

**МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**



УТВЕРЖДАЮ

**Заместитель руководителя
Департамента пути и
сооружений МПС России**

В.М.Ермаков

**ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ ДВОЙНОЙ ПЕРЕКРЕСТНЫЙ ТИПА Р65
МАРКИ 1/9 МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ**

**Инструкция по монтажу, пуску,
регулированию и обкатке изделия
2869.00.000 ИМ**

24.06.2002 № 264

**Зам. директора ГУП Проектно-
технологическо-конструкторское
бюро по пути и путевым машинам
МПС России**

В.Ф.Скубак

9 2869.00.000

ИЗДАНИЕ 01

СОДЕРЖАНИЕ

1. Меры безопасности	3
2. Подготовка изделия к монтажу и стыковке. ...	3
3. Монтаж и наладка	4
5. Пуск (опробирование) и регулирование	6
6. Обкатка	6
7. Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия	6

4 Коп. 17.02.11

					2869.00.000ИМ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 модернизированный Инструкция по монтажу	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Ткаченко	<i>М.И. Кос</i>	06.02		0	2	7
Пров.			<i>М.И. Кос</i>			1	2	3
Рук.		Гучков	<i>М.И. Кос</i>	06.02		ПТКБ ЦП МПС		
Н. Контр.		Жерикова	<i>М.И. Кос</i>	06.02				
Утв.								

Инструкция по монтажу предназначена для руководства при укладке в путь перевода стрелочного двойного перекрестного типа Р65 марки 1/9 модернизированный (проект ПТКБ ЦП МПС №2869.00.000).

Стрелочный перевод применяется на железнодорожных линиях МПС России со смешанным грузо-пассажирским движением поездов и скоростями движения поездов по прямому пути до 70км/ч и по боковому пути до 40 км/ч.

При укладке изделия наряду с настоящей инструкцией следует руководствоваться следующими документами:

“Руководство по эксплуатации” 2869.00.000 РЭ ;

“Формуляр” 2869.00.000 ФО;

“Монтажный чертеж” 2869.00.000 МЧ;

“Монтажный чертеж” ^{17561-00-00МЧ} ~~17532-00-00 МЧ~~ ②;

Перечисленные выше документы прикладываются к стрелочному переводу в качестве сопроводительной документации.

1 Меры безопасности.

При укладке стрелочного перевода следует руководствоваться “Инструкцией по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ” ЦП-485, “Правилами по охране труда при содержании и ремонте железнодорожного пути и сооружений”, ПОТ РО-32-ЦП-65-2-99 и другой действующей нормативно-технической документацией.

2 Подготовка изделия к монтажу и стыковке.

2.1 Изделие поставляется укрупненными транспортабельными блоками (половинки стрелки - 8шт., тупые крестовины в сборе - 2шт., острые крестовины в сборе - 2шт., рельс крестовины с контррельсом – 4шт., рельсы закрестовинных путей – 4шт., пакеты подкладок, комплект амортизирующих прокладок, ящики с крепежными деталями, ящики с гарнитурами электроприводов).

2.2 Проверить комплектность и размеры стрелочного перевода по формуляру 2869.00.000ФО и монтажному чертежу 2869.00.000МЧ.

					2869.00.000ИМ	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

У 4417 07.02

2.3 Доставить к месту монтажа стрелочного перевода необходимое количество дополнительных изделий, не включенных в комплектность, согласно 2869.00.000МЧ и 2869.00.000 ФО.

3. Монтаж и наладка.

3.1 Монтаж стрелочного перевода производится в 2 этапа:

1 этап. Монтаж блоков стрелочного перевода.

2 этап. Монтаж стрелочного перевода на месте постоянной эксплуатации.

3.2 Монтаж отдельных блоков производится в стороне от места укладки стрелочного перевода на деревянных брусках.

3.3 Стрелочный перевод разбивается на 5 блоков.

3.4 Блок «Острая крестовина» состоит из двух рельсов крестовины с контррельсами (поз.14, 15) и крестовины (поз.13), которые крепятся к брускам шурупами.

Уложить рельсы крестовины с контррельсами и крестовину в сборе, выдержав ширину колеи в соответствии с монтажным чертежом 2869.00.000МЧ.

3.5 Блок «Стрелка» состоит из двух прямых рамных рельсов с острием кривым поз.11 и 12, двух кривых рамных рельсов с острием прямым поз.9 и 10, которые крепятся к брускам шурупами.

~~3.6 Перед монтажом разобрать корневые крепления половинок стрелок (корневые вкладыши, накладки, распорные втулки, болты, гайки и шайбы), которые собираются при окончательном монтаже стрелочного перевода.~~ (2)

(2) ^{3.6}~~3.7~~ Уложить рамные рельсы с остриями в сборе, выдержав ширину колеи в соответствии с монтажным чертежом 2869.00.000МЧ.

(2) ^{3.7}~~3.8~~ Закрепить половинки стрелки на брусках шурупами (поз.53).

					2869.00.000ИМ	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

9 2000 07.02

3.10 Смонтировать гарнитуру электропривода стрелки (поз.60) в зоне острия острьяков в соответствии с монтажным чертежом 17561-00-00МЧ и установить на неё электропривод СП6 (поз.61).

3.11 Прикрепить соединительные тяги (поз.2) к серёжкам острьяков, установив предварительно их номинальную длину.

3.12 Блок «Тупые крестовины» состоит из двух тупых крестовин поз.16 и четырех рельсов.

3.13 Монтаж стрелочного перевода в целом производится на месте его дальнейшей эксплуатации.

3.14 На подготовленное заранее основание производится укладка блоков в следующей последовательности:

- а) укладка блока «Тупые крестовины»;
- б) укладка 2-х блоков «Стрелка»;
- в) укладка 2-х блоков «Острая крестовина».

3.15 После укладки всех блоков в блоках «Стрелка» произвести сборку корневых креплений половинок стрелок.

3.16 Отрегулировать гарнитуру и добиться плотного прилегания острьяков к рамным рельсам.

3.17 Скрутки и стопорные планки установить после окончательной регулировки и настройки.

3.18 После обеспечения плотного прилегания острьяков к рамным рельсам и упорным накладкам, проверить желоба между отведенным острьяком и рамным рельсом на всей длине острьяков в каждом рабочем положении.

Желоба должны быть не менее 61 мм по прямому пути и 71 мм по боковому. В случае, если желоба получились меньше указанной величины, необходимо отрегулировать ширину колен, прилегание острьяков и рамных рельсов и уменьшить длину соответствующей тяги.

					2869.00.000ИМ	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

9. 07. 02

4 Пуск (опробирование) и регулирование.

4.1 Пуск (опробирование) и регулирование изделия производится в соответствии с 2869.00.000РЭ и "Инструкцией по текущему содержанию железнодорожного пути" ЦП-774.

5 Обкатка

5.1 Обкатка стрелочного перевода производится следующим образом.

После выполнения основных работ по укладке стрелочного перевода, перед открытием движения, стрелочный перевод и примыкающие участки пути приводятся в состояние, обеспечивающее безопасный пропуск поездов по месту работ.

После пропуска первых одного-двух поездов, необходимо произвести визуальный осмотр стрелочного перевода на наличие внешних дефектов. При необходимости, выявленные недостатки устранить.

При применении на выправке электрошпалоподбоек – пропустить первые один-два поезда со скоростью 15км/ч, последующие в течение 3 часов со скоростью 25км/ч.

Скорость движения поездов, определенная для данного участка, устанавливается после всего комплекса выправочных работ.

6 Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия

Порядок сдачи смонтированного изделия в эксплуатацию производится в соответствии с "Правилами технической эксплуатации железных дорог РФ" ЦРБ-756 и "Инструкцией по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ" ЦП-485.

					2869.00.000ИМ	Лист
						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

KONSTANTINOS KILIGERIS

17612

Формат А4