

**МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**УТВЕРЖДАЮ**

**Заместитель руководителя  
Департамента пути и  
сооружений МПС России**



**В.М. Ермаков**

280901

**ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ ДВОЙНОЙ ПЕРЕКРЕСТНЫЙ  
ТИПА Р65 МАРКИ 1/9 НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БРУСЬЯХ**

**Формуляр**

**2843.00.000 ФО**

**Заместитель директора  
ГУП Проектно-технологическо-  
конструкторское бюро по  
пути и путевым машинам  
МПС России**



**В.Ф. Скубак**

10. Уб. 01.11.01.



## СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие указания .....	3
2 Общие сведения об изделии .....	3
3. Основные технические данные .....	3
4. Комплектность .....	4
5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя .	9
6. Консервация .....	9
7. Свидетельство о приёмке .....	9
8. Свидетельство об упаковывании .....	9
9. Учет работы изделия. ....	10
10. Учет технического обслуживания .....	11
11. Работы при эксплуатации. ....	11

1	-	2843.14	И.К.М.	08.01	<b>2843.00.000ФО</b>			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках <b>Формуляр</b>	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Чугунова	<i>Чугунова</i>	08.01		A	2	19
Пров.		Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	08.01		ПТКБ ЦП МПС		
Рук.		Гучков	<i>Гучков</i>	08.01				
Н. Контр.		Жерикова	<i>Жерикова</i>	08.01				
Утв.								

10. 488 01.11.01



## 1 Общие указания.

1.1. Все записи в формуляре производить только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

## 2 Общие сведения об изделии.

2.1 Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусьях, конструкторская документация 2843.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлен Новосибирским стрелочным заводом в 2001 году.

## 3 Основные технические данные.

3.1 Вид стрелочного перевода	двойной перекрестный
3.2 Тип рельсов	Р65
3.3 Марка крестовины	1/9
3.4 Ширина колеи по прямому пути, мм	1520
3.5 Ширина рельсовой колеи по боковому пути, мм	1530
3.6 Теоретическая длина стрелочного перевода, мм	27444
3.7 Радиус бокового пути, мм	243000
3.8 Шаг остяков по оси первой тяги, мм	154
3.9 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси вагона, кН	235
3.10 Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	245
3.13 Максимальная скорость движения поездов по прямому пути, км/ч	70
3.14 Максимальная скорость движения подвижного состава по боковому пути, км/ч	40
3.15 Масса без железобетонных брусьев, т, не более	35

10. Удс от 4.01

					2843.00.000ФО	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



#### 4 Комплектность.

Номера позиций соответствуют номерам позиций, указанным на монтажном чертеже 2843.00.000МЧ.

Таблица 1

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2843.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
	2843.00.000	Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках	х			
	<u>4.1 Составные части изделия</u>					
7	2843.02.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	2			
8	-01	Рельс рамный прямой с острием кривым	2			
5	2843.01.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	2			
6	- 01	Рельс рамный кривой с острием прямым	2			
9	2843.03.000	Крестовина типа Р65 марки 1/9	2			
10	2843.04.000	Рельс крестовины с контррельсом	2			
11	-01	Рельс крестовины с контррельсом	2			
12	2843.05.000	Крестовина тупая типа Р65	2			
13	2843.06.000	Тяга соединительная	4			
1	СП 874	Планка прижимная	2			
2	СП 881	Упор с уголками	112			
3	ЦП 478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками	4			
14	2843.07.000	Скоба прижимная	8			
15	2843.08.000	Скоба прижимная	32			
19	ОП 741-38	Подкладка	2			
20	ОП 807	Болт клеммный	16			

10. 48.01.11.01

					2843.00.000ФО	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2843.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
23	СП 85	Втулка изолирующая	40			
24	СП 337	Рельс Р65, L=6419мм	4			
25	СП 815	Прокладка ПБР65х8	8			
26	СП 875	Прокладка верхняя	2			
27	СП 876	Прокладка внутренняя	10			
28	СП 883	Прокладка упора	112			
29	СП 884	Прокладка регулировочная	432			
31	ЦП 13-72	Шайба 22	192			
32	ЦП 138	Скоба для изолирующей втулки КБ	706			
33	ЦП 142	Втулка изолирующая КБ	706			
34	ЦП 143	Прокладка ПБР65х8	120			
35	ЦП 328	Прокладка КБ-10 <sup>С</sup>	120			
37	2726.00.004	Прокладка	4			
38	2726.00.005	Прокладка	24			
39	2726.00.009	Прокладка	6			
40	2750.00.001	Прокладка	10			
41	2750.00.002	Прокладка	6			
42	2750.00.003	Прокладка	26			
43	2843.00.001	Прокладка	20			
44	2843.00.002	Прокладка	4			
45	2843.00.003	Прокладка	4			
46	2843.00.004	Прокладка	4			
47	2843.005	Прокладка	4			
48	2843.00.006	Прокладка	20			
49	2843.00.007	Прокладка	4			
50	2843.00.008	Прокладка	4			

					2843.00.000ФО	Лист
						5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

20. Уфа от 11.01





№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2843.00.000		Заводской номер	Примечание
			—	01		
71		Болт М22-8gx75.48 <sup>(4)</sup> ГОСТ 16016-79 2014	68			
72		Болт 3М22-8gx65.48 ОСТ 32.161-2000	190			
73		Болт М22-8gx185.36 <sup>(4)</sup> ГОСТ 16017-79 2014	354			
74		Болт М22-8gx175.36 <sup>(4)</sup> ГОСТ 16017-79 2014	352			
75		Болт М27-8gx160.88.35 <sup>(4)</sup> ГОСТ 11530-93 2014	64			
76		Гайка СМ27-7Н.5 <sup>(4)</sup> ГОСТ 11532-93 2014	64			
77		Гайка М22-7Н.5 <sup>(4)</sup> ГОСТ 16018-79 2014	982			
78		Клемма ПК <sup>(4)</sup> ГОСТ 22343-98 2014	68			
79		Клемма пружинная прутковая для крепления рельсов ОСТ 32.156-2000	192			
80		Накладка 2Р65 <sup>(4)</sup> ГОСТ 8193-73 33184-2014	32			
81		Подкладка 1КБ65 ГОСТ 16277-93	120			
82		Шуруп путевой 24x170 <sup>(4)</sup> ГОСТ 809-78 2014	16			
83		Шайба 27 ГОСТ 19115-91	64			
84		Шайба двухвитковая 25 <sup>(4)</sup> ГОСТ 21797-78 2014	790			
87	17532-00-00	Гарнитура электропривода для перекрестной стрелки Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках	2			

Д-к с 2843.28 ПИ *вн* 05.19.

						Лист
					2843.00.000ФО	7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

10. 2018.01.01



№ поз.	Обозначение изделия	Наименование Изделия	Кол. на исп. 2843.00.000		Заводской номер	Приме- чание
			—	01		
<u>4.2 Эксплуатационная документация</u>						
<u>Общая</u>						
	2843.00.000МЧ	Монтажный чертеж	1			
	2843.00.000РЭ	Руководство по эксплуа- тации	1			
	2843.00.000ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия	1			
	2843.00.000ФО	Формуляр	1			
<u>На составные части</u>						
	ЦП 478 ПС	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с по- лимерными накладками Паспорт	1			
	17532-00-00МЧ	Гарнитура электропри- вода для перекрестной стрелки Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках Монтажный чертеж	1			
<u>4.3 Дополнительные сведения о комплектации</u>						
		Комплект железобетон- ных брусков №2001-10	1	1		с изде- лием не постав- ляется

					2843.00.000ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		8

20 2018 01.12.01.



Номера позиций соответствуют номерам позиций, указанным на монтажном чертеже 2843.00.000-01МЧ.

Таблица 2

№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2843.00.000-		Заводской номер	Примечание
			—	01		
	2843.00.000-01	Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках		х		
	<u>4.1 Составные части изделия</u>					
7	2843.12.000	Рельс рамный прямой с острием кривым		2		
8	-01	Рельс рамный прямой с острием кривым		2		
5	2843.11.000	Рельс рамный кривой с острием прямым		2		
6	- 01	Рельс рамный кривой с острием прямым		2		
9	2843.13.000	Крестовина типа Р65 марки 1/9		2		
10	2843.14.000	Рельс крестовины с контррельсом		2		
11	-01	Рельс крестовины с контррельсом		2		
12	2843.15.000	Крестовина тупая типа Р65 марки 1/9		2		
13	2843.06.000	Тяга соединительная		4		
1	СП 874	Планка прижимная		2		
2	СП 881	Упор с уголками		112		
3	ЦП 478-01	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с полимерными накладками		4		
14	2843.07.000	Скоба прижимная		8		
15	2843.08.000	Скоба прижимная		8		
19	ОП 762-34	Подкладка		2		

10. 01.01.01.

					2843.00.000 ФО	Лист
						9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2843.00.000-		Заводской номер	Примечание
			—	01		
23	СП 85	Втулка изолирующая		40		
24	СП 337	Рельс Р65, L=6419мм		4		
25	СП 815	Прокладка ПБР65х8		8		
26	СП 875	Прокладка верхняя		2		
27	СП 876	Прокладка внутренняя		10		
28	СП 883	Прокладка упора		112		
29	СП 884	Прокладка регулировочная		300		
30	- 01	Прокладка регулировочная		132		
31	ЦП 13-72	Шайба 22		192		
32	ЦП 138	Скоба для изолирующей втулки КБ		706		
33	ЦП 142	Втулка изолирующая КБ		706		
34	ЦП 143	Прокладка ПБР65х8		120		
35	ЦП 328	Прокладка КБ-10 <sup>С</sup>		120		
37	2726.00.004	Прокладка		4		
38	2726.00.005	Прокладка		24		
39	2726.00.009	Прокладка		6		
40	2750.00.001	Прокладка		10		
41	2750.00.002	Прокладка		6		
42	2750.00.003	Прокладка		26		
43	2843.00.001	Прокладка		20		
44	2843.00.002	Прокладка		4		
45	2843.00.003	Прокладка		4		
46	2843.00.004	Прокладка		4		
47	2843.005	Прокладка		4		
48	2843.00.006	Прокладка		20		
49	2843.00.007	Прокладка		4		
50	2843.00.008	Прокладка		4		

					2843.00.000 ФО		Лист
							10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

20. 11.89, 01.12.01.







№ поз.	Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол. на исп. 2843.00.000-		Заводской номер	Примечание
			—	01		
71		Болт М22-8gx75.48 <sup>(4)</sup> ГОСТ 16016-79 2014		68		
72		Болт 3М22-8gx65.48 ОСТ 32.161-2000		206		
73		Болт М22-8gx185.36 <sup>(4)</sup> ГОСТ 16017-79 2014		354		
74		Болт М22-8gx175.36 <sup>(4)</sup> ГОСТ 16017-79 2014		352		
75		Болт М27-8gx160.88.35 <sup>(4)</sup> ГОСТ 11530-93 2014		64		
76		Гайка СМ27-7Н.5 <sup>(4)</sup> ГОСТ 11532-93 2014		64		
77		Гайка М22-7Н.5 <sup>(4)</sup> ГОСТ 16018-79 2014		982		
78		Клемма ПК <sup>(4)</sup> ГОСТ 22343-90 2014		68		
79		Клемма пружинная прутковая для крепле- ния рельсов ОСТ 32.156-2000		192		
80		Накладка 2Р65 <sup>(4)</sup> ГОСТ 8193-73 33184-2014		32		
81		Подкладка 1КБ65 ГОСТ 16277-93		120		
82		Шуруп путевой 24x170 <sup>(4)</sup> ГОСТ 809-71 2014		16		
83		Шайба 27 ГОСТ 19115-91		64		
84		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797-76 2014 <sup>(4)</sup>		790		
87	17532-00-00	Гарнитура электропри- вода для перекрестной стрелки Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках		2		

					2843.00.000 ФО		Лист
							12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Формат А4

10. 2843.01.12.01

2-И с 2843.28 ПИ 05.19.



№ поз.	Обозначение изделия	Наименование Изделия	Кол. на исп. 2843.00.000-		Заводской номер	Приме- чание
			—	01		
	<b>4.4 Эксплуатационная документация</b>					
	<b>Общая</b>					
	2843.00.000-01МЧ	Монтажный чертеж		1		
	2843.00.000РЭ	Руководство по эксплуата- ции		1		
	2843.00.000ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия		1		
	2843.00.000ФО	Формуляр		1		
	<b>На составные части</b>					
	ЦП 478 ПС	Стык изолирующий рельсов типа Р65 с по- лимерными накладками Паспорт		1		
	17532-00-00МЧ	Гарнитура электропри- вода для перекрестной стрелки Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках Монтажный чертеж		1		
	<b>4.5 Дополнительные сведения о комплектации</b>					
		Комплект железобетон- ных брусков №2001-10		1		с изде- лием не постав- ляется

					2843.00.000 ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		13

10  
Удк: 01.11.01



5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя.

5.1 Нормативный ресурс при условиях эксплуатации предусмотренных Указанием А-1450у от 05.09.91г. МПС: стрелки - 320Мт, крестовины - 75Мт.

5.2 Условия гарантии качества изделия и порядок предъявления и рассмотрения претензий устанавливается Указаниями МПС от 03 июня 1985 г. №Д-17606.

6 Консервация.

6.1 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7 Свидетельство о приёмке.

7.1 Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках, конструкторская документация 2843.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям 2843.00.000ТУ и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_  
Личная подпись

\_\_\_\_\_  
Расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
Год, месяц, число

8 Свидетельство об упаковывании.

8.1 Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках, конструкторская документация 2843.00.000, заводской номер \_\_\_\_\_ упакован Новосибирским стрелочным заводом согласно 2843.00.000ТУ

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

					2843.00.000ФО	Лист
						14
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат А4

10. 1989. 01. 12. 01.



9 Учет работы изделия.

Перевод стрелочный двойной перекрестный типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках, (исполнение 2843.00.000-

уложен на станции

железнодорожной

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, пере- кладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж, Мт брутто		Должность, фами- лия и подпись ли- ца, ведущего фор- муляр
		после по- следнего ремонта	с начала эксплуата- ции	

									Лист
									15
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

2843.00.000ФО



# 10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата (число, месяц, год)	Вид технического обслуживания	Пропущенный тоннаж, Мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответ- ственного лица

## 11 Работы при эксплуатации.

### 11.1. Учет выполнения работы.

Таблица 4

Дата	Наименование работы и при- чина её выполнения	Должность, фамилия и подпись ответст- венного лица	Примечание

20 488 01.11.01.

					2843.00.000ФО	Лист
						16
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



## 11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Таблица 5

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

## 11.3 Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации.

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж, Мт брутто	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

					2843.00.000ФО	Лист
						17
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



11.4 Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с указаниями МПС от 03.06.1985г №Д-17606.

Таблица 7

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъя- влена рекла- мация	Пропущен- ный тоннаж в Мт брутто	Описание де- фектов в со- ответствии с действующей классифика- цией и место их располо- жения	Меры, при- нятые по рек- ламации	Должность, фамилия, подпись от- ветственного лица

10. 452 011 01.

					2843.00.000ФО	Лист
						18
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



**Лист регистрации изменений**

[illegible]

At 10.25.01

					2843.00.000 ФО	Лист
						19
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат А4