

Протокол № 20

проверки работы вентиляции на машине для термической резки
Bluester 25/130 №5/3082 цеха 103

1. Дата проведения измерений: 1.12.2021г.
2. Производственный объект: АО «Муромский стрелочный завод».
3. Подразделение: цех 103
4. Участок: машина для термической резки Bluester 25/130 №5/3082
5. Наименование организации, выполнявшей измерения: Лаборатория промышленной санитарии и охраны окружающей среды АО «МСЗ», свидетельство о состоянии измерений в лаборатории №9/303, до 19.09.2023г. Выдано ФБУ «Владимирский ЦСМ», Муромский филиал.
6. Сведения о средствах измерения: Манометр дифференциальный цифровой ДМД-01М №04536. Свидетельство №С-БО/22-07-2021/80954106, действительно до 21.07.2022г., выдано Ивановским ЦСМ. Трубка напорная ПИТО, зав. № 7315, свидетельство о поверке № С-СП/23-04-2021/59937219, действительно до 22.04.2022г., выдано ФБУ «Тест-С-Петербург»
7. ИД, устанавливающие метод проведения измерений и оценок: Руководство по эксплуатации 5.910.000РД манометра дифференциального цифрового ДМД-01М, пункты 6 и 7
8. Фактические и нормативные значения измеряемых параметров:

Машины плазменной и термической сварки	Фактические значения	Паспортные данные
Диаметр, м		
а. до вентилятора	0.4	0.5
в. после вентилятора	0.4	
Скорость газовойдушной смеси в трубе, м/с		
а. до вентилятора	7.6	
в. после вентилятора	12.0	
Объем газовойдушной смеси в трубе, м³/ч		
а. до вентилятора	4.8*10³	от 6.5*10³
в. после вентилятора	3.7*10³	до 20.0*10³
Эффективность	97%	

Заключение: Фактическое значение объема газовойдушной смеси, полученное при инструментальном замере работы вентиляции на машине термической резки Bluester 25/130 №5/3082 цеха 103, не соответствует паспортным данным.

9. Начальник ЛИС и ООС

Галкина И.В. Галкина

10. Замеры провели:

Лаборант ЛИС и ООС
Лаборант ЛИС и ООС

Здобина И.В. Здобина
Верина М.А. Верина

Протокол № 21

проверки работы вентиляции на машине для термической резки
Vanad Bluester 20/80 №5/3139 цеха 103

1. Дата проведения измерений: 1.12.2021г.
2. Производственный объект: АО «Муромский стрелочный завод».
3. Подразделение: цех 103
4. Участок: машина для термической резки Vanad Bluester 20/80 №5/3139
5. Наименование организации, выполнявшей измерения: Лаборатория промышленной санитарии и охраны окружающей среды АО «МСЗ», свидетельство о состоянии измерений в лаборатории №9/303, до 19.09.2023г. Выдано ФБУ «Владимирский ЦСМ», Муромский филиал.
6. Сведения о средствах измерения: Манометр дифференциальный цифровой ДМЦ-01М №04536. Свидетельство №С-БО/22-07-2021/80954106, действительно до 21.07.2022г., выдано Ивановским ЦСМ. Трубка напорная ПИТО, зав. № 7315, свидетельство о поверке № С-СП/23-04-2021/59937219, действительно до 22.04.2022г., выдано ФБУ «Тест-С-Петербург»
7. ИД, устанавливающие метод проведения измерений и оценок: Руководство по эксплуатации 5.910.000РЭ манометра дифференциального цифрового ДМЦ-01М, пункты 6 и 7
8. Фактические и нормативные значения измеряемых параметров:

Машины плазменной и термической сварки	Фактические значения	Паспортные данные
Диаметр, м		
а. до вентилятора	0.4	0.5
в. после вентилятора	0.4	
Скорость газовойдушной смеси в трубе, м/с		
а. до вентилятора	13.2	
в. после вентилятора	12.1	
Объем газовойдушной смеси в трубе, м ³ /ч		
а. до вентилятора	5.17*10 ³	от 6.5*10 ³
в. после вентилятора	3.8*10 ³	до 20.0*10 ³
Эффективность	97%	

Заключение: Фактическое значение объема газовойдушной смеси, полученное при инструментальном замере работы вентиляции на машине термической резки Vanad Bluester 20/80 №5/3139 цеха 103, не соответствует паспортным данным.

9. Начальник ЛПС и ООС

И.В.Галкина

10. Замеры провели:

Лаборант ЛПС и ООС

Лаборант ЛПС и ООС

И.В.Здобина

М.А.Верина

Протокол № 42

**проверки работы вентиляции на машине плазменной резки
HORNET HD №5/3022 цеха 103**

1. Дата проведения измерений: 1.12.2021г.
2. Производственный объект: АО «Муромский стрелочный завод».
3. Подразделение: цех 103
4. Участок: машина плазменной резки HORNET HD №5/3022
5. Наименование организации, выполнявшей измерения: *Лаборатория промышленной санитарии и охраны окружающей среды АО «МСЗ», свидетельство о состоянии измерений в лаборатории №9/303, до 19.09.2023г. Выдано ФБУ «Владимирский ЦСМ», Муромский филиал.*
6. Сведения о средствах измерения: Манометр дифференциальный цифровой ДМД-01М №04536. Свидетельство №С-БО/22-07-2021/80954106, действительно до 21.07.2022г., выдано Ивановским ЦСМ. Трубка паяльная ПИГО, зав. № 7315, свидетельство о поверке № С-СП/23-04-2021/59937219, действительно до 22.04.2022г., выдано ФБУ «Тест-С-Петербург»
7. ИД, устанавливающие метод проведения измерений и оценок: Руководство по эксплуатации 5.910.000РЭ манометра дифференциального цифрового ДМД-01М, пункты 6 и 7
8. Фактические и нормативные значения измеряемых параметров:

Машины плазменной и термической сварки	Фактические значения	Паспортные данные
Диаметр, м		
а. до вентилятора	0.4	0.4
в. после вентилятора	0.4	
Скорость газозвушной смеси в трубе, м/с		
а. до вентилятора	16.2	
в. после вентилятора	12.2	
Объем газозвушной смеси в трубе, м ³ /ч		
а. до вентилятора	6.0*10 ³	7.5*10 ³
в. после вентилятора	5.03*10 ³	
Эффективность	98%	

Заключение: Фактическое значение объема газозвушной смеси, полученное при инструментальном замере работы вентиляции на машине плазменной резке HORNET HD №5/3022 цеха 103, не соответствует паспортным данным.

9. Начальник ЛИС и ООС

Галкина И.В. Галкина

10. Замеры провели:

Лаборант ЛИС и ООС

Лаборант ЛИС и ООС

Здобина И.В. Здобина
Верина М.А. Верина

**Акционерное общество
«Муромский стрелочный завод»**

*Лаборатория промышленной санитарии и охраны окружающей среды АО «МСЗ»
Заключение о состоянии измерений № 9/303, действительно до 19.10.2023г. Выдано ФБУ
«Владимирский ЦСМ», Муромский филиал.*

**ПРОТОКОЛ
лабораторных испытаний воздуха рабочей зоны**

№	7	от	«	20	»	02	2021
---	---	----	---	----	---	----	------

1. Наименование пробы	Воздух рабочей зоны				
2. Дата отбора пробы	19.02.2021г.				
3. Цех, участок	103				
4. Точка отбора	Машина плазменной резки Vanad Bluester 20*80				
5. Давление воздуха, мм.рт.ст.	757				
6. Физические факторы:	Фактическое значение		ПДУ		
6.1. Температура воздуха,	17,6		17÷23		
6.2. Относительная влажность, %	17		15÷75		
6.3. Скорость движения воздуха, м/с	0,2		0,1÷0,3		
6.4. Освещенность, лк	-		-		
6.5. Эквивалентный уровень звука, дБа	-		-		
6.6. Вибрация, дБ	-		-		
7. Результат количественного химического анализа					
№ п/п	Определяемые показатели	Объем прокаченного воздуха, л	Способ отбора проб и метод исследования	Концентрация мг/м³	ПДК, мг/м³
1	Оксид углерода		Ока-Г	2	20
2	Диоксид азота		Ока-Г	6,8	2,0
3	Марганец в сварочном аэрозоле	200	Фотометрия	0,19	0,2
4	Дижелезо триоксид в сварочном аэрозоле	200	Фотометрия	0,36	6,0
5	Пыль	200	Весовой	27,5	6,0
	</				

8. Исследование провели:

Инженер-химик ЛПС и ООС

Киу

Н.П.Кирицына

9. Начальник ЛПС и ООС:

Галкина

А.В.Галкина

