

**МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

УТВЕРЖДАЮ

**Заместитель руководителя
Департамента пути и
сооружений МПС России**



В.М. Ермаков

**ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ ДВОЙНОЙ ПЕРЕКРЕСТНЫЙ
ТИПА Р65 МАРКИ 1/9 МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ**

Формуляр

2869.00.000 ФО

**Заместитель директора
ГУП Проектно-технологическо-
конструкторское бюро по
пути и путевым машинам
МПС России**



В.Ф. Скубак

2002 №264
20.06.2002



СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие указания	3
2 Общие сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	3
4. Комплектность	4
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя .	9
6. Консервация	9
7. Свидетельство о приёмке	9
8. Свидетельство об упаковывании	9
9. Учет работы изделия.	10
10. Учет технического обслуживания	11
11. Работы при эксплуатации.	11

10 000 07022

					2869.00.000ФО			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 модернизированный Формуляр	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Чугунова	<i>[подпись]</i>	06.02		0 0, А	2	13
Пров.		Ткаченко	<i>[подпись]</i>	06.02		① ② ③		
Рук.		Гучков	<i>[подпись]</i>	06.02				
Н. Контр.		Жерикова	<i>[подпись]</i>	06.02				
Утв.								
						ПТКБ ЦП МПС		

1 Общие указания.

1.1. Все записи в формуляре производить только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2 Общие сведения об изделии.

2.1 Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 модернизированный, конструкторская документация 2869.00.000, заводской номер _____ изготовлен Новосибирским стрелочным заводом в 2002 году.

3 Основные технические данные.

3.1 Вид стрелочного перевода	двойной перекрестный
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/9
3.4 Ширина колеи по прямому пути, мм	1520
3.5 Ширина рельсовой колеи по боковому пути, мм	1530
3.6 Теоретическая длина стрелочного перевода, мм	27444
3.7 Радиус бокового пути, мм	243000
3.8 Шаг остряков по оси первой тяги, мм	154
3.9 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси вагона, кН	235
3.10 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	245
3.13 Максимальная скорость движения поездов по прямому пути, км/ч	70
3.14 Максимальная скорость движения подвижного состава по боковому пути, км/ч	40
3.15 Масса без деревянных брусьев, т, не более	35

2869.00.000

					2869.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

4 Комплектность.

Номера позиций соответствуют номерам позиций, указанным на монтажном чертеже 2869.00.000МЧ.

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2869.00.000		Заводской номер	Примечание
			—			
	2869.00.000	Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 модернизированный	х			
	4.1 Составные части изделия					
9	2869.01.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	2			
10	-01	Рельс рамный кривой с острием прямым	2			
11	2869.02.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	2			
12	- 01	Рельс рамный прямой с острием кривым	2			
13	2869.03.000	Крестовина типа Р65 марки 1/9	2			
14	2869.04.000	Рельс крестовины с контррельсом	2			
15	-01	Рельс крестовины с контррельсом	2			
16	2869.05.000	Крестовина тупая типа Р65 марки 1/9	2			
2	2843.06.000	Тяга соединительная	4			
1	ЦП 478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	4			
3	2869.00.010	Полоса связная	2			
4	-01	Полоса связная	2			
5	2869.00.020	Заглушка	4			
6	-01	Заглушка	4			
7	2869.00.030	Заглушка	4			
8	-01	Заглушка	4			
19	ОП 735-16	Подкладка	2			
20	ОП 807	Болт клеммный	2820			

①

					2869.00.000ФО	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

10 07.07.02

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2869.00.000		Заводской номер	Примечание
			—			
24	СП 337 47630	Рельс Р65, L=6419мм	4			
25	СП 457	Болт М22х85	8			
26	СП 798	Клемма	24/6			
27	СП 875	Прокладка верхняя	2			
28	СП 876	Прокладка внутренняя	10			
29	СП 877	Планка	2			
30	СП 891	Планка упорная	6456			
33	ЦП 13-72	Шайба 22	196			
34	ЦП 363	Прокладка КД65	112			
39	2869.00.006	Подкладка	2			
40	-01	Подкладка	2			
41	2869.00.007	Вкладыш	4			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2869.00.000ФО	Лист
						5

Продолжение таблицы 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2869.00.000		Заводской номер	Примечание
			—			
44		Болт М22-8gx75.48 ГОСТ 16016-79 <i>ОСТ 32.161-2000</i>	192	3248		
45		Болт 3М22-8gx65.48 ОСТ 32.161-2000	192			
46		Болт М27-8gx160.88.35 ГОСТ 11530-93	96			
47		Гайка СМ27-7Н.5 ГОСТ 11532-93	96			
48		Гайка М22-7Н.5 ГОСТ 16018-79	282	260		
49		Клемма ПК ГОСТ 22343-90	32	48		
50		Клемма пружинная прутковая для крепления рельсов ОСТ 32.156-2000	196			
51		Накладка 1Р65 ГОСТ 8193-73	32			
52		Подкладка 1СК65 ГОСТ 16277-93	112	120		
53		Шуруп путевой 24x170 ГОСТ 809-71	1132	1132		
54		Шуруп путевой 24x200 ГОСТ 809-71	52	20		
55		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	96			
56		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797-76	64	56		
60	17561-00-00	Гарнитура электропривода СП6 для перекрестной стрелки Р65 марки 1/9	2			

					2869.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

10 07.02.2

Продолжение таблицы 1

[illegible]

					2869.00.000ФО	Лист
						7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

101 Quid 07.02.22



5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.

5.1 Нормативный ресурс при условиях эксплуатации предусмотренных Указанием А-1450у от 05.09.91г. МПС: стрелки - 320Мт, крестовины - 75Мт.

5.2 Условия гарантии качества изделия и порядок предъявления и рассмотрения претензий устанавливается Указаниями МПС от 03 июня 1985 г. №Д-17606.

6 Консервация.

6.1 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 модернизированный, конструкторская документация 2869.00.000, заводской номер _____ соответствует техническим условиям 2869.00.000ТУ и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

Личная подпись

Расшифровка подписи

Год, месяц, число

8 Свидетельство об упаковывании.

8.1 Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 модернизированный, конструкторская документация 2869.00.000, заводской номер _____ упакован Новосибирским стрелочным заводом согласно 2869.00.000ТУ

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

					2869.00.000ФО	Лист
						8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат А4

№ Досв. 07.02.2

АЛТ-001, 01.01.2014

9 Учет работы изделия.

Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 модерни-
рованный, (исполнение 2869.00.000-), заводской номер _____ уло-
жен на станции _____
железной дороги

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж, Мт брутто		Должность, фами- лия и подпись ли- ца, ведущего фор- муляр
		после по- следнего ремонта	с начала эксплуата- ции	

70 07.07.07

					2869.00.000ФО	Лист
						9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид технического обслуживания	Пропущенный тоннаж, Мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответ- ственного лица

11 Работы при эксплуатации.

11.1. Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и при- чина её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответст- венного лица	Примечание

№ 07.02.2

					2869.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		10

11.4 Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с указаниями МПС от 03.06.1985г №Д-17606.

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в Мт брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и местонахождения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

70 000 07.02.2020

					2869.00.000ФО	Лист
						12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

References

70 Gen 07.02.2

Формат А4