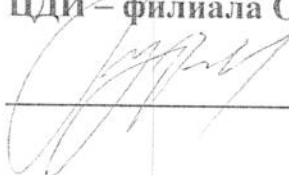


Акционерное общество
«Муромский стрелочный завод»


СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Управления
пути и сооружений
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


Д.Н. Бурков

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
АО «МСЗ»

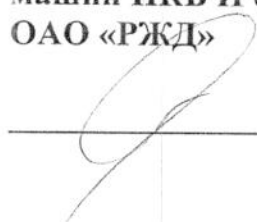

С.М. Козлов

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11
на железобетонных брусьях

Формуляр
МСЗ.8365.00.000-06ФО


СОГЛАСОВАНО:

Начальник отделения пути и путевых
машин ПКБ И филиал
ОАО «РЖД»


М.А. Маркин

РАЗРАБОТАНО:

Главный конструктор –
Заместитель технического
директора АО «МСЗ»


Д.С. Ершов

2021 г.

365
13.01.2022

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 Общие указания	3
2 Общие сведения об изделии	3
3 Основные технические данные	3
4 Комплектность	4
5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	10
6 Консервация	11
7 Свидетельство о приемке	11
8 Свидетельство об упаковывании	12
9 Учет работы изделия	13
10 Учет технического обслуживания	13
11 Работы при эксплуатации	14

365
13.01.2022

					МСЗ.8365.00.000-06ФО			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусках Формуляр	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Гришин		04.21.			2	16
Провер.		Шатаев		04.21.		АО «МСЗ»		
Рук.								
Н. контр.		Карпов		04.21.				
Утв.		Ершов		04.21.				

1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на изделие.

1.2 Формуляр должен находиться у работников дистанции пути, обслуживающих стрелочный перевод.

1.3 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

1.4 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.5 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

2 Общие сведения об изделии.

2.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 колеи 1520 мм на железобетонных брусках, конструкторская документация МСЗ.8365.00.000-06/-07, изготовлен Муромским стрелочным заводом.

2.2 Перевод стрелочный изготавливается следующих исполнений:

МСЗ.8365.00.000-06 - правый

МСЗ.8365.00.000-07 - левый

3 Основные технические данные.

3.1 Вид стрелочного перевода	обыкновенный
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/11
3.4 Номинальная ширина рельсовой колеи, мм	1520
3.5 Полная длина стрелочного перевода, мм	34858
3.6 Радиус бокового пути, мм	305000
(по рабочей грани наружного рельса)	
3.7 Передний вылет рамного рельса, мм	1635

МСЗ.8365.00.000-06ФО					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3

3.8 Шаг острых по оси тяги привода, мм	150
3.9 Максимальная статическая нагрузка на рельс, от оси подвижного состава, кН	245
3.10 Максимальная скорость движения поездов, км/ч	
по прямому пути	140
по боковому пути	50
3.11 Нормативный ресурс до снятия, млн. т	
стрелки	320
крестовины	90
3.12 Наибольшая масса отгрузочного места, т	3,1
3.13 Наибольшая длина отгрузочного места, мм	18770
3.14 Масса без железобетонных брусьев, т, не более	19

4 Комплектность.

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп.		Завод- ской номер	Прим.
			06	07		
4.1 Составные части						
1	МС3.8364.04.070-06	Кронштейн	2	2		
3	-07	Кронштейн	2	2		
4	-08	Кронштейн	1	1		
5	МС3.8364.04.080	Ролик поддержива- ющий	1	1		
6	МС3.8364.04.100-01	Тяга	1	1		
7	МС3.8365.06.000	Брус отбойный	1	1		
8	МС3.8365.00.140	Кронштейн	2	2		
9	МС3.8365.00.110	Подкладка	134	134		
10	МС3.8365.00.120	Подкладка	12	12		
11	-01	Подкладка	12	12		

					МС3.8365.00.000-06ФО		Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			4

365 13.01.2022

365 *Phy* 13.9.2022

365 *Phy* 13.9.2022

365 *Phy* 13.9.2022

Продолжение Таблицы 1

32	МС3.8365.14.000	Рельс крестовины с контррельсом	1			
	-01	Рельс крестовины с контррельсом		1		
33	-02	Рельс крестовины с контррельсом	1			
	-03	Рельс крестовины с контррельсом		1		
34	МС3.8365.05.000	Брус	1	1		
35	СП131-01	Тяга соединительная регулируемая	1	1		
36	МП378.00.000	Тяга соединительная переводного устройства	1	1		
37	МС3.8365.08.020	Тяга контрольная короткая	1	1		
38	МС3.8365.08.030	Тяга контрольная длинная	1	1		
39	ЦП501	Стык изолирующий рельсов Р65 с полимерными накладками	2	2		
37a	МС3.8365.08.020-01	Тяга контрольная короткая	1	1		
38a	МС3.8365.08.030-01	Тяга контрольная длинная	1	1		
126	16737-03-00	Шарнир с пальцем	1	1		
127	МС3.8365.07.000	Брус	1	1		
129	МС3.8365.00.130-09	Подкладка	1	1		
130	-10	Подкладка	1	1		
131	-11	Подкладка	1	1		
132	-12	Подкладка	1	1		
41	МС3.8364.00.005-03	Прокладка	7	7		
42	МС3.8364.00.006	Накладка	20	20		
43	МС3.8364.00.007	Накладка	20	20		
44	МС3.8364.00.004	Прокладка	2	2		

365
13.01.2012

					МС3.8365.00.000-06ФО		Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			6

Продолжение Таблицы 1

45	МС3.8365.00.001	Рельс Р65	1	1		
46	МС3.8365.00.002	Рельс Р65	1			
	-01	Рельс Р65		1		
47	МС3.8365.00.003	Прокладка	8	8		
48	МС3.8365.00.004	Прокладка регули- ровочная	16	16		
49	-01	Прокладка регули- ровочная	16	16		
50	-02	Прокладка регули- ровочная	16	16		
53	МС3.8365.00.101	Прокладка	170	170		
54	-01	Прокладка	2	2		
55	-02	Прокладка	32	32		
56	-03	Прокладка	6	6		
57	-04	Прокладка	3	3		
58	-05	Прокладка	2	2		
59	-06	Прокладка	3	3		
60	-07	Прокладка	2	2		
61	-08	Прокладка	3	3		
62	-09	Прокладка	3	3		
63	-10	Прокладка	2	2		
64	-11	Прокладка	3	3		
65	-12	Прокладка	2	2		
66	-13	Прокладка	2	2		
67	-14	Прокладка	24	24		
68	-15	Прокладка	1	1		
69	-16	Прокладка	1	1		
70	-17	Прокладка	2	2		
71	-18	Прокладка	1	1		

МС3.8365.00.000-06ФО

Лист

7

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

365
13.01.2012

Продолжение Таблицы 1

72	МС3.8365.00.101-19	Прокладка	1	1		
73	-20	Прокладка	1	1		
74	-21	Прокладка	1	1		
75	-22	Прокладка	1	1		
76	-23	Прокладка	1	1		
77	-24	Прокладка	1	1		
78	-25	Прокладка	1	1		
79	-26	Прокладка	1	1		
80	-27	Прокладка	1	1		
81	-28	Прокладка	1	1		
82	-29	Прокладка	1	1		
83	-30	Прокладка	2	2		
85	МС3.8365.00.102	Прокладка	4	4		
91	СП815	Прокладка	200	200		
95	ЦП369.102	Клемма упругая ЖБР	562	562		
96	ЦП54	Шуруп путевой	589	589		
97	P11284	Упругая клемма Skl 12-32S	400	400		Доп. зам. на поз. 97a
97a	1.2848/1	Клемма упругая Skl 12/32T	400	400		Доп. зам. на поз. 97
98	M425	Упор боковой	562	562		
100	СП3	Болт M22x120	14	14		
101	СП28	Болт M24x100	4	4		
102	СП29-01	Гайка M24x27	4	4		
103	СП3	Болт M22x100	2	2		
104	СП905-04	Болт клеммный	400	400		
105	ЦП13-72	Шайба 22	400	400		
107	ЦП138	Скоба для изолирующей втулки КБ	16	16		

МС3.8365.00.000-06ФО

Лист

8

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

365
13.01.2022

Продолжение Таблицы 1

108	ЦП142	Втулка изолирующая КБ	16	16		
110		Болт М20-6gx70.58.019	26	26		
		ГОСТ Р ИСО 4017-2013				
111		Болт СМ27-8gx160.88.35	40	40		
		ГОСТ 11530-2014				
112		Гайка М20-6Н.5.019	56	56		
		ГОСТ Р ISO 4032-2014				
113		Гайка М22-7Н.5	416	416		
		ГОСТ 16018-2014				
114		Гайка СМ27-7Н.5	40	40		
		ГОСТ 11532-2014				
115		Проволока 4-10 L=150 мм	2	2		
		ГОСТ 17305-91				
116		Шайба 20.02 Ст3.019	56	56		
		ГОСТ 11371-78				
117		Шайба 24.02 Ст3	566	566		
		ГОСТ 11371-78				
118		Шайба 27	40	40		
		ГОСТ 19115-91				
119		Шайба двухвитковая 25	41	41		
		ГОСТ 21797-2014				
120		Болт М20-6gx90.58.09	2	2		
		ГОСТ Р ИСО 4017-2013				

365 13.01.2022

					МС3.8365.00.000-06ФО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		9

Продолжение Таблицы 1

121		Шайба 22	2	2		
		ГОСТ 19115-91				
125		Электропривод СП6	1	1		Поставляется по отдельному заказу
	МС3.8365.09.000	Комплект прокладок под сережку	1	1		
	МП425-01	Упор боковой	30	30		
	-02	Упор боковой	20	20		
	-03	Упор боковой	20	20		
	-04	Упор боковой	20	20		
	-05	Упор боковой	20	20		
	-06	Упор боковой	30	30		

4.2 Эксплуатационная документация

МСЗ.8365.00.000-06ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия	1	1		
МСЗ.8365.00.000-06ФО	Формуляр	1	1		
МСЗ.8365.00.000-06РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1		

Комплект поставки может отличаться от полной комплектности в зависимости от заказа.

5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.

5.1 Рекомендуемый ресурс стрелочного перевода составляет 500 млн.тн.брутто. Рекомендуемый ресурс относится к стрелочному переводу в целом. Замена отдельных элементов стрелочного перевода, получивших в процессе эксплуатации отказ по износу или дефектам, не связанным с технологией их изготовления заводом-изготовителем, производится в плановом порядке

эксплуатирующей организацией. Необходимые для такой замены элементы в ЗИП стрелочного перевода не входят. Ресурсы, сроки службы и хранения в соответствии с ГОСТ 33535-2015.

5.2 Изготовитель гарантирует качество изделия при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в ГОСТ 33535-2015. Условия гарантии качества в соответствии с «Условиями гарантии качества на стрелочную продукцию и порядок рекламационно-претензионной работы №2224/р от 31.10.2017».

6 Консервация.

Изделие поставляется потребителю без консервации.

7 Свидетельство о приемке

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусьях, конструкторская документация МСЗ.8365.00.000-____, заводской № _____ соответствует ГОСТ 33535-2015 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

личная подпись

расшифровка подписи

МП

число, месяц, год

					МСЗ.8365.00.000-06ФО	Лист 11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

665
13.01.2012

8 Свидетельство об упаковывании

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 на железобетонных брусьях, кон-
структорская документация МСЗ.8365.00.000-____, заводской № _____
упакован Муромским стрелочным заводом согласно ГОСТ 33535-2015.

Начальник ОТК

личная подпись

расшифровка подписи

МП

число, месяц, год

365
13.01.2022

					МСЗ.8365.00.000-06ФО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		12

9 Учет работы изделия

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/11 (исполнение МС3.8365.00.000-____), заводской номер _____ уложен на станции _____ железной дороги.

Таблица 1

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж, млн.т/брутто		Должность, фамилия, подпись лица, ведущего формуляр
		После по- следнего ре- монта	С начала эксплуата- ции	

10 Учет технического обслуживания

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид технического обслуживания	Пропущен- ный тоннаж, млн.т/брутто	Заключение о техниче- ском состо- янии	Должность, фамилия, под- пись ответ- ственного лица

МС3.8365.00.000-06ФО

Лист

13

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

365
13.01.2012

11 Работы при эксплуатации

11.1 Учет выполнения работ

Таблица 3

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание

11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Таблица 4

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

МСЗ.8365.00.000-06ФО

Лист

14

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации

Таблица 5

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, млн. т	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

11.4 Сведения о наличии дефектов и мерах по их устранению

Таблица 6

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в млн. т/брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

365
13.01.2022

565 *[Signature]* 13.01.2022

					МСЗ.8365.00.000-06ФО
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	