ЛУЧШИЙ ГФРФД! ЛУЧШИЙ ЗАВФД!

♦ Итоги













10 ЛЕТ ИННФВАЦИЙ и развития

В июне 2012 года началось формирование группы компаний «Верхнее строение пути», в которую сегодня входят АО «Верхнее строение пути», АО «Муромский стрелочный завод», ООО «Завод транспортного оборудования», ООО «Муромская стрелочная компания», ООО «Инновационные технологии», ООО «Евразийская стрелочная компания».

Муромский стрелочный завод - старейшее предприятие группы компаний ВСП и один из ведущих поставщиков стрелочной продукции для железнодорожного транспорта.

Стрелочный перевод проекта МС3.8364

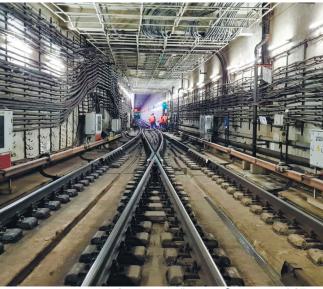
Путь практически вековой истории деятельности Муромского стрелочного завода берет свое начало в далеком 1928 году. Десятки лет развития и совершенствования производства позволили заводу вырасти из небольших путевых ремонтных мастерских в предприятие полного производственного цикла.

В 2012 году, вместе со сменой управленческой парадигмы, предприятие получило новый импульс развития. За эти годы номенклатура выпускаемой продукции для высокоскоростного движения увеличилась на три проекта, для магистрального транспорта - на четырнадцать, для путей сортировочных станций и промышленных предприятий - на четыре наименования, для метрополитенов - на пятнадцать. Все проекты созданы проектно-конструкторским отделом, который является неотъемлемой частью предприятия и группы компаний «ВСП».

На новый уровень выведен технологический потенциал – освоены технологии, не имеющие аналогов на территории бывшего СССР.

Муромский стрелочный завод является предприятием полного цикла, здесь осуществляются все этапы производства стрелочной продукции, а именно: литейное, кузнечно-прессовое, сварочное, механообрабатывающее и сборочное производство.

Мощность литейного производства Муромского стрелочного завода составляет 15 000 тонн отливок высокомарганцовистого и углеродистого литья в год. Сталелитейное производство МСЗ позволяет не толь-



Стрелочный перевод проекта ВСП017





<u>TPEA</u> COБЫТИЯ ● ФАКТЫ ● МНЕНИЯ

+ Итоги

10 ЛЕТ ИННФВАЦИЙ N PABBUTUA

ко закрыть собственные потребности в литых деталях, но и обеспечить выполнение производственной программы Завода транспортного оборудования и других предприятий-партнеров группы компаний «ВСП».

Все большая часть форм отливок из высокомарганцовистой стали производится на автоматической формовочной линии по технологии холодно-твердеющей смеси, позволяющей значительно улучшить качество поверхности деталей и облегчить выявляемость дефектов.

На кузнечно-прессовом производстве для выпрессовки корней остряков используется уникальный гидравлический пресс усилием 10 000 тонн, а предва-



Формовочная линия ХТС

рительный нагрев одновременно проходят до шести остряковых рельсов. Большое количество кузнечнопрессового оборудования усилием от 40 до 1000 тонн, оснащенного средствами механизации, позволяет применить наиболее производительные технологии холодной и горячей штамповки. В ближайшее время начнется монтаж и пуско-наладочные работы нового пресса усилием 5 000 тонн с установкой индукционного нагрева остряковой заготовки.

За последние 10 лет большое развитие получило сварочное производство. Введена и успешно эксплуатируется сварочная машина К-1100 для контактной сварки рельсовых деталей, в 2022 году для увеличения производственных мощностей запущена еще одна сварочная машина К-920. Освоена технология роботизированной наплавки хромоникелевой вставки для сварки деталей из высокомарганцовистой и высокоуглеродистой сталей.

Каждый этап производства проходит 100%-ный кон-

троль качества, так, например, сварные соединения проверяются методами неразрушающего контроля: ультразвуковым и проникающей жидкости.



Наплавка хромоникелевой вставки на установке РК757-Н2

В механообрабатывающем производстве операция строжки рельсовых деталей последовательно заменяется на фрезерование. За последние годы введены в эксплуатацию фрезерные центры Gicamill для обработки деталей из марганцовистой стали и Zayer Kairos для рельсовых деталей, что позволило значительно



Фрезерование подошвы корня РСД на станке Zayer Kairos

♦ Итоги

10 ЛЕТ ИННФВАЦИЙ и развития

нарастить мощности по выпуску высокоскоростной стрелочной продукции и продукции для тяжеловесного движения.

Технология сборочного производства разработана таким образом, чтобы максимально облегчить укладку стрелочных переводов в путь.

Вся новая продукция для предприятий группы компаний «ВСП» разрабатывается проектно-конструкторским отделом МСЗ. Новые разработки проходят авторский надзор. Сотрудники отдела ведут постоянный мониторинг новых образцов, благодаря чему рынку ежегодно предлагается до десяти видов новой продукции.



Сварка остряка на сварочной машине К-1100

Муромский стрелочный завод производит более ста наименований стрелочной продукции для высокоскоростных и магистральных железнодорожных путей, подъездных и внутренних путей промышленных предприятий и портов, для линий метрополитена и трамвайных путей.

Тесная кооперация Муромского стрелочного завода и Завода транспортного оборудования позволила освоить на последнем все самые современные технологии производства стрелочной продукции для трамвайных хозяйств.

Согласно нормам СНИПА, вышедшего в 2019 году, появляются ограничения к использованию традиционных стрелочных переводов с поворотными остряками на вновь проектируемых линиях. Важно отметить, что на момент вступления СНИПА на территории Российской Федерации не было ни одного предприятия, которое бы смогло выпустить такую продукцию. Это и стало ключевым толчком к созданию

программы, которая включает развитие предприятия на ближайшие несколько лет.

В рамках программы развития предприятия при



Температурные компенсаторы для трамвайных путей

поддержке фонда развития промышленности приобретено и введено в эксплуатацию современное специализированное оборудование. Это позволило добиться существенного увеличения технологических возможностей, снижения времени обработки комплектующих, а также расширить ассортимент и зна-



Инновационная трамвайная крестовина проекта 8404



СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • МНЕНИЯ

→ Итоги

10 ЛЕТ ИННФВАЦИЙ и развития

Окончание. Начало на стр.1

чительно повысить качество продукции. Благодаря многолетнему опыту разработки железнодорожных и трамвайных переводов именно проектно-конструк-



Модернизированный продольно-фрезерный станок

торским отделом Муромского стрелочного завода разрабатывалась вся конструкторская документация программы развития.

Заводом транспортного оборудования внедрена в производство разработанная МСЗ технология электродуговой сварки рельсовых окончаний с крестовинным блоком из высокомарганцовистой стали или стали марки R260.

Освоено производство трамвайных стрелок с гибким остряком из специализированного сплава с высокой сопротивляемостью к износу по техническим характеристикам не уступающим, а иногда и превосходящим аналогичную продукцию ведущих европейских производителей.

Еще одним из направлений развития стало создание на базе ремонтно-механического цеха и отдела главного механика АО «МСЗ» центра по проведению капитальных ремонтов и модернизации оборудования двух основных заводов группы компаний «Верхнее строение пути» - Муромского стрелочного завода и Завода транспортного оборудования.

Данный проект начал реализовываться с 2020 года с целью увеличения объемов капитальных ремонтов, что позволило улучшить общее состояние основного оборудования предприятий, снизить количество аварийных простоев станков и затраты на капитальный ремонт и на содержание оборудования. И самое главное, постепенно уйти от выполнения этих работ

подрядными станкоремонтными организациями.

В 2021 году были проведены капитальный ремонт и модернизация продольно-фрезерного станка МС6104 для Завода транспортного оборудования, горизонтально-фрезерного станка 6605Ф1 для Муромского стрелочного завода.

ООО «Муромская стрелочная компания», ООО «Инновационные технологии» и ООО «Евразийская стрелочная компания» формируют спрос со стороны рынка именно на продукцию предприятий группы компаний «Верхнее строение пути».

Сегодня наша продукция успешно эксплуатируется по всей территории России и на рынке стран ближнего и дальнего зарубежья: все страны СНГ и Балтии, Грузия, Турция, Сирия, Иран, Афганистан, Пакистан, Монголия, КНДР, Куба, Финляндия, обеспечивая перевозочный процесс половины дорог России и сотен российских и зарубежных предприятий.

Слаженная работа предприятий группы позволила уже на этапе проектирования строящихся линий метрополитенов и трамвайных путей применять в качестве решений продукцию, разработанную и изготовленную Муромским стрелочным заводом и Заводом транспортного оборудования.



Укладка в путь стрелочного перевода типа UIC60 в Иране

Грамотный менеджмент и маркетинг, модернизация производства, репутация и опыт позволяют брендам MC3 и 3TO оставаться для потребителя синонимом совершенствования и надежности выпускаемой про-

Наша стрелочная продукция – это настоящее качество, проверенное временем!



н.а. марахтанова

Учредитель: администрация АО "Муромский стрелочный завод" Адрес учредителя и редакции: 602262, г. Муром, ул. Стахановская, 22-а. Тел.: (49234) 4-44-36 Отпечатано в ОАО "Владимирская офсетная типография" Адрес: 600022, г. Владимир, ул. Благонравова, З. Тел.: (4922) 38-50-04

Подписано в печать: По графику - 12.00 Фактически - 12.00 Заказ №287073 Тираж 999 экз. Распространяется бесплатно