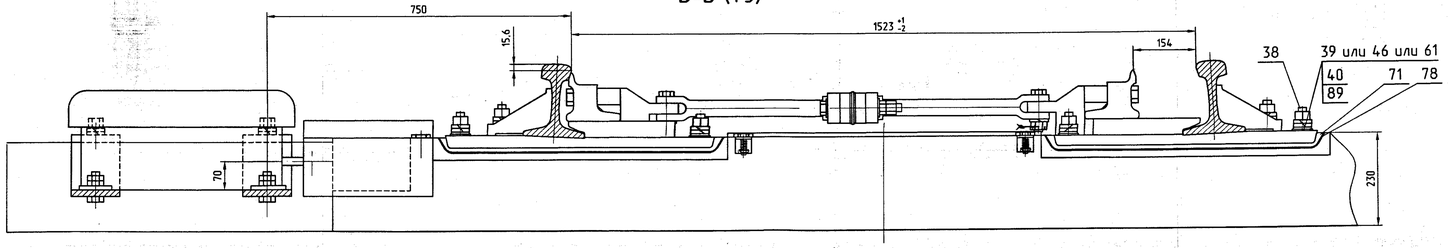
А (1:20)



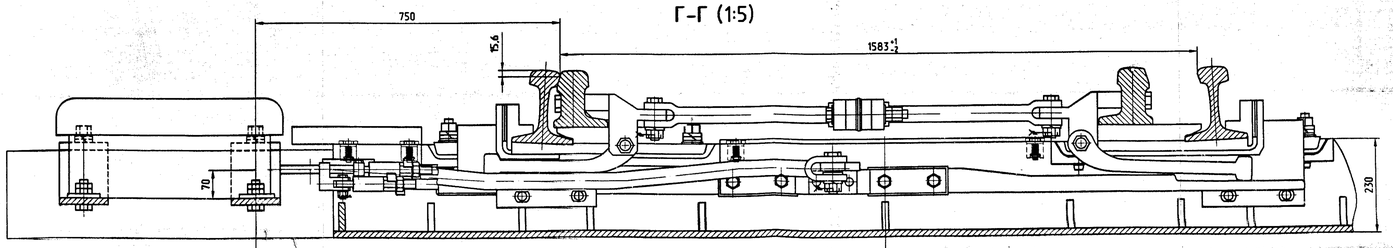
А (1:20) вариант установки приводов по боковому пути



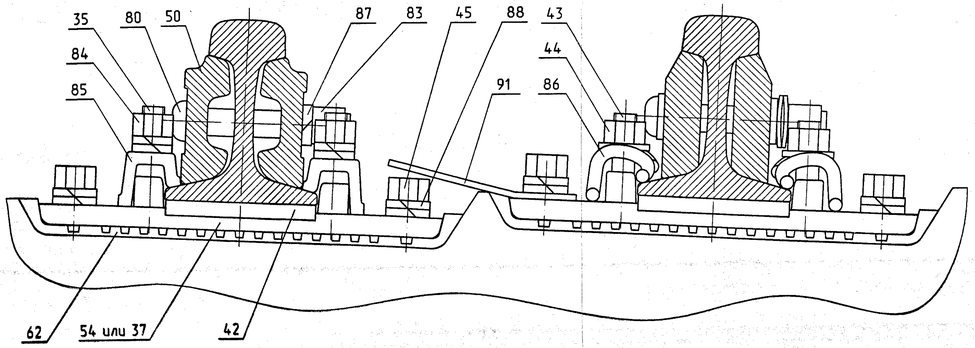
В-В (1:5)



Г-Г (1:5)



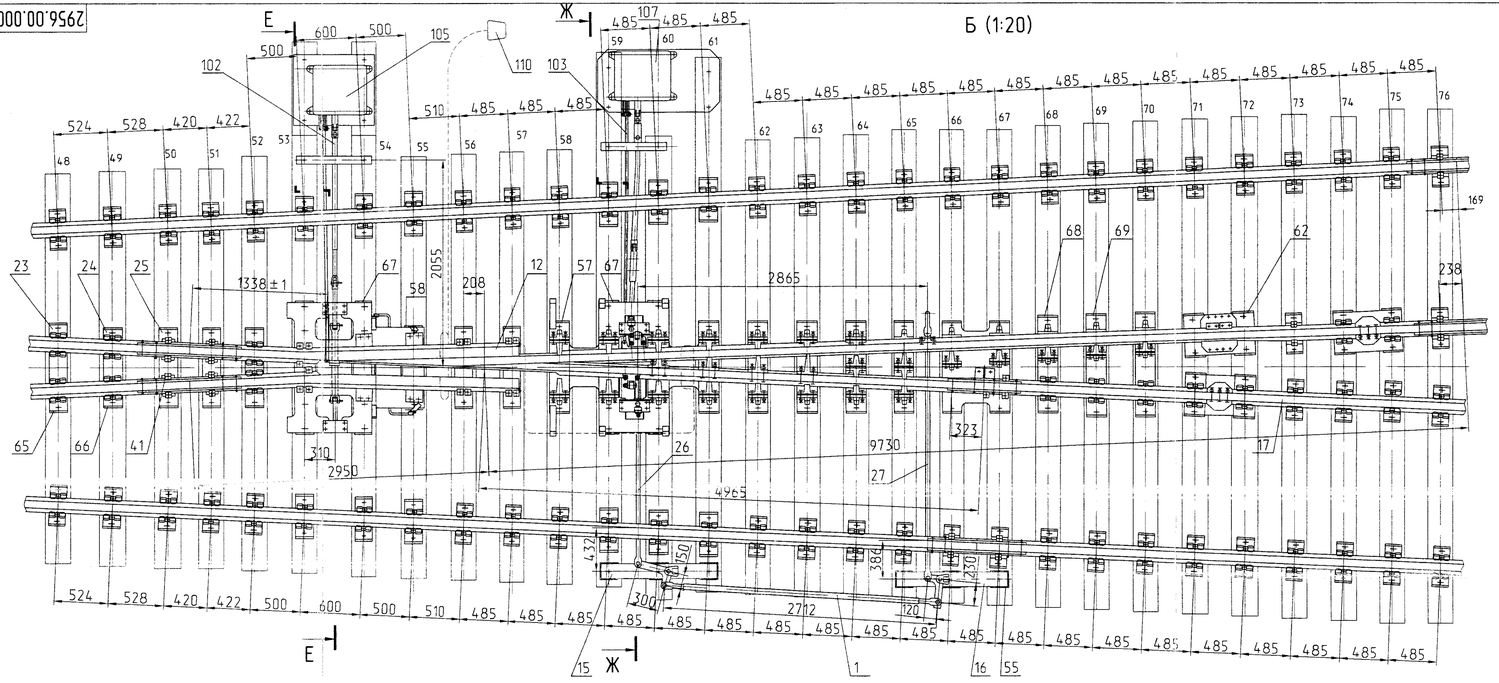
Д-Д (1:2)



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	2956.00.000-04 МЧ
					Лист 2

Формат А2х3

Б (1:20)


Е
Ж
1338±1
2865
2055
208
9730
4965
2950
2712
384
432
150
300
120
230
323
310
238
169
524 528 420 422 500 600 500 510 485 485 485