

## НЕ ПРОСТО ТЕОРИЯ: КАК СОТРУДНИКИ МСЗ УЧИЛИСЬ УКРОЩАТЬ ОГОНЬ

*С 18 по 22 мая на Муромском стрелочном заводе прошли масштабные противопожарные учения, организованные частной пожарной охраной предприятия. Они позволили представителям коллективов освежить в памяти порядок действий при пожаре, а также отработать навыки использования первичных средств тушения.*

В цехах и отделах Муромского стрелочного завода есть следующие средства пожаротушения:

- Огнетушители (порошковые и углекислотные): Универсальные средства для большинства возгораний. Ключевой навык - правильная активация и направление струи на основание пламени, а не на языки огня.

- Асбестовое полотно: Эффективно для тушения горючих жидкостей и электроустановок, находящихся под напряжением.

Принцип прост - перекрыть доступ кислорода к очагу. Однако делать это нужно быстро и аккуратно, чтобы не раздуть пламя.

- Пожарные краны (вода): Применяются для твердых веществ. Здесь важно уметь оперативно развернуть рукав и отрегулировать напор.

- Пожарные щиты и песок: Классические средства для локальной ликвидации небольших возгораний.

- Наша задача - не просто рассказать о правилах, а научить сотрудников дей-



Максим Савин проводит инструктаж



Дмитрий Смирнов и Алла Долгова

ствовать быстро и правильно в экстренной ситуации, - рассказал инженер по пожарной безопасности **Максим Савин**. - А главный принцип при тушении возгорания - не навредить себе. Средства пожаротушения на предприятии всегда «под рукой», но их неправильное применение может быть опасно. Поэтому сегодня мы говорим о технике безопасности в первую очередь - всё, это актуально для нашего завода.

Учения проходили в разных точках предприятия: в понедельник, 18 мая, - на территории цеха стрелочной продукции, во вторник - у здания КВП (корпус вспомогательного производства), в среду - возле кузнечно-прессового цеха, в четверг - рядом со сталелитейным цехом,

а в пятницу - на старой территории МСЗ, у здания заводоуправления.

Максим Евгеньевич напомнил сотрудникам правила поведения при обнаружении пожара и технику использования средств пожаротушения. Он акцентировал внимание на критических нюансах, которые часто упускаются из виду, но имеют решающее значение:

- При работе с углекислотным огнетушителем необходимо использовать рукавицы. При выходе углекислоты устройство охлаждается до -50...-60 °С, что гарантированно приводит к термическому поражению кожи (обморожению) при контакте.

- Все огнетушители являются сосудами под давле-

(Окончание на стр. 2)

# НЕ ПРОСТО ТЕОРИЯ: КАК СОТРУДНИКИ МСЗ УЧИЛИСЬ УКРОЩАТЬ ОГОНЬ

(Окончание  
Начало на стр. 1)



*Егор Диденко*

нием, поэтому нагревать (например, стоя близко к очагу возгорания) и ронять их запрещено, иначе возможен взрыв.

Максим Савин обратил внимание коллег на то, что одной из самых частых причин техногенных пожаров являются неисправности электрооборудования, а также нарушение правил эксплуатации электронагревательных приборов - особенно использование поврежденных или самодельных устройств и перегрузка электросети:

- Перед использованием прибора убедитесь в целостности изоляции проводов. Запрещено включать несколько мощных потребителей в одну розетку во избежание перегрузки сети. Никогда не оставляйте без присмотра включённые нагревательные приборы и не сушите на них одежду, - подчеркнул инженер по пожарной безопасности ЧПО.

После теоретической части сотрудники частной пожарной охраны завода продемонстрировали практическое применение средств тушения. Для наглядности использовались асбестовое полотно, огнетушители, а также генератор пены, установленный на пожарный рукав автоцистерны.

Одним из участников demonstra-

ции стал **Егор Диденко**, пожарный ЧПО АО «МСЗ». Егор показал, как грамотно задействовать первичные средства пожаротушения, и рассказал о том, почему выбрал такую опасную профессию:

- Мне нравится моя работа. Я всегда хотел помогать людям, поэтому стал пожарным. К тому же эта профессия обязывает поддерживать отличную физическую форму. На МСЗ я ежедневно проверяю работоспособность пожарной сигнализации, исправность пожарных кранов и совершаю обход территории завода, чтобы не допустить возгорания. Сегодняшняя демонстрация не составила для меня труда, ведь все навыки тушения у пожарных отработаны до автоматизма.

Егор Диденко окончил Владимирский строительный колледж по специальности «Пожарная безопасность». Во время учёбы проходил практику в пожарной части города Владимира, где получил первые профессиональные навыки. А теперь он наш коллега.

Демонстрация происходила в условиях реального возгорания (учебно-тренировочный очаг пожара), что позволило персоналу сформировать правильную зрительную, а далее и мышечную память, ведь через некоторое время наступил черед заводчан брать в руки огнетушители. Воспользоваться такой возможностью мог любой сотрудник предприятия, присутствующий на учениях.

- Чем чаще вы тренируетесь, тем увереннее будете действовать в экстренной ситуации, - пояснил Максим Евгеньевич. - Помните: каждая секунда на счету, и от ваших правильных (или неправильных) действий может зависеть не только сохранность оборудования, но и человеческие жизни.

В стрессовой ситуации неподготовленный человек теряется, а тот, кто однажды уже выдернул чеку и направил раструб, действует долго не раздумывая.

Одним из тех, кто решил не ограничиваться наблюдением, а лично опробовать огнетушитель в деле, стал токарь ремонтно-механического цеха **Александр Ваганов**.

- Раньше мне никогда не приходилось пользоваться огнетушителем, но я захотел получить этот навык - мало ли, пригодится в жизни. Все оказалось очень просто и понятно.

В пятницу примерила форму по-

жарного и взяла в руки огнетушитель специалист по закупкам службы закупок **Алла Долгова**.

- Использовать огнетушитель несложно, всё элементарно, - поделилась она своими впечатлениями. - Сначала нужно выдернуть чеку, потом направить раструб на очаг горения (основание пламени) с наветренной стороны. Но у самого огня было очень горячо, поэтому я не сразу рискнула подойти поближе. Из-за этого и потушила пламя не с первой секунды.

Настоящий пожар страшен не столько открытым огнём, сколько тепловым излучением и паникой. Но есть и другие опасности, о которых нельзя забывать. Это едкий дым, который за считанные секунды заполняет помещение и лишает ориентации. Это угарный газ - без цвета и запаха, он отключает сознание раньше, чем человек почувствует жар. Это внезапное распространение пламени по горючим материалам, когда секунда решает всё. И конечно - страх, который сковывает движения и мешает вспомнить даже самые простые правила.

Именно поэтому каждое такое учение - маленький шаг к будущей победе, если огонь всё же решит испытать нас на прочность.



*Александр Ваганов*

# СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • МНЕНИЯ

✦ Эхо праздника

## РАДОСТЬ СО СЛЕЗАМИ НА ГЛАЗАХ

**8 мая у заводского обелиска павшим воинам состоялся торжественный митинг, посвящённый 81-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне.**

Под звуки марша заводское знамя внесли работники завода, участники боевых действий - **Виктор Иванович Егеров, Николай Викторович Полежаев и Максим Михайлович Кутузов.**

С приветственными словами к собравшимся обратился генеральный директор АО «МСЗ» **Дмитрий Евгеньевич**

**Матасов** и председатель профсоюзного комитета **Татьяна Александровна Серегина.** Также в этот день выступили заместитель Главы администрации округа Муром по экономической политике **Евгений Александрович Воронов** и депутат Совета народных депутатов округа Муром **Кирилл Ва-**

**лерьевич Михеев.**

В память о всех, кто не вернулся с полей сражений, и о тех, кто ушёл от нас уже в мирное время, была объявлена минута молчания. Метроном отсчитывал секунды нашей общей скорби и благодарности.

К подножию обелиска легли цветы и венки: от руковод-

ства и коллектива завода, от администрации округа Муром, от коллектива Муромской стрелочной компании, от Совета ветеранов МСЗ, от участников боевых действий, офицеров запаса и участников специальной военной операции, от цехов и подразделений предприятия.



Татьяна Серегина и Дмитрий Матасов у обелиска



Заводчане и гости митинга

## ВЕЧНАЯ ПАМЯТЬ

**9 мая представители АО «МСЗ» приняли участие в торжественных мероприятиях, посвящённых Дню Победы в Великой Отечественной войне.**

Сотрудники предприятия пришли к местам боевой славы нашего города, чтобы отдать дань уважения героям, отстоявшим мир на

земле.

Заводчане возложили цветы и венки к памятнику легендарному летчику, Герою Советского Союза

**Николаю Францевичу Гастелло** на Привокзальной площади. Его подвиг - символ мужества и самопожертвования, на примере

которого воспитаны многие поколения наших земляков.

Далее сотрудники МСЗ направились к стеле «Крыло» на улице Гоголева.



Сотрудники АО «МСЗ» на Привокзальной площади



Заводчане у стелы «Крыло»

## ДОРОГИЕ СЕРДЦУ ВСТРЕЧИ

**8 мая представители Муромского стрелочного завода и профсоюзного комитета заглянули в гости к работникам предприятия, которые во время Великой Отечественной войны ковали победу в тылу, на АО «МСЗ».**

К сожалению, в силу своих лет они не смогли посетить митинг, состоявшийся у заводского обелиска павшим в Великой Отечественной войне воинам.

8 мая с наступающим Днем Победы мы поздравили **Любовь Ивановну Зайцеву, Валентину Яковлевну Лодыгину, Владимира Петровича Соленкова, Василия Петровича Шендакова.**

Мы приехали не с пустыми руками, с подарками от МСЗ. В продуктовом наборе - всё необходимое и, конечно же, вкусное: колбаса, сладости, чай, кофе и так далее. Но не

этого ждали гостеприимные хозяева. Они ждали

новостей, ведь до сих пор всей душой переживают за



*Представители МСЗ в гостях у Любови Зайцевой*

родное предприятие, с удовольствием вспоминают случаи из своей трудовой жизни, искренне скучают.

А как нам было интересно пообщаться с хранителями уникальных знаний и бесценных воспоминаний, послушать необыкновенные истории из прошлого, обсудить настоящее!

Такие встречи накануне великого праздника особенно дороги нам. И мы очень рады, что, несмотря на годы, труженики тыла сохраняют бодрость духа и живой интерес к жизни родного завода. Спасибо вам за ваши уроки, за вашу душевность и мудрость.

## С ЮБИЛЕЕМ!

**11 мая 2026 года 75-летний юбилей отметил ветеран труда Муромского стрелочного завода Александр Иванович Роцин.**

Представители предприятия поздравили Александра Ивановича с днем рождения, вручили юбилейные памятные подарки от АО «МСЗ», поделились последними новостями.

Александр Роцин начал трудовую деятельность на Муромском стрелочном заводе в ноябре 1971 года в должности кладовщика. За годы работы, проявив профессионализм и ответственное отношение к делу, он прошёл путь до заместителя генерального директора по экономике и финансам.

За плечами Александра Ивановича - более 30 лет работы на заводе. Он принимал активное участие во многих ключевых моментах истории МСЗ.

В непростые 90-е на кону стояло само существование предприятия, и каждый руководитель внёс свой вклад в его спасение и развитие.

Затем последовал трудный период 2000-х, когда

важно было преодолеть последствия экономического спада, но при этом позаботиться и о сотрудниках завода.

Александр Иванович от-

ситуации, что неизменно приводило к принятию эффективных решений.

Особого внимания заслуживает вклад Александра Роцина в развитие со-



*Татьяна Серегина и Александр Роцин*

вечал за экономическую и финансовую сферы деятельности МСЗ. Зная все производственные процессы предприятия, обладал целостным видением

циальной сферы завода. При его непосредственном участии формировался коллективный договор (в тот период - с ежегодным пересмотром), а также был

создан заводской спортивный клуб «Юность».

Сегодня Александр Иванович находится на заслуженном отдыхе, но сохраняет активную жизненную позицию: следит за новостями завода, много читает (особенно историческую литературу).

Особая гордость Александра Роцина - его сыновья.

Оба окончили вузы с красными дипломами и пошли по стопам отца: работают в финансовой сфере. Старший, Максим, начал свой трудовой путь на МСЗ.

А ещё у нашего юбиляра - четверо внуков, с которыми дедушка с удовольствием проводит время.

Администрация и коллектив Муромского стрелочного завода благодарят Александра Ивановича Роцина за многолетний добросовестный труд и значительный вклад в становление и развитие предприятия.

## ПРОФЕССИЯ СТЕРЖЕНЩИК: «КУЛИЧКИ» ДЛЯ ВЗРОСЛЫХ

**Более трёх десятилетий назад Валентина Куликова впервые пришла на Муромский стрелочный завод. Тогда, будучи молодой девушкой, она даже не представляла, что этот шаг определит всю её жизнь, а профессия стерженщика ручной формовки станет не просто работой, а призванием.**

Чем же занимается стерженщик на Муромском стрелочном заводе? Отвечает **Валентина Куликова**.

- Я изготавливаю литейные стержни из холодно-твердеющих смесей. Стержни нужны для формирования внутренних полостей и каналов в отливках стрелочных переводов.

Когда мы смотрим на готовый стрелочный перевод, не видим внутренних пустот. Но они есть, и именно благодаря им деталь получается лёгкой, технологичной, пригодной к сборке.

- Моя работа напоминает игру в песочнице, только песок у нас специальный, - рассказывает **Валентина**. - В детстве мы все лепили «куличики» из мокрого песка - они держат форму, пока влажные, а потом рассыпаются. Материал, с которым работают стерженщики, состоит из кварцевого песка, смол и отвердителей. Перемешивает всё это смеситель, входящий в состав автоматизированной линии ХТС. Наша бригада засыпает готовую смесь в специальные формы. Она сама твердеет при комнатной температуре и превращается в прочный камень. Потом мы аккуратно достаём получившийся стержень из формы. Это важная часть технологии создания отливок.

Далее формовщики цеха устанавливают стержни в литейную форму, заливают расплавленным металлом. После охлаждения стержни выбивают, благодаря чему в отливке остаются чистые полости заданной геометрии. Малейшее отклонение от чертежа чревато браком на этапе сборки.

- Мы делаем обычные стержни (светлые) и стерж-

ни с хромитовой отделкой (темные). Хромитовая отделка - это специальный «защитный слой», которым

ливы.

Каждая смена у бригады стерженщиков начинается с «пробников» - неболь-



Валентина Куликова за работой

покрывают поверхность стержня. В него добавляют хромит (природный минерал) и мелкую металлическую стружку. При контакте

ших контрольных стержней, которые формируются из свежей смеси. Эти стержни отправляются в центральную заводскую лабораторию, где



Валентина Куликова

с раскалённым металлом обычный песок может пригореть или впасть в деталь. Хромит предотвращает образование газовых раковин и обеспечивает чистоту поверхности от-

лих испытывают на прочность. Если показатели ниже нормы, процесс останавливают и ищут причину: повышенная влажность, сбой в работе смесителя, неправильная дозировка смолы или непри-

годные исходные материалы. Причём опытный стерженщик очень часто может определить некачественную смесь на глаз и на ощупь.

- Свежий состав темнее и пластичнее, а пересушенный рассыпается в руках, перувлажненный становится липким и плохо заполняет форму, - поясняет **Валентина Куликова**.

Номенклатура стержней весьма разнообразна. Болтовые стержни формируют полости под крепежные элементы для сборки переводных брусков. Пазушные - создают полости в массивной части крестовины. Пологие и ленточные стержни могут потребоваться для создания других сложных участков внутренней геометрии отливки.

За смену бригада **Валентины** изготавливает до трёхсот болтовых стержней. Они небольшие, поэтому управляться с ними несложно. А вот пазушные стержни - каждый весом 30-35 килограммов. Тут уже приходится попотеть.

- За одну смену мы перемещаем от трёх до шести тонн груза: оснастка, смеси, готовые стержни. Поэтому в нашей профессии, и физическая выносливость. При этом голова тоже всегда должна работать, нужно следить за состоянием смеси, уметь читать чертежи, соблюдать технологию и правила безопасности. Очень важно моментально фиксировать любое отклонение и принимать решение, что делать дальше. Упустил момент - и вся партия стержней пойдёт в брак.

На стержневом участке сталелитейного цеха практикуют ротацию: на этой не-

(Окончание на стр. 6)

## ПРОФЕССИЯ СТЕРЖЕНЩИК: «КУЛИЧКИ» ДЛЯ ВЗРОСЛЫХ

**(Окончание.  
Начало на стр. 5)**

деле ты насыпаешь смесь, на следующей - работаешь на вибростоле, еще через неделю - выбиваешь стержни.

- Таким образом распределяется нагрузка, ведь самое тяжелое – выбивать стержни из форм. Если день за днём только этим заниматься, долго не протянешь, да и качество будет страдать. А еще каждый из нас может подменить другого. Ведь все мы прекрасно справляемся с любой операцией, - говорит **Валентина**.

Приходят в бригаду и новички. Азам профессии их

обучает опытный наставник, однако и остальные члены бригады не остаются в стороне - помогают освоиться.

- Научиться базовым операциям можно за полтора-два месяца, но полностью овладеть профессией, с учётом всех нюансов, быстрее получится. Тут всё зависит от сообразительности, усидчивости и желания работать.

Коллектив бригады стерженщиков – исключительно женский. Когда-то этой работой на заводе занимались и мужчины, но по душе она им не пришлась. А девчата со своей задачей справляются прекрасно, хотя, казалось

бы, ноша для их плеч и не легка.

- 35 лет в женском коллективе - это отдельная наука. Но, несмотря ни на что, мы все осознаём свою ответственность: за выпуск продукции, за безопасность пассажиров. Поэтому к любому заданию относимся с максимальной отдачей и предельной внимательностью. Мы - команда, и все победы, как и все неудачи, для нас общие.

**Валентина Куликова** убеждена: роботами стерженщиков не заменить.

- Машина способна штамповать стержни в больших объёмах. Но она не оценит,

как изменились свойства смеси в процессе работы, не заметит микротрещину, не примет важное решение. Контроль опытного специалиста остаётся обязательным условием качества.

**Валентина** своей профессией гордится. И рассказывает о ней с удовольствием. А ещё она искренне рада, когда у молодых ребят, приходящих в цех, загораются глаза, они задают десятки вопросов и с головой погружаются в работу.

- Смотрю на них - и душа радуется: есть кому передать свои знания и опыт, есть кому доверить любимое дело.

✦ **Актуально**

## СООБЩЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ГОДОВОГО ЗАСЕДАНИЯ ОБЩЕГО СОБРАНИЯ АКЦИОНЕРОВ АО «МСЗ»

**Акционерное общество «Муромский стрелочный завод» (далее – «Общество»), место нахождения Общества: Российская Федерация, 602262, Владимирская область, г. Муром, Промышленный проезд, дом 2, настоящим сообщает о проведении годового заседания Общего собрания акционеров Общества по итогам 2025 отчетного года.**

Акционерное общество «Муромский стрелочный завод», место нахождения Общества: Российская Федерация, 602262, Владимирская область, г. Муром, Промышленный проезд, дом 2, настоящим сообщает о проведении годового заседания Общего собрания акционеров Общества по итогам 2025 отчетного года.

Годовое заседание Общего собрания акционеров проводится способом принятия решений годовым заседанием общего собрания акционеров – заседанием, голосование на котором совмещается с заочным голосованием, путём вручения бюллетеней для голосования до проведения годового заседания общего собрания

акционеров Общества по месту нахождения Общества (в т.ч. в месте проведения годового заседания общего собрания акционеров Общества) под роспись каждому лицу, указанному в списке лиц, имеющих право голоса при принятии решений общим собранием акционеров (его представителю), либо с предварительным направлением бюллетеней для голосования в порядке и сроки, предусмотренные абзацами вторым-третьим пункта 13.35 Устава Общества.

В случае, если акционер не может прибыть в Общество для получения бюллетеней для голосования на общем собрании акционеров, он может направить информа-

цию (заявление) об этом в Общество посредством почтовой, телеграфной связи или по электронной почте (с использованием электронно-цифровой подписи) по адресу: msz@oaomsz.ru. В заявлении акционер обязан указать почтовый адрес или адрес электронной почты, на который необходимо отослать бюллетени. При получении такой информации Общество направляет указанному акционеру бюллетени для голосования на годовом заседании Общего собрания акционеров простым письмом в течение двух рабочих дней с даты получения заявления акционера.

Акционеры вправе подать в Общество заявления о том, чтобы бюллетени для голо-

сования на всех заседаниях общих собраний акционеров направлялись им почтовыми отправлениями. При получении такого заявления Общество направляет подавшему заявление акционеру бюллетени для голосования на всех заседаниях общих собраний акционеров простыми письмами не позднее, чем за 20 дней до проведения заседания общего собрания акционеров.

Советом директоров Общества принято решение, что бюллетени для голосования на годовом заседании Общего собрания акционеров Общества в 2026 году, проводимом способом принятия решений годовым за-

**(Продолжение на стр. 7)**

## СООБЩЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ГОДОВОГО ЗАСЕДАНИЯ ОБЩЕГО СОБРАНИЯ АКЦИОНЕРОВ АО «МСЗ»

(Продолжение  
Начало на стр. 6)

седанием общего собрания акционеров – заседание, голосование на котором совмещается с заочным голосованием, будут размещены на официальном сайте Общества [www.oaomsz.ru](http://www.oaomsz.ru) (в разделе «Инвесторам») в информационно-телекоммуникационной сети Интернет не позднее, чем за 20 дней до проведения годового заседания Общего собрания акционеров.

Для принятия участия в годовом заседании Общего собрания акционеров Общества в 2026 году акционеры вправе самостоятельно распечатать бюллетени с сайта Общества, заполнить данные об акционере, количестве принадлежащих им акций, выбрать вариант голосования (согласно указанных в бюллетене инструкций) и передать заполненные бюллетени в Общество заказным письмом, курьером или лично в сроки, установленные законом и указанные в настоящем Сообщении.

Бюллетень для голосования подписывается лицом, имеющим право голоса при принятии решений общим собранием акционеров, или его представителем собственноручной подписью.

Дата и время проведения годового заседания Общего собрания акционеров: **23 июня 2026 года 11 часов 00 минут.**

Дата окончания приема бюллетеней для голосования при проведении заочного голосования: 20 июня 2026 года.

Место проведения годового заседания общего собрания акционеров: Российская Федерация, Владимирская область, город Муром, Промышленный проезд, д. 2 (здание столовой).

Время начала регистра-

ции участников собрания: 10 часов 30 минут.

Список лиц, имеющих право голоса при принятии решений общим собранием акционеров, составлен по данным реестра владельцев именных ценных бумаг Общества по состоянию на 29 мая 2026 года.

Лица, включенные в список лиц, имеющих право голоса при принятии решений годовым заседанием общего собрания акционеров (их представители), вправе направить заполненные бюллетени в Общество. При этом при определении кворума и подведении итогов голосования учитываются голоса, представленные бюллетенями для голосования, полученными Обществом не позднее чем за 2 дня до даты проведения годового заседания Общего собрания акционеров Общества.

Принявшими участие в годовом заседании Общего собрания акционеров, проводимом способом принятия решений годовым заседанием общего собрания акционеров – заседание, голосование на котором совмещается с заочным голосованием, считаются акционеры, бюллетени которых получены за два дня до даты проведения заседания. При этом последним днём срока приема бюллетеней для голосования является 20 июня 2026 года.

Участнику годового заседания общего собрания акционеров необходимо иметь при себе паспорт или иной документ, удостоверяющий личность. Для представителя акционера необходимо прикладывать к заполненному бюллетеню доверенность на право участия в годовом заседании Общего собрания акционеров Общества и (или) документы, подтверждающие его право действовать от имени акционера без до-

веренности.

Почтовый адрес для направления заполненных бюллетеней: Российская Федерация, 602262, Владимирская область, г. Муром, ул. Стахановская, д. 22а.

### **Повестка дня годового заседания Общего собрания акционеров Общества по итогам 2025 отчетного года:**

1. Избрание членов Совета директоров АО «МСЗ».
2. Избрание членов Ревизионной комиссии АО «МСЗ».
3. Назначение аудиторской организации (индивидуального аудитора) АО «МСЗ» на 2026 год.
4. Утверждение годового отчета АО «МСЗ» за 2025 год.
5. Утверждение годовой бухгалтерской (финансовой) отчетности АО «МСЗ» за 2025 год.
6. Распределение прибыли и убытков АО «МСЗ» по результатам отчетного 2025 года.
7. Выплата (объявление) дивидендов АО «МСЗ» по результатам отчетного 2025 года.
8. Выплата членам Ревизионной комиссии АО «МСЗ» вознаграждений и компенсаций.
9. Выплата членам Совета директоров АО «МСЗ» вознаграждений и компенсаций.
10. Утверждение Изменений, вносимых в Устав АО «МСЗ».

Категории (типы) акций, владельцы которых имеют право голоса по всем вопросам повестки дня годового заседания Общего собрания акционеров Общества: акции обыкновенные именные бездокументарные (номер государственной регистрации 1-02-10233-Е) и акции привилегированные именные бездокументарные голосующие (номер государственной регистрации 2-03-10233-Е).

С информацией (документами), подлежащей предоставлению лицам, имеющим право голоса при принятии решений годовым заседанием общего собрания акционеров, можно ознакомиться по адресу: Российская Федерация, Владимирская область, г. Муром, ул. Стахановская, д. 22а, здание заводоуправления, кабинет претензионно-исковой работы Юридического управления, с 09 часов 00 минут до 17 часов 00 минут (перерыв с 12 часов 00 минут до 13 часов 00 минут, выходные дни: суббота, воскресенье), начиная со «02» июня 2026 года и/или на официальном сайте Общества [www.oaomsz.ru](http://www.oaomsz.ru) (в разделе «Инвесторам») в информационно-телекоммуникационной сети Интернет.

По всем интересующим вопросам Вы можете обращаться в Общество по следующему адресу: Российская Федерация, Владимирская область, г. Муром, ул. Стахановская, д. 22а либо по телефону: 8(49234) 4-99-81, 4-45-72 (Юридическое управление), 42-20, 46-53 (с проходной АО «МСЗ») или направлять вопросы на адрес электронной почты: [yurist2@oaomsz.ru](mailto:yurist2@oaomsz.ru).

В случае изменения у Вас (акционеров) личных данных, в том числе адресных данных, данных о банковских реквизитах, информацию Вам необходимо самостоятельно предоставить регистратору Общества: Акционерное общество «Индустрия-РЕЕСТР» (ИНН 3302021034, ОГРН: 1023301289153, лицензия Банка России № 045-13958-000001 от 11.02.2004 на осуществление деятельности по ведению реестра владельцев ценных бумаг, член саморегулируемой организации Национальная ассоциация участников фон-

(Окончание на стр. 8)

## СООБЩЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ГОДОВОГО ЗАСЕДАНИЯ ОБЩЕГО СОБРАНИЯ АКЦИОНЕРОВ АО «МСЗ»

(Окончание.  
Начало на стр. 6)

дового рынка (НАУФОР)), в лице филиала АО «Индустрия – РЕЕСТР».

Место нахождения Регистратора: Центральный офис: 107113, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Сокольники, ул. Старослободская, д. 3, помещ. 12/1, адрес филиала в г. Владимир: 600015, г. Владимир, проспект Ленина, д. 35А.

Сайт регистратора: <https://www.industria-reestr.ru>.

Эл. почта регистратора: [post@industria-reestr.ru](mailto:post@industria-reestr.ru)

8-800-600-08-66 (звонок по России бесплатный)

Конт. тел. филиала в г. Владимир: +7 (4922) 77-15-01.

Режим работы регистратора: понедельник – четверг 09:00–18:00, пятница 09:00–16:00, перерыв 13:00–14:00.

С адресами и контактами иных филиалов регистратора можно ознакомиться на его сайте (<https://www.industria-reestr.ru/kontakty/spisok-filialov-i-transfer-agentov/>) либо уточнить по

вышеуказанным телефонам.

Для актуализации данных необходимо заполнить Анкету, Опросный лист и приложить копию паспорта, оплатить квитанцию на сумму 175 рублей за внесение регистратором актуальных данных в реестр акционеров Общества и предоставить документы лично регистратору либо направить вышеуказанные документы регистратору Общества по указанному выше адресу (в этом случае подписать в анкете и копию паспорта необхо-

димо заверить у нотариуса).

Указанные документы за вас имеет право заполнить регистратор. Стоимость заполнения 1 (одной) формы 500 рублей.

По всем вопросам перечня документов и правильного заполнения документов для актуализации данных в реестре акционеров рекомендуем обращаться непосредственно к регистратору.

► **Совет директоров  
АО «МСЗ»**

### + **Итоги конкурса**

## ДЕТСТВО - ВРЕМЯ ЧУДЕС

**На Муромском стрелочном заводе подвели итоги детского конкурса рисунков «Детство - время чудес»!**

Юные художники подарили членам жюри настоящий праздник ярких красок: на конкурс поступило более 30 работ, каждая из которых — маленькая история о любви, радости, мечтах и самом светлом времени в жизни.

Юные участники изобразили себя, свои семьи, любимых питомцев, лето,

море, солнце, живописные пейзажи и самые заветные мечты. Ребята работали в разнообразных техниках: гуашь (цвета получились насыщенными, изображенные предметы практически осязаемыми), акварель (благодаря своей нежной прозрачности она позволила почувствовать лёгкое дуновение ветерка, услышать тихое журчание воды), графитные и цветные карандаши (помогли выделить детали, поиграть со светом и тенью), фломастеры (придали рисункам смелую графичность и звонкую насыщенность).

Некоторые рисунки отличались такой этюдной свежестью и визуальной достоверностью, что члены жюри признались: глядя на эти композиции, им захотелось оказаться внутри изображённого пространства — ощутить ветерок, прилечь на прохладную траву, услышать звук водопада, вдохнуть запах необыкновенных цветов.

Мы с гордостью называем имена победителей!

Категория до 6 лет: 1 место заняла **Зимина Анна**, 2 место - **Нургатин Марк**, 3 место - **Суркова Нелли**.

Категория 7–10 лет: 1 место досталось **Монаховой Ярославе**; 2 место - **Васягину Федору**; 3 место - **Дементьевой Анастасии** и **Курдиковой Злате**.

Категория 11–13 лет: 1 место заняла **Афанасьева Мария**, 2 место - **Переверзева Татьяна**, 3 место - **Долгова Маргарита** и **Гришаков Илья**.

Категория 14–16 лет: на 1 месте оказался **Тихомиров Сергей**, на 2 месте - **Курдикова Мария**, на 3 месте - **Лексин Семен**.

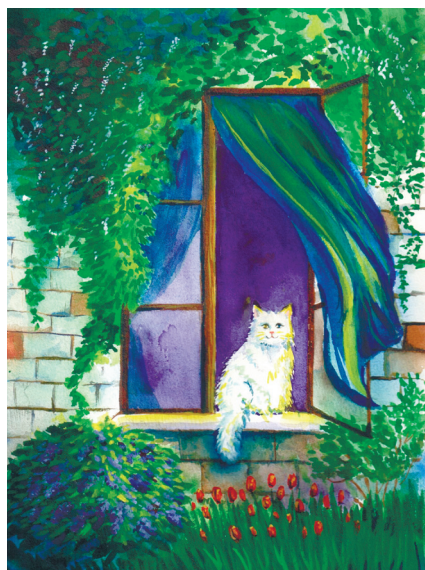


Рисунок Сергея Тихомирова

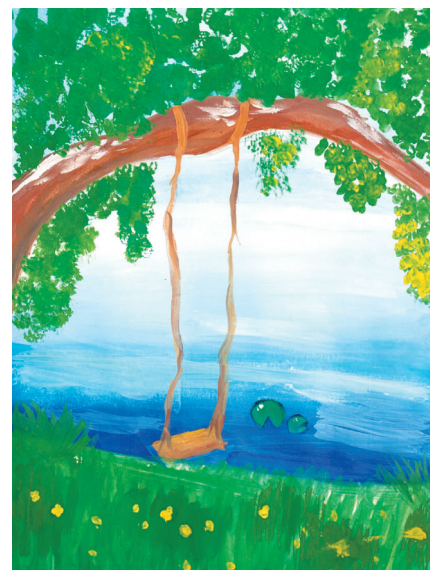


Рисунок Марии Афанасьевой