

**МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Заместитель руководителя  
Департамента пути и  
сооружений МПС России



**В.М.Ермаков**

28.09.01

**ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ ДВОЙНОЙ ПЕРЕКРЕСТНЫЙ ТИПА Р65  
МАРКИ 1/9 НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БРУСЬЯХ**

**Инструкция по монтажу, пуску,  
регулированию и обкатке изделия**

**2843.00.000 ИМ**

**Зам. директора ГУП Проектно-  
технологическо-конструкторское  
бюро по пути и путевым машинам  
МПС России**



**В.Ф.Скубак**

9 4503 04.11.01.



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Меры безопасности .....	3
2. Подготовка изделия к монтажу и стыковке. ...	3
3. Монтаж и наладка .....	4
5. Пуск (опробирование) и регулирование .....	6
6. Обкатка .....	6
7. Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия .....	6

					2843.00.000ИМ			
1	-	2843.11	ИИ	09.09.				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Ткаченко	ИИ	08.01	Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусьях	Лит.	Лист	Листов	
Пров.	Сури	ИИ	08.01		А	2	7	
Рук.	Гучков	ИИ	08.01		ПТКБ ЦП МПС			
Н. Контр.	Жерикова	ИИ	08.01					
Утв.								
Инструкция по монтажу								

9. 48.08.01. 22.01



Инструкция по монтажу предназначена для руководства при укладке в путь перевода стрелочного двойного перекрестного типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках (проект ПТКБ ЦП МПС №2843.00.000).

Стрелочный перевод применяется на железнодорожных линиях МПС России со смешанным грузо-пассажирским движением поездов и скоростями движения поездов по прямому пути до 70км/ч и по боковому пути до 40 км/ч.

При укладке изделия наряду с настоящей инструкцией следует руководствоваться следующими документами:

“Руководство по эксплуатации” 2843.00.000 РЭ ;

“Формуляр” 2843.00.000 ФО;

“Монтажный чертеж” 2843.00.000 МЧ;

“Монтажный чертеж” 17532-00-00 МЧ;

Перечисленные выше документы прикладываются к стрелочному переводу в качестве сопроводительной документации.

## 1 Меры безопасности.

При укладке стрелочного перевода следует руководствоваться “Инструкцией по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ” ЦП-485, “Правилами по охране труда при содержании и ремонте железнодорожного пути и сооружений”, ПОТ РО-32-ЦП-65-2-99 и другой действующей нормативно-технической документацией.

## 2 Подготовка изделия к монтажу и стыковке.

2.1 Изделие поставляется укрупненными транспортабельными блоками (половинки стрелки - 8шт., тупые крестовины в сборе - 2шт., острые крестовины в сборе - 2шт., рельс крестовины с контррельсом - 4шт., рельсы закрестовинных путей - 4шт., пакеты подкладок, комплект амортизирующих прокладок, ящики с крепежными деталями, ящики с гарнитурами электроприводов).

2.2 Проверить комплектность и размеры стрелочного перевода по формуляру 2843.00.000ФО и монтажному чертежу 2843.00.000МЧ.

					2843.00.000ИМ	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

9 2843.00.000



2.3 Доставить к месту монтажа стрелочного перевода необходимое количество дополнительных изделий, не включенных в комплектность, согласно 2843.00.000МЧ и 2843.00.000 ФО.

### 3. Монтаж и наладка.

3.1 Монтаж стрелочного перевода производится в 2 этапа:

1 этап. Монтаж блоков стрелочного перевода.

2 этап. Монтаж стрелочного перевода на месте постоянной эксплуатации.

3.2 Монтаж отдельных блоков производится в стороне от места укладки стрелочного перевода на железобетонных брусках, изготовленных по проекту ВНИИЖТа (объект № 2001-10)

3.3 Стрелочный перевод разбивается на 5 блоков.

3.4 Блок «Острая крестовина» состоит из двух рельсов крестовины с контррельсами (поз.10, 11) и крестовины (поз.9), которые крепятся к брускам закладными болтами.

Уложить рельсы крестовины с контррельсами и крестовину в сборе, выдержав ширину колеи в соответствии с монтажным чертежом 2843.00.000МЧ.

3.5 Блок «Стрелка» состоит из двух прямых рамных рельсов с острием кривым поз.7 и 8, двух кривых рамных рельсов с острием прямым поз.5 и 6, которые крепятся к брускам закладными болтами.

3.6 Перед монтажом разобрать корневые крепления половинок стрелок (корневые вкладыши, накладки, распорные втулки, болты, гайки и шайбы), которые собираются при окончательном монтаже стрелочного перевода.

3.7 Уложить рамные рельсы с остриями в сборе, выдержав ширину колеи в соответствии с монтажным чертежом 2843.00.000МЧ.

3.8 Для получения ширины колеи в требуемых пределах допускается производить регулировку путем перекладки регулировочных прокладок поз.29 и 30.

3.9 Закрепить половинки стрелки на брусках закладными болтами (поз.73), а также пружинными двухвитковыми шайбами (поз.84) и гайками (поз.77), установив в отверстия подкладок втулки изолирующие КБ (поз.33) и скобу для изолирующей втулки КБ (поз.32) и шурупами (поз.82).

					2843.00.000ИМ	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Формат

9. 2843.00.000



3.10 Смонтировать гарнитуру электропривода стрелки (поз.87) в зоне острия ост-  
ряков в соответствии с монтажным чертежом 17532-00-00МЧ и установить на неё элек-  
тропривод СП6 (поз.88).

3.11 Прикрепить межостряковые тяги (поз.16) к серёжкам остряков, установив  
предварительно их номинальную длину.

3.12 Блок «Тупые крестовины» состоит из двух тупых крестовин поз.12 и двух  
рельсов. При монтаже блока отливки тупых крестовин на блоке не монтировать (ус-  
танавливаются при окончательном монтаже стрелочного перевода на месте эксплуа-  
тации) .

3.13 Монтаж стрелочного перевода в целом производится на месте его дальней-  
шей эксплуатации.

3.14 На подготовленное заранее основание производится укладка блоков в сле-  
дующей последовательности:

- а) укладка блока «Тупые крестовины»;
- б) укладка 2-х блоков «Стрелка»;
- в) укладка 2-х блоков «Острая крестовина».

3.15 После укладки всех блоков в блоке «Тупые крестовины» вставить отливки  
тупых крестовин, а в блоках «Стрелка» произвести сборку корневых креплений поло-  
винок стрелок.

3.16 Отрегулировать гарнитуру и добиться плотного прилегания остряков к рам-  
ным рельсам.

3.17 Скрутки и стопорные планки установить после окончательной регулировки  
и настройки.

3.18 После обеспечения плотного прилегания остряков к рамным рельсам и упор-  
ным накладкам, проверить желоба между отведенным остряком и рамным рельсом на  
всей длине остряков в каждом рабочем положении.

Желоба должны быть не менее 61 мм по прямому пути и 71 мм по боковому. В  
случае, если желоба получились меньше указанной величины, необходимо отрегулиру-  
вать ширину колеи, прилегание остряков и рамных рельсов и уменьшить длину соот-  
ветствующей тяги.

					2843.00.000ИМ	Лист
						5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат

9 4803 01.11.01.



#### 4 Пуск (опробирование) и регулирование.

4.1 Пуск (опробирование) и регулирование изделия производится в соответствии с 2843.00.000РЭ и “Инструкцией по текущему содержанию железнодорожного пути” ЦП-774.

#### 5 Обкатка

5.1 Обкатка стрелочного перевода производится следующим образом.

После выполнения основных работ по укладке стрелочного перевода, перед открытием движения, стрелочный перевод и примыкающие участки пути приводятся в состояние, обеспечивающее безопасный пропуск поездов по месту работ.

После пропуска первых одного-двух поездов, необходимо произвести визуальный осмотр стрелочного перевода на наличие внешних дефектов. При необходимости, выявленные недостатки устранить.

При применении на выправке электрошпалоподбоек – пропустить первые один-два поезда со скоростью 15км/ч, последующие в течение 3 часов со скоростью 25км/ч.

Скорость движения поездов, определенная для данного участка, устанавливается после всего комплекса выправочных работ.

#### 6 Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия

Порядок сдачи смонтированного изделия в эксплуатацию производится в соответствии с “Правилами технической эксплуатации железных дорог РФ” ЦРБ-756 и “Инструкцией по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ” ЦП-485.

					2843.00.000ИМ	Лист
						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

9 2843.01.1101



6 Hides O.P.P.O.

					2843.00.000 ИМ	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		