



**СТ»ела** **ВСП**  
ЦЕНТР

Муромский  
стрелочный  
завод

№9 (1215)  
31.07.2026/пятница

**ПРАЗДНИЧНЫЙ  
ВЫПУСК**

**2-3** | Принимаем  
поздравления

**4-5** | Подводим итоги

**6-15** | Лучшие люди  
завода-2026

**16** | Железнодорожная  
фантазия

**С ДНЁМ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА!**

**НАПРАВЛЯЕМ ДВИЖЕНИЕ**





**Уважаемые коллеги,  
поздравляю вас с Днём железнодорожника!**

Для нас с вами это не просто дата в календаре, это признание значимости нашего труда. Это повод почувствовать гордость за свой завод, за свою команду и за то, что мы делаем вместе большое дело.

В этой значимости - наша главная ответственность. Мы не просто изготавливаем стрелочные переводы, мы создаём надёжность тысяч километров путей. И как профессионалы отрасли понимаем: безопасность магистралей начинается с качества.

Сегодня мы уверенно смотрим в будущее. Объёмы производства на 2026–2027 годы уже определены, и их масштаб подтверждает высокое доверие к нашему заводу.

Руководство страны поставило перед ОАО «Российские железные дороги» задачу по организации высокоскоростного пассажирского сообщения и развитию тяжеловесного грузового движения.

Муромский стрелочный завод, являясь одним из ключевых поставщиков продукции верхнего строения пути, обязан обеспечить поставку высококачественной инновационной стрелочной продукции для выполнения государственных заказов.

В кратчайшие сроки предприятие должно выйти на принципиально новый уровень. Именно поэтому приоритетом сегодня и на ближайшую перспективу является всесторонняя техническая модернизация.

Мы завершаем подготовку к запуску высокоточного фрезерного обрабатывающего центра «FOUR-STAR» в новом корпусе стрелочной продукции для обработки деталей, входящих в состав стрелочных переводов для высокоскоростных железнодорожных магистралей. Ведётся монтаж нового технологического оборудования для сварки и сборки стрелочной продукции для ВСЖМ. Осуществляется запуск автоматизированного комплекса выпрессовки остряка на базе прессы SAP-5000.

На предприятии создаются новые производственные участки: цех изготовления подкладок в южном пролёте КВП, цех по упрочнению железнодорожных крестовин энергией взрывной волны.

В рамках инвестиционной и ремонтной программ ведётся планомерная замена изношенного оборудования, модернизация станочного парка с внедрением новых современных технологий, ремонт и обновление производственной инфраструктуры завода.

Испытания опытного образца стрелочного перевода типа Р65 марки 1/25 проекта ВСМ.05.00.000 проходят успешно. Его серийное производство начнётся после поставки на завод необходимых комплектующих. При этом уже сейчас наращиваются объёмы выпуска по другим типам стрелочной продукции, чтобы обеспечить потребности железнодорожной отрасли в полном объёме.

Наша цель - повысить производительность на 30%. Это серьёзный вызов, но мы с ним справимся. Ведь именно такого результата ждут руководители государства и вся страна.

Дорогие заводчане, хочу сказать особые слова благодарности каждому из вас. Спасибо за ваш тяжёлый, но благородный труд, за самоотдачу, мастерство и ответственность, с которыми вы выполняете задачи любой сложности.

Особая признательность - нашим ветеранам. Ваши знания, опыт и мудрость — это бесценное наследие, которое мы бережно храним и на которое опираемся в развитии. Спасибо вам за наставничество, за то, что передаёте молодым секреты профессионального мастерства и учите гордиться заводским делом.

Коллеги, пусть ваша профессиональная компетентность и ответственное отношение к делу всегда служат залогом успеха. Уверен, наш сплочённый коллектив и впредь будет демонстрировать высокие производственные результаты, внося достойный вклад в укрепление надёжности и безопасности железнодорожной инфраструктуры страны. Желаю всем вам крепкого здоровья, оптимизма, неиссякаемой энергии и семейного благополучия.

**Дмитрий Евгеньевич Матасов,  
генеральный директор  
АО «Муромский стрелочный завод»**



**Уважаемые работники и ветераны  
Муромского стрелочного завода!**

От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником - Днём железнодорожника!

Муромский стрелочный завод - уникальное предприятие, которое вот уже много лет является настоящим символом стабильности и первоклассного уровня работы. Благодаря ежедневному труду большой и слаженной команды наш Муром остаётся важным звеном на транспортной карте России. Вместе с тем, главным богатством завода были и остаются далеко не технологии и инфраструктура (будь они даже одни из лучших в стране), а люди, настоящие

профессионалы, надёжные и уверенные.

Отдельные поздравления ветеранам производства. Ваш богатый опыт - это золотой фонд Муромского стрелочного завода. Вы заложили прочный фундамент мастерства, воспитали не одно поколение лучших работников отрасли.

Спасибо вам за трудолюбие, преданность выбранной профессии, за большую ответственность и самоотдачу. Пусть ваша работа приносит вам радость и достаток. Примите мои искренние пожелания здоровья, добра и благополучия!

**Евгений Евгеньевич Рыков,  
Глава округа Муром**



Наверное, нет ни одного человека, кто хотя бы раз не совершил поездку на поезде, и нет такого уголка в нашей стране, где бы не знали о железной дороге.

С самого зарождения эта отрасль работает на благо государства и каждого конкретного человека.

Сегодня, в День железнодорожника, особые слова признательности и уважения мы адресуем ветеранам труда. В самые непростые для страны годы они проявили лучшие качества: мужество, верность призванию и самоотверженность.

В суровые военные годы железнодорожники демонстрировали невероятную стойкость, обеспечивали работу промышленности и снабжение фронта, приближая долгожданную Победу вместе со всей страной. Мы знаем и помним их имена и бережно передаём память о них молодому поколению.

Современная железная дорога – это уникальная сеть и мощная инфраструктурная база, играющая важнейшую роль в экономике, транспортной системе и общественной жизни. Она остаётся одним из ключевых двигателей развития нашей страны.

Муромский стрелочный завод – веду-

щее предприятие отрасли, которое составляет качественную продукцию на железные дороги, в городские трамвайные хозяйства и метрополитены не только России, но и зарубежных стран. От слаженной, профессиональной работы каждого специалиста зависят надёжность и безопасность перевозок. Это ежедневный, сложный, но очень востребованный труд.

От всего сердца благодарю каждого железнодорожника за командный дух, сплочённость, верность делу и преданность профессии.

С праздником, с днём настоящих людей дела!

**Андрей Александрович Кривицкий,**  
заместитель начальника  
Горьковской железной дороги по  
Муромскому территориальному  
управлению



Год был непростым, но мы доказали, что умеем работать на результат

и внедрять современные технологии даже в сложных условиях.

Главная задача цеха – перевод всего объема отливок с линии песчано-глинистых смесей на технологию холоднотвердеющих. На данный момент поставлено на поток 30 наименований, что позволило выйти на принципиально иной уровень качества. По итогам апреля брак составил менее 1% при плановом нормативе 6%. Этот результат стал возможен благодаря слаженной работе всего коллектива.

Освоен выпуск отливок под технологию упрочнения взрывом. На автоматической формовочной линии выполнен капитальный ремонт двух автоматов. Проведена реконструкция шихтового двора. На термообрубочном участке улучшены логистические потоки.

Утвержден план развития цеха. В приоритете – полный перевод формовочных процессов на технологию

ХТС, реновация участков, а также масштабный проект по установке системы вентиляции и газоочистки.

Сталелитейный цех – не место для случайных людей: здесь работают мастера, по-настоящему увлечённые своей профессией. Наш коллектив не только бережно хранит профессиональные традиции, но и уверенно пополняется молодыми кадрами.

Уважаемые заводчане! Поздравляю вас с Днём железнодорожника! Желаю счастья, здоровья и семейного благополучия. Пусть работа всегда наполняет нас чувством профессиональной гордости, завод живёт и развивается ещё многие десятилетия. Желаю всем нам стабильности, новых производственных побед и уверенности в завтрашнем дне.

**Михаил Борисович Овчинников,**  
начальник сталелитейного цеха



За прошедший год в цехе стрелочной продукции произошли заметные улучшения. Проведена частичная замена и модернизация устаревшего оборудования. Это позволило увеличить объём и повысить качество выпускаемой продукции. Реализованы важные инфраструктурные проекты: выполнен ремонт фасада административно-бытового корпуса, заменены окна. Это повысило комфорт условий труда и энергоэффективность.

Наш коллектив – слаженная команда, в которой каждый сотрудник является неотъемлемым звеном единой производственной цепочки. Сплочённость и высокий профессионализм создают прочную основу для достижения общих целей. Именно осознание значимости личного вклада каждого придаёт нам особую силу и вдохновляет на новые свершения.

Перед коллективом стоит ответственная

задача – обеспечение выпуска продукции для ВСЖМ. Уже сейчас в новом корпусе цеха №103 ведётся монтаж и наладка современного оборудования, которое призвано стать надёжным фундаментом стабильного производства. Эта работа закладывает основу для уверенного выполнения поставленных задач и поддержания высоких стандартов качества.

Коллеги, пусть работа приносит не только результаты, но и удовольствие, любые трудности становятся ступенью к новым успехам, а в коллективе царят доверие и взаимоподдержка. Пусть впереди будет много поводов для гордости, новых проектов и ярких побед. Здоровья, вдохновения и благополучия!

**Дмитрий Сергеевич Смоль,**  
начальник цеха стрелочной  
продукции





Этот год для кузнечно-прессового цеха был насыщенным различными событиями.

Специалисты нашего подразделения приняли непосредственное участие в отработке технологии горячей выпрессовки корня остряка на новом гидрав-

лическом прессе усилием SAP-5000. Замечу, что в решении этой задачи были задействованы многие подразделения: ремонтные службы, конструкторы, технологи и другие. Столь масштабная кооперация обусловлена общим стратегическим ориентиром: изготовление стрелочных переводов для высокоскоростной железнодорожной магистрали.

Сегодня мы продолжаем осваивать выпуск новых номенклатурных позиций: сварных подкладок, элементов крепления и других деталей, которые ранее не изготавливались в нашем цехе.

На механическом участке ведётся реконструкция площадей. Бывший деревообрабатывающий участок отремонтирован и перепрофилирован под стрелочное производство, вскоре там появится новое оборудование - лазерные и фрезерные центры.

Отмечу, что мы заботимся не только о производственных показателях, но и о людях. В цехе завершён ремонт мужской раздевалки, оборудовано комфортное

место для приёма пищи - с новой мебелью и необходимой бытовой техникой.

Хочу поблагодарить коллектив 201 цеха за слаженную работу в период преобразований. Спасибо за профессионализм, ответственность и готовность к новым задачам. Мы прошли через многое, но сохранили команду. Наши сотрудники обучились смежным профессиям, сегодня - это золотой кадровый резерв цеха.

Дорогие друзья, я поздравляю вас с Днем железнодорожника! Хочу пожелать всем крепкого здоровья, благополучия и душевного тепла. Пусть на работе реализуются все планы, а ежедневные задачи решаются быстро и легко. Желаю гармонии, уверенности в завтрашнем дне и гордости за результат собственного труда. Вместе мы справимся с любыми вызовами и продолжим писать славную историю АО «МСЗ»!

**Ян Валерьевич Коновалов,**  
начальник кузнечно-прессового цеха



Наше подразделение не стоит на месте: за год сделано немало. Среди наи-

более значимых результатов - оснащение производства гидравлическим съёмником с выносным насосом для сложной распрессовки и запрессовки деталей, а также завершение ремонта комнаты приёма пищи с установкой новой мебели и бытовой техники.

Главное качество, объединяющее весь наш коллектив, - человечность. Мы работаем как единое целое, сплочаемся ради общей цели и результата. В основе всего - поддержка, взаимовыручка и профессиональный опыт. Старшее поколение щедро передаёт эти навыки молодым. Без преемственности невозможно воспитать новую смену, научить её правильно выстраивать отношения в коллективе и расти профессионально.

В перспективе мы ставим перед собой несколько ключевых задач: развитие ка-

дрового потенциала (привлечение и обучение новых специалистов), увеличение объёма капитального ремонта оборудования без снижения выпуска запасных частей и без ущерба для текущих ремонтов, а также дальнейшее техническое обновление и замену устаревших станков.

Дорогие заводчане, пусть все ваши желания и мечты непременно сбываются, каждый день будет удачным и плодотворным, зарплата - достойной, а финансовая стабильность - надёжной. Крепкого здоровья, благополучия и тепла вашим семьям!

**Дмитрий Васильевич Веденин,**  
начальник  
ремонтно-механического цеха



Главная функция энергоцеха - гарантированное и бесперебойное обеспечение всех подразделений завода электрической энергией, сжатым воздухом, теплом и горячей водой. Именно от стабильности этих систем зависят ритмичность

основного производства и выполнение плановых показателей предприятия.

Ключевой задачей этого года стало участие в оснащении нового корпуса стрелочной продукции. Мы провели полный комплекс работ по монтажу распределительных сетей, подключению энергопринимающего оборудования и пусконаладке систем электроснабжения новой производственной линии. Отдельно отмечу ввод в эксплуатацию мощного прессы SAP-5000 - мы выполнили подвод всех необходимых коммуникаций и обеспечили интеграцию станка в общую схему энергообеспечения завода. Эти задачи требовали высокой квалификации, и наши специалисты справились с ними на достойном уровне.

Помимо новых объектов, в фокусе нашего внимания неизменно оставались действующие подстанции и котельная. Проводились плановые ремонты, профилактические мероприятия, оперативно устранялись локальные неисправности.

Отмечу, что мы стремимся не просто поддерживать инфраструктуру, а повышать надёжность системы.

Говоря о команде, хочу подчеркнуть, что у нас опытный, сплочённый коллектив. Это люди, на которых можно положиться в любой нештатной ситуации. Каждый знает свои задачи и свой участок досконально.

Поздравляю все коллективы Муромского стрелочного завода с профессиональным праздником, днём железнодорожника. Желаю мира, здоровья и благополучия. Пусть в ваших домах всегда будет свет, тепло и уют. В работе - поменьше аварийных ситуаций и побольше плановых решений. Пусть любые достижения радуют и вдохновляют на новые профессиональные подвиги.

**Дмитрий Анатольевич Бученков,**  
начальник энергоцеха





Пока развивается предприятие, инструментальный цех остаётся незаменимым звеном в цепочке подготовки производства. Мы обеспечиваем завод штамповой оснасткой, литейными фор-

мами, специнструментом и механизированными линиями.

В 2025 году 301 цех приступил к изготовлению штамповой оснастки для освоения технологии выпрессовки корня остряка на прессе SAP-5000, установленном в четвёртом пролёте КСП. Для нас это был новый класс штампов - с повышенными требованиями к точности рабочих поверхностей.

Сейчас перед коллективом подразделения стоит задача - обеспечить выполнение всех графиков подготовки производства. Основной фокус - изготовление оснастки для новых проектов: крестовины типа Р65 марки 1/25 проекта ВСМ.05.03.000 и прибора уравнильного типа Р65 проекта ВСМ.08.00.000. Параллельно мы ведём доработку действующей и изготовление вновь проектируемой литейной оснастки, а участок нестандартизированного оборудования занят изготовлением и монтажом механизированных линий для 103 цеха и нового корпуса стрелочной продукции.

Безусловно, каждый новый проект - это серьёзный вызов. Нестандартные чертежи, жёсткие допуски, новые материалы и технологии. Но мы тесно взаимодействуем с другими подразделениями завода и всегда находим конструктивные решения по любым вопросам.

Дорогие заводчане! Я поздравляю вас с Днём железнодорожника! Хочу пожелать всему коллективу АО «МСЗ» постоянного профессионального роста, взаимопонимания и уважения, успешного выполнения всех целей и уверенного движения вперёд - на благо развития нашего завода.

**Анатолий Владимирович Ситников,**  
начальник инструментального цеха



Деятельность транспортного цеха охватывает три важных направления: автомобильные перевозки, железнодорожное обеспечение и погрузочно-разгрузочные работы. Все участки взаимосвязаны и образуют единую систему, которая обеспечивает бесперебойную логистику завода, начиная с доставки

материалов и заканчивая отправкой готовых стрелочных переводов заказчикам, включая содержание железнодорожных путей и ремонт собственной техники.

Этот год выдался непростым, но мы достойно справились со всеми вызовами, и у нас есть конкретные достижения, которыми стоит гордиться.

Отмечу уникальный опыт, полученный при демонтаже железобетонных конструкций на шихтовом участке 202 цеха. Эти сооружения, возведённые ещё в советское время, отличались особой прочностью. Смекалка и настойчивость сотрудников транспортного цеха помогли найти нестандартное решение и справиться с этой непростой задачей.

Выражаю благодарность коллективу за проявленную инициативу при изготовлении передаточной тележки для вывоза новой крупногабаритной продукции. Специалисты нашего подразделения предложили конструктивное решение, 302 цех помог нам воплотить идею в жизнь.

Что касается новой техники, для нужд

предприятия приобретён автомобильный кран грузоподъёмностью 55 тонн. Он предназначен для погрузки новой продукции, но также задействуется при проведении ремонтных работ на заводе.

Мне особенно приятно говорить о тёплой, дружеской атмосфере, которая сложилась в нашем коллективе. Сотрудники всех участков работают сообща, плечом к плечу и всегда готовы прийти на помощь друг другу.

Дорогие друзья! От всего сердца поздравляю вас с профессиональным праздником - Днём железнодорожника! Пусть наша страна будет сильной, наш завод - процветающим, а труд - всегда востребованным. Тогда и зарплата будет достойной, и премии - заслуженными. Желаю, чтобы дома вас ждали любящие люди, чтобы здоровье не подводило, а в душе царил радость и тепло.

**Александр Николаевич Березовский,**  
начальник транспортного цеха.



Цех складского хозяйства сейчас меняется, мы практически завершили создание современного склада спецодежды.

Ещё одним из приоритетных направлений является оптимизация логистики: на

предприятии внедряется принцип территориальной приближенности складских запасов к производственным участкам, что позволит минимизировать внутризаводские перемещения и снизить временные издержки. Мы прорабатываем вопрос реорганизации участка подготовки лома - это разгрузит въездную зону и повысит пропускную способность. Все эти меры - часть системной работы по формированию новой производственной культуры, основанной на бережливости и рациональной организации труда.

Путь к переменам непростой, сначала коллектив относился к изменениям и нововведениям очень осторожно, но сегодня я с радостью отмечаю, что мы начали движение в одном потоке перемен. Искренне благодарю каждого за терпение, активность и веру в общее дело.

Уважаемые коллеги, работники Му-

ромского стрелочного завода! От всего коллектива цеха складского хозяйства и от себя лично поздравляю вас с Днём железнодорожника. В этот праздничный день желаю всем нам широты взгляда, чтобы видеть не только ближайший круг задач, доверять людям и видеть возможности вокруг. Желаю доброты - она создаёт атмосферу, в которой рождаются результаты и желание меняться. Желаю взаимоуважения и умения слышать друг друга - только в диалоге рождаются взвешенные решения. И пусть в основе всего лежит честность - перед собой, перед заводом и перед товарищами. Успех неизбежно придёт к тем, кто открыт миру, людям и переменам.

**Алексей Сергеевич Чернобровкин,**  
начальник цеха складского хозяйства



В ЗОНЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ОЛЬГИ - СКЛАД СПЕЦОДЕЖДЫ. КАЖДЫЙ РАБОЧИЙ ДЕНЬ - ЭТО ЧЕРЕДА ДЕЛ: ПРИНЯТЬ ГРУЗ, ЗАНЕСТИ В БАЗУ, ВЫДАТЬ СОТРУДНИКАМ НЕОБХОДИМОЕ.

– КО МНЕ ОБРАЩАЮТСЯ НЕ ТОЛЬКО ЗА КАСКОЙ ИЛИ РУКАВИЦАМИ. ЧАСТО ЗАВОДЧАНЕ ПРИХОДЯТ С ВОПРОСОМ ИЛИ ЗА СОВЕТОМ. Я ДОРОЖУ ДОВЕРИЕМ КОЛЛЕГ, ПОЭТОМУ СТАРАЮСЬ ПОМОЧЬ КАЖДОМУ, А ИХ УЛЫБКА ДЛЯ МЕНЯ - ЛУЧШАЯ НАГРАДА. ЛЮБЛЮ СВОЮ ПРОФЕССИЮ И НИ НА ЧТО НЕ ПРОМЕНЯЮ. ГОРЖУСЬ ТЕМ, ЧТО РАБОТАЮ НА МУРОМСКОМ СТРЕЛОЧНОМ ЗАВОДЕ!

# ОЛЬГА АНИСИМОВА

КЛАДОВЩИК ЦЕХА СКЛАДСКОГО ХОЗЯЙСТВА

АЛЕКСАНДР ТРУДИТСЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ БОЛЕЕ ТРИДЦАТИ ЛЕТ. ЗА ЭТО ВРЕМЯ ОН ИЗГОТОВИЛ ДЕСЯТКИ ТЫСЯЧ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ: РЕЛЬСОВЫЕ УСОВИКИ, ПОДУШКИ, МОСТИКИ И ДРУГИЕ.

– МОЯ ЗАДАЧА - ДОВЕСТИ КАЖДУЮ ЗАГОТОВКУ ДО ТОЧНОГО СООТВЕТСТВИЯ ЧЕРТЕЖУ, ЧТОБЫ ДЕТАЛИ НАДЁЖНО СОБИРАЛИСЬ В УЗЛЫ, ХОРОШО СВАРИВАЛИСЬ И ПОТОМ БЕЗОТКАЗНО РАБОТАЛИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПУТЯХ. ТРУД ТЯЖЁЛЫЙ, ФИЗИЧЕСКИ НЕПРОСТОЙ, НО ЛЮБАЯ ПРОФЕССИЯ ВАЖНА И НУЖНА - КАЖДАЯ ДОПОЛНЯЕТ ОБЩЕЕ ДЕЛО. ПОЭТОМУ С ГОРДОСТЬЮ ВЫПОЛНЯЮ СВОИ ОБЯЗАННОСТИ И ВСЕГДА ПЕРЕЖИВАЮ ЗА РЕЗУЛЬТАТ.

# АЛЕКСАНДР БОРОВКОВ

СТРОГАЛЬЩИК ЦЕХА СТРЕЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ



АНАТОЛИЙ СРАВНИВАЕТ СВОЮ РАБОТУ С ШАХМАТНОЙ ПАРТИЕЙ. КАЖДЫЙ ДЕНЬ ОН ПРОДУМЫВАЕТ ХОДЫ, ЧТОБЫ КОЛЛЕКТИВ ВЫПОЛНИЛ ЗАДАНИЕ ТОЧНО В СРОК И БЕЗ ПОТЕРИ КАЧЕСТВА.

– ПРЕЖДЕ ЧЕМ ОТДАТЬ РАСПОРЯЖЕНИЕ, Я ПРОСЧИТЫВАЮ ВСЕ ВАРИАНТЫ: ГДЕ РИСКНУТЬ, ГДЕ ПЕРЕСТРАХОВАТЬСЯ. ЛЮБОЙ ПРОСЧЁТ – ЭТО СРЫВ СРОКОВ ИЛИ БРАК. ГЛАВНОЕ ПРАВИЛО: СНАЧАЛА ДУМАТЬ – ПОТОМ ДЕЙСТВОВАТЬ. ДАЖЕ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ НЕ СУЕЧУСЬ, А ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ИЩУ НАДЁЖНОЕ РЕШЕНИЕ. И КЕМ-ТО ДРУГИМ Я СЕБЯ НЕ ВИЖУ, ВЕДЬ НАШЁЛ ДЕЛО ПО ДУШЕ И КОЛЛЕКТИВ, С КОТОРЫМ ПРИЯТНО РАБОТАТЬ.

# АНАТОЛИЙ ДЕМИДОВ

МАСТЕР МЕХАНИЧЕСКОГО УЧАСТКА 201 ЦЕХА



НАТАЛЬЯ ВЕДЁТ УЧЁТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ, ЗНАЕТ НОМЕНКЛАТУРУ ДЕТАЛЕЙ, СИСТЕМУ ЗАКАЗ-НАРЯДОВ И ВСЕХ РАБОТНИКОВ ЦЕХА ПОИМЁННО. А ОТ ЕЁ ВНИМАТЕЛЬНОСТИ ЗАВИСИТ ЗАРПЛАТА КОЛЛЕКТИВА.

– В МОЕЙ РАБОТЕ ОШИБАТЬСЯ НЕЛЬЗЯ: КАЖДАЯ ЦИФРА ДОЛЖНА БЫТЬ ВЫВЕРЕНА. НО ЕСЛИ ЧТО-ТО ПОШЛО НЕ ТАК, НИКОГДА НЕ ИЩУ ВИНОВАТЫХ, ПРИЗНАЮ СВОИ ПРОМАХ. НА ЗАВОД Я ПРИШЛА ВСЛЕД ЗА МУЖЕМ, ПОЗЖЕ К НАМ ПРИСОЕДИНИЛИСЬ ДОЧЬ И ЗЯТЬ. МОЖНО СКАЗАТЬ, ЧТО МЫ ЗАВОДСКАЯ ДИНАСТИЯ. СВОЕ БУДУЩЕЕ ВИЖУ НА МСЗ, НИ НА ЧТО НЕ ПРОМЕНЯЮ ЦАРЯЩУЮ ЗДЕСЬ АТМОСФЕРУ СТАБИЛЬНОСТИ И ДУШЕВНОГО ТЕПЛА.

# НАТАЛЬЯ ЖАРКОВА

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ РАБОТ ЦЕХА СТРЕЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ





В ОБЯЗАННОСТИ ОКСАНЫ И ЕЕ КОЛЛЕКТИВА ВХОДИТ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЗАВОДА ВСЕМ НЕОБХОДИМЫМ ДЛЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ: ОТ СЫРЬЯ ДО УСЛУГ.

– МЫ НАХОДИМ ИДЕАЛЬНЫЙ БАЛАНС ЦЕНЫ, КАЧЕСТВА И СРОКОВ ПОСТАВКИ. УПРАВЛЯЕМ ПОЛНЫМ ЦИКЛОМ ЗАКУПКИ: ОТ ПОИСКА И ОЦЕНКИ ПОСТАВЩИКОВ ДО КОНТРОЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ КОНТРАКТОВ И АНАЛИЗА ЭФФЕКТИВНОСТИ ЗАТРАТ. КАЖДЫЙ ДЕНЬ СТАВИТ ПЕРЕД НАМИ НОВЫЕ ЗАДАЧИ, ПРИ ЭТОМ В ЛЮБОМ ВОПРОСЕ НУЖНО РАЗОБРАТЬСЯ ДОСКОНАЛЬНО, ЧТОБЫ НЕ ПОДВЕСТИ КОЛЛЕКТИВ. НО ИМЕННО ЭТА ДИНАМИКА ДЕРЖИТ В ТОНУСЕ И ПОМОГАЕТ РАСТИ ПРОФЕССИОНАЛЬНО.

## ОКСАНА КАЗАРИНА

НАЧАЛЬНИК СЕКТОРА ПО ЗАКУПКАМ ОБОРУДОВАНИЯ  
И ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ СЛУЖБЫ ЗАКУПОК

В ВЕДЕНИИ МИХАИЛА – НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ, ДВИГАТЕЛИ. ОН СЛЕДИТ ЗА ИСПРАВНОСТЬЮ ОБОРУДОВАНИЯ, БЛАГОДАРЯ КОТОРОМУ НА ЗАВОДЕ ЕСТЬ ВОДА, ТЕПЛО, ВОЗДУХ.

– ЛЮБЛЮ РАБОТАТЬ РУКАМИ. МОЁ ПРАВИЛО: ВЗЯЛСЯ ЗА ДЕЛО – ДОВЕДИ ДО КОНЦА. КОГДА СИСТЕМА ДАЁТ СБОЙ, ИЩУ РАЗРЫВ. УСТРАНЯЮ, И МЕХАНИЗМ ОЖИВАЕТ. В ФОРС-МАЖОРНЫХ СИТУАЦИЯХ СЧЁТ ИДЁТ НА МИНУТЫ: ДЕЙСТВУЕМ БЫСТРО, БЕЗ ПАНИКИ. НО ПОСЛЕ ЭТОГО ВСЕГДА ОЩУЩАЕМ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ОТ ТОГО, ЧТО СПРАВИЛИСЬ, И ЗАВОДЧАНЕ ДАЖЕ НЕ ЗАМЕТИЛИ СБОЯ.

## МИХАИЛ ЕВСТИГНЕЕВ

ЭЛЕКТРОМОНТЁР ГАЗОВОЙ КОТЕЛЬНОЙ





СЛЕСАРНОМУ ДЕЛУ АЛЕКСЕЯ ОБУЧИЛИ НА ЗАВОДЕ. СЕГОДНЯ НАШ КОЛЛЕГА - КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ЧЬЕ МАСТЕРСТВО ПОЗВОЛЯЕТ ОБЕСПЕЧИВАТЬ БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ КРАНОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

– ТЕХНИКУ Я ЛЮБЛЮ С ДЕТСТВА, НО БЕЗ ПОДДЕРЖКИ КОЛЛЕГ ОСВОИТЬ ВСЕ ТОНКОСТИ РАБОТЫ БЫЛО БЫ СЛОЖНЕЕ. КАЖДЫЙ ВЛОЖИЛ В МЕНЯ ЧАСТИЦУ СВОЕГО ОПЫТА И СВОИХ ЗНАНИЙ. НА МСЗ Я НЕ ПРОСТО НАУЧИЛСЯ ЗАТЯГИВАТЬ ГАЙКИ - ЗДЕСЬ Я НАШЁЛ СВОЁ ПРИЗВАНИЕ, СТАЛ ПРОФЕССИОНАЛОМ. МОЙ ПОДХОД К РАБОТЕ ПРОСТ: УТОЧНИ, РАЗБЕРИСЬ, ПЕРЕПРОВЕРЬ И СДЕЛАЙ ТАК, ЧТОБЫ БЫЛО ИДЕАЛЬНО.

# АЛЕКСЕЙ ЗАРЯНКИН

СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА



СВЕТЛАНА ТРУДИТСЯ НА МУРОМСКОМ СТРЕЛОЧНОМ ЗАВОДЕ 34 ГОДА. НАЧИНАЛА ПИРОМЕТРИСТОМ В СТАЛЕЛИТЕЙНОМ ЦЕХЕ, С 2008 ГОДА РАБОТАЕТ В ЦЗЛ.

– Я ОПРЕДЕЛЯЮ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ФОРМОВОЧНЫХ СМЕСЕЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ. КАЖДЫЙ РАЗ - НОВЫЕ ПРОБЫ, НОВЫЕ ЗАДАЧИ. ЭТО ВСЕГДА ИНТЕРЕСНО. ЧТОБЫ ПРОДУКЦИЯ СТАНОВИЛАСЬ СОВЕРШЕННЕЕ, НА ЗАВОДЕ ПЕРИОДИЧЕСКИ КОРРЕКТИРУЮТ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ - МЕНЯЮТ СОДЕРЖАНИЕ УГЛЕРОДА, МАРГАНЦА И ДРУГИХ ЭЛЕМЕНТОВ. Я СЛЕЖУ, ЧТОБЫ ВСЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЫЛИ В НОРМЕ. ВЕДЬ ЭТО ГАРАНТИРУЕТ КАЧЕСТВО И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ.

# СВЕТЛАНА КОВАЛЕНКО

ЛАБОРАНТ ПО ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЯМ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ



НАТАЛЬЯ ТРУДИТСЯ НА ЗАВОДЕ С 2013 ГОДА. ОНА ПРИШЛА НА ПРЕДПРИЯТИЕ СРАЗУ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ИНСТИТУТА.

– СЧИТАЮ, ЧТО К ЛЮБОМУ ЗАДАНИЮ НУЖНО ПОДХОДИТЬ ОТВЕТСТВЕННО. ДОБИТЬСЯ РЕЗУЛЬТАТА, ДАЖЕ ЕСЛИ ДЕЛО ТРЕБУЕТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ВРЕМЕНИ И СИЛ. НА МСЗ МНЕ НЕ СТРАШНА ЛЮБАЯ ДАЖЕ СВЕРХСЛОЖНАЯ ЗАДАЧА – КОЛЛЕГИ ВСЕГДА ПОМОГУТ, НАУЧАТ, ПОДСКАЖУТ. А ЕЩЕ ДЛЯ МЕНЯ ВАЖНО ВОЗВРАЩАТЬСЯ ДОМОЙ С ЛЁГКИМ СЕРДЦЕМ, ЗНАЯ, ЧТО СДЕЛАЛА ВСЁ ВОЗМОЖНОЕ ДЛЯ КОЛЛЕКТИВА И ДЛЯ ЗАВОДА.

# НАТАЛЬЯ КОЗЛОВА

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ ПО НОРМИРОВАНИЮ МАТЕРИАЛОВ  
ОТДЕЛА ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА

АЛЕКСАНДР РАБОТАЕТ НА МСЗ 25 ЛЕТ. НАЧИНАЛ СБОРЩИКОМ В 101 ЦЕХЕ, СЕГОДНЯ ОН ДОВОДИТ ГЕОМЕТРИЮ ДЕТАЛЕЙ ДО ЧЕРТЁЖНЫХ ПАРАМЕТРОВ, ЧТОБЫ В ГОТОВОМ СТРЕЛОЧНОМ ПЕРЕВОДЕ ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСТАЛИ НА СВОИ МЕСТА.

– ДЛЯ МЕНЯ ГЛАВНОЕ – ВЫПОЛНИТЬ СМЕННОЕ ЗАДАНИЕ БЕЗ БРАКА. СЛУЧАЕТСЯ, ЧТО ДЕФЕКТЫ ВСКРЫВАЮТСЯ В ХОДЕ ОБРАБОТКИ, НО МЫ ВСЕГДА ОПЕРАТИВНО ИХ УСТРАНЯЕМ. А КОГДА ВСЕ СДЕЛАЛ ХОРОШО, ТО И ДУША СПОКОЙНА. ЗА НАГРАДАМИ Я НЕ ГОНЮСЬ, ПРОСТО ДЕЛАЮ СВОЁ ДЕЛО КАЧЕСТВЕННО, БЕЗ СПЕШКИ, С ДУШОЙ. И ЕСЛИ ЭТО ЗАМЕТИЛИ – ЗНАЧИТ, СТАРАЮСЬ НЕ ЗРЯ.

# АЛЕКСАНДР КЕСОВ

ПРАВИЛЬЩИК НА МАШИНАХ ЦЕХА СТРЕЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ



МИХАИЛ ТРУДИТСЯ НА МУРОМСКОМ СТРЕЛОЧНОМ ЗАВОДЕ 21 ГОД. НАЧИНАЛ СВАРЩИКОМ В 103 ЦЕХЕ, А ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ ПЕРЕШЁЛ НА ДОЛЖНОСТЬ ВЕДУЩЕГО СПЕЦИАЛИСТА В ЦИИМ.

– Я ПРОВОЖУ МОНИТОРИНГ СТРЕЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ НА ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ПОЛИГОНАХ. ЕСЛИ ГДЕ-ТО К НАШИМ ПЕРЕВОДАМ ПОЯВИЛИСЬ ВОПРОСЫ, ВЫЕЗЖАЮ НА МЕСТО, ИЩУ ПРИЧИНУ, ПОМОГАЮ ЕЕ УСТРАНИТЬ. ВО ВРЕМЯ ОБУЧАЮЩИХ ВСТРЕЧ ДЕЛЮСЬ С ПУТЕЙЦАМИ И СВАРЩИКАМИ СЕКРЕТАМИ НАПЛАВКИ КРЕСТОВИН ИЗ ВЫСОКОМАРГАНЦОВИСТОЙ СТАЛИ. МНЕ НРАВИТСЯ ЕЗДИТЬ В КОМАНДИРОВКИ, УЗНАВАТЬ НОВОЕ, ОБЩАТЬСЯ С ДРУГИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.

# МИХАИЛ КИСЕЛЁВ

ВЕДУЩИЙ СПЕЦИАЛИСТ ПО ИСПЫТАНИЯМ СТРЕЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ  
ЦЕНТРА ИСПЫТАНИЙ И МОНИТОРИНГА СТРЕЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

ОЛЬГА ВМЕСТЕ С КОЛЛЕГАМИ ОБСЛУЖИВАЕТ ВСЮ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННУЮ ИНФРАСТРУКТУРУ ПРЕДПРИЯТИЯ – ОТ ЦИФРОВОЙ АТС ДО ПОЖАРНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ, А ПОСЛЕ РЕМОНТОВ МОНТИРУЕТ НОВЫЕ СЕТИ С НУЛЯ.

– НЕСМОТРИ НА ТО, ЧТО НЮАНСОВ В НАШЕЙ РАБОТЕ ХВАТАЕТ, С ЛЮБОЙ ЗАДАЧЕЙ СПРАВЛЯЕМСЯ МАКСИМАЛЬНО БЫСТРО. НА ЗАВОДЕ НАС НАЗЫВАЮТ САМЫМ ОПЕРАТИВНЫМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕМ. ЗА ЧТО БЫ Я НИ БРАЛАСЬ, СТАРАЮСЬ СДЕЛАТЬ КАЧЕСТВЕННО И НА СОВЕСТЬ. СЧИТАЮ, ЧТО СЕКРЕТ МАСТЕРСТВА ПРОСТ: ЕСЛИ ЕСТЬ ЖЕЛАНИЕ ТРУДИТЬСЯ, ТО И ПРОФЕССИЯ СТАНЕТ ЛЮБИМОЙ, И СЛОЖНЕЙШАЯ ЗАДАЧА ОКАЖЕТСЯ ПО ПЛЕЧУ.

# ОЛЬГА НИКИТИНА

ИНЖЕНЕР СВЯЗИ ОТДЕЛА ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



ПУТЬ НАТАЛЬИ НА МУРОМСКОМ СТРЕЛОЧНОМ ЗАВОДЕ НАЧАЛСЯ В 1999 ГОДУ. ЗА ЧЕТВЕРТЬ ВЕКА ОНА СМЕНИЛА НЕСКОЛЬКО ПРОФЕССИЙ, НО КАЖДЫЙ РАЗ ПОНИМАЛА, ЧТО ВИДИТ СЕБЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО НА МСЗ.

– 11 ЛЕТ Я РАБОТАЮ ОПЕРАТОРОМ СВЯЗИ. ТАК СЛОЖИЛИСЬ ОБСТОЯТЕЛЬСТВА, НО Я ИСКРЕННЕ ЭТОМУ РАДА. ВЕДЬ ЗДЕСЬ НИКОГДА НЕ ЗНАЕШЬ, ЧТО ТЕБЯ ЖДЁТ. И ДНЁМ, И НОЧЬЮ Я ДЕЖУРУ У ПУЛЬТА НАБЛЮДЕНИЯ. ЭТО ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМОЙ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ. ПРИ ПОСТУПЛЕНИИ ТРЕВОЖНОГО СИГНАЛА ДЕЙСТВУЮ СТРОГО ПО ИНСТРУКЦИИ. БЫСТРОТА МОИХ ДЕЙСТВИЙ – ЭТО ШАНС МИНИМИЗИРОВАТЬ УЩЕРБ.

# НАТАЛЬЯ САРАФАНОВА

ОПЕРАТОР СВЯЗИ ЧАСТНОЙ ПОЖАРНОЙ ОХРАНЫ

АНДРЕЙ ТРУДИТСЯ НА ЗАВОДЕ БОЛЕЕ 20 ЛЕТ. ЕГО ТЕХНИКА – ЭКСКАВАТОР-ПОГРУЗЧИК «СУКУРОВА». ЭТО УНИВЕРСАЛЬНАЯ МАШИНА, КОТОРАЯ ПОЗВОЛЯЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ШИРОКИЙ СПЕКТР ЗАДАЧ.

– РАЗНООБРАЗИЕ ДЕЛ НЕ ДАЁТ СКУЧАТЬ. ЛЕТОМ – ВЫВОЗ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОТХОДОВ, САНИТАРНАЯ ОЧИСТКА ТЕРРИТОРИИ, ВСКРЫТИЕ И ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ ПРИ РЕМОНТЕ, ПОМОЩЬ ЦЕХАМ В ПОДГОТОВКЕ ПЛОЩАДОК. ЗИМОЙ – РАСЧИСТКА СНЕГА. НО НА РАБОТУ ВСЕГДА ИДУ С РАДОСТЬЮ КАК НА ПРАЗДНИК. ПОТОМУ ЧТО ЗНАЮ: Я НА СВОЁМ МЕСТЕ. И С КАЖДЫМ ГОДОМ МСЗ СТАНОВИТСЯ МНЕ ВСЕ РОДНЕЕ И РОДНЕЕ.

# АНДРЕЙ КРЫЖКА

ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА УЧАСТКА АВТОТРАНСПОРТА ЦЕХА №403



ЕВГЕНИЙ ОТВЕЧАЕТ ЗА ВСЁ, ЧТО ДЕЛАЕТ РАБОТУ СТАЛЕЛИТЕЙЩИКОВ ВОЗМОЖНОЙ И БЕЗОПАСНОЙ: ВЫТЯЖНУЮ И ПРИТОЧНУЮ ВЕНТИЛЯЦИЮ, ГАЗОВЫЕ ПЕЧИ И СУШИЛА, СТЕНД ДЛЯ ПРОГРЕВА КОВШЕЙ.

– ОТ ТОГО, КАК ФУНКЦИОНИРУЮТ ЭТИ МЕХАНИЗМЫ, ЗАВИСИТ ВЕСЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС. РАБОТА ОТВЕТСТВЕННАЯ, ВЕДЬ ЛЮБОЙ СБОЙ ГРОЗИТ СРЫВОМ ПЛАВКИ. ГЛАВНОЕ – ВОВРЕМЯ ЗАМЕТИТЬ И УСТРАНИТЬ НЕИСПРАВНОСТЬ, А ЛУЧШЕ – ПРЕДУПРЕДИТЬ. КОГДА ПОНИМАЕШЬ, ЧТО ОТ ТЕБЯ ЗАВИСИТ РАБОТА ЦЕХА И ВСЕГО ЗАВОДА, ЧУВСТВУЕШЬ СВОЮ ЗНАЧИМОСТЬ. ЭТО МОТИВИРУЕТ ТРУДИТЬСЯ С ПОЛНОЙ ОТДАЧЕЙ.

# ЕВГЕНИЙ МАРУСЛАНОВ

ЭНЕРГЕТИК УЧАСТКА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ  
И РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ЦЕХА



ЕЛЕНА НЕ ТОЛЬКО СЛЕДИТ ЗА ЧИСТОТОЙ НА СВОЁМ УЧАСТКЕ, НО И КООРДИНИРУЕТ РАБОТУ ОДИННАДЦАТИ КОЛЛЕГ: РАСПРЕДЕЛЯЕТ ЗАДАНИЯ, ПРОВЕРЯЕТ ГРАФИКИ СМЕН.

– НИ РАЗУ НЕ ПОЖАЛЕЛА, ЧТО ПРИШЛА НА МСЗ. СОЗДАВАТЬ ЧИСТОТУ И УЮТ – ЭТО У КАЖДОЙ ЖЕНЩИНЫ В КРОВИ. А ЗАБОТА О ТОМ, ЧТОБЫ ЗАВОДЧАНАМ БЫЛО ПРИЯТНО ВЫПОЛНЯТЬ СВОИ ОБЯЗАННОСТИ, НЕ МОЖЕТ БЫТЬ В ТЯГОСТЬ. ОТРАДНО, ЧТО РУКОВОДСТВО ЗАМЕЧАЕТ МОИ СТАРАНИЯ. НО ГЛАВНОЕ ДЛЯ МЕНЯ – НЕ НАГРАДЫ, А ЧУВСТВО, ЧТО Я НУЖНА И ПРИНОШУ ПОЛЬЗУ.

# ЕЛЕНА ТАРАСОВА

УБОРЩИК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И СЛУЖЕБНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ  
АДМИНИСТРАТИВНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО ОТДЕЛА



ВОТ УЖЕ 22 ГОДА СТИХИЯ АЛЕКСЕЯ - ЭЛЕКТРОНИКА. НА МСЗ ОН ЗАНИМАЕТСЯ ДИАГНОСТИКОЙ, РЕМОНТОМ, А ТАКЖЕ ПРОФИЛАКТИКОЙ ЭЛЕКТРОННЫХ СИСТЕМ СТАНКОВ И АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ.

– МОЙ ГЛАВНЫЙ ПРИНЦИП: ДЕЛАТЬ РАБОТУ СРАЗУ И НА СОВЕСТЬ. ВСЕГДА СТРЕМЛЮСЬ ВЫПОЛНИТЬ РЕМОНТ ТАК, ЧТОБЫ ОБОРУДОВАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАЛО БЕЗУПРЕЧНО. ВЕДЬ ПЛАН ЗАВОДА ДЕРЖИТСЯ НА ЛЮДЯХ И ИСПРАВНЫХ СТАНКАХ. ТАКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ НЕВОЗМОЖНО НЕСТИ В ОДИНОЧКУ. МНЕ ПОВЕЗЛО: Я РАБОТАЮ БОК О БОК С ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ, НАСТОЯЩИМИ ПРОФЕССИОНАЛАМИ И ПРОСТО ХОРОШИМИ ЛЮДЬМИ.

# АЛЕКСЕЙ МОРОЗОВ

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОНИК  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ЛАБОРАТОРИИ ЭЛЕКТРОНИКИ

В ЗАДАЧИ ДМИТРИЯ ВХОДЯТ ОБРЕЗКА ЛИТНИКОВ И ПРИБЫЛЕЙ НА ОТЛИВКАХ, УДАЛЕНИЕ ОБЛОЯ, ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ПОСЛЕДУЮЩУЮ МЕХАНИЧЕСКУЮ ОБРАБОТКУ ДЕТАЛЕЙ. ТАКЖЕ ОН УЧАСТВУЕТ В РЕМОНТНЫХ РАБОТАХ ЦЕХА.

– МОЙ ПРИНЦИП: ДЕЛАТЬ КАК МОЖНО ЛУЧШЕ, ЧТОБЫ ВО ВРЕМЯ ПОСЛЕДУЮЩИХ ОПЕРАЦИЙ У КОЛЛЕГ БЫЛО МЕНЬШЕ ХЛОПОТ. ГАЗОВУЮ РЕЗКУ Я ОСВОИЛ НА ЗАВОДЕ - С ПОМОЩЬЮ СТАРШИХ ТОВАРИЩЕЙ. ТЕОРИЮ НАМ ОБЪЯСНЯЛИ В КОЛЛЕДЖЕ. МНЕ НРАВИТСЯ, ЧТО ЗДЕСЬ Я НЕ СТОЮ НА МЕСТЕ: ВЫПОЛНЯЯ РАЗНЫЕ ЗАДАЧИ, ПОСТОЯННО ПЕРЕМЕЩАЮСЬ ПО ЦЕХУ. И ГЛАВНОЕ - РЕЗУЛЬТАТ РАБОТЫ ВИДЕН СРАЗУ.

# ДМИТРИЙ ШЕСТАКОВ

ГАЗОРЕЗЧИК СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ЦЕХА



АНДРЕЙ ТРУДИТСЯ НА ЗАВОДЕ БОЛЕЕ ДЕСЯТИ ЛЕТ. ОН ОТВЕЧАЕТ ЗА ТЕРМООБРУБНОЙ УЧАСТОК 202 ЦЕХА, ЕЖЕДНЕВНО НАХОДЯСЬ НА ПЕРЕДОВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАЧ.

– МАСТЕРОМ БЫТЬ НЕПРОСТО: НУЖНЫ И ЗНАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ, И УМЕНИЕ РАБОТАТЬ С ЛЮДЬМИ. КАЖДАЯ СИТУАЦИЯ ТРЕБУЕТ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПОДХОДА. ПРИХОДИТСЯ СОЧЕТАТЬ ЖЁСТКОСТЬ В ВЫПОЛНЕНИИ ЗАДАЧ, ПОСТАВЛЕННЫХ РУКОВОДСТВОМ, С ЧУТКОСТЬЮ В ОТНОШЕНИИ СОТРУДНИКОВ. НО ГЛАВНОЕ ДЛЯ МЕНЯ – РЕЗУЛЬТАТ: ЧТОБЫ ДЕТАЛЬ ПОСЛЕ ТЕРМООБРАБОТКИ СОХРАНЯЛА ГЕОМЕТРИЮ И НЕ ИМЕЛА ТРЕЩИН. ОТ ЭТОГО ЗАВИСИТ НАДЁЖНОСТЬ СТРЕЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА.

# АНДРЕЙ ГЛУХОВ

МАСТЕР ТЕРМООБРУБНОГО УЧАСТКА СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ЦЕХА



СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ МИХАИЛА – АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ, ПРИ КОТОРОЙ ЛЮБОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ИСЧИСЛЯЕТСЯ СОТЫМИ ДОЛЯМИ МИЛЛИМЕТРА, А ЦЕНА ОШИБКИ – БРАК И ПЕРЕДЕЛКА.

– Я РАБОТАЮ НА ТРЁХ СТАНКАХ: ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОМ, ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНОМ И ПРОФИЛЬНОМ – КАЖДЫЙ РЕШАЕТ СВОЮ ЗАДАЧУ. РАБОТА ПРАКТИЧЕСКИ ЮВЕЛИРНАЯ, ПРИ ЭТОМ ЛЮБАЯ ДЕТАЛЬ ПРОХОДИТ СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ. НАША ПРОФЕССИЯ ТРЕБУЕТ АБСОЛЮТНОЙ СОСРЕДОТОЧЕННОСТИ, ВНИМАТЕЛЬНОСТИ, ОТВЕТСТВЕННОСТИ И МАСТЕРСТВА. НО ИМЕННО КОГДА ПОНИМАЕШЬ ВСЕ НЮАНСЫ, РАБОТА СТАНОВИТСЯ ПО-НАСТОЯЩЕМУ ИНТЕРЕСНОЙ.

# МИХАИЛ ШОКОВ

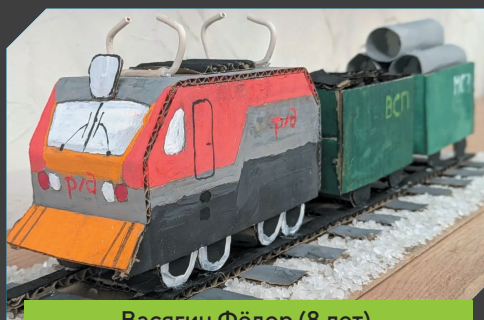
ШЛИФОВЩИК ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЦЕХА



**ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ФАНТАЗИЯ**



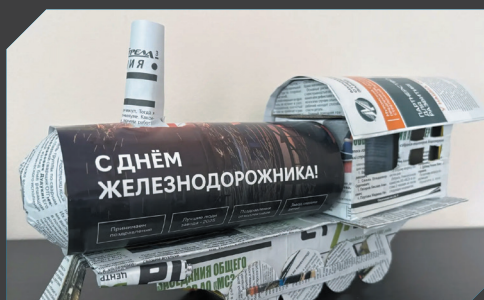
Башта Тимофей (10 лет).



Васягин Фёдор (8 лет).



Глухова София (7 лет).



Горбунова Дарья (8 лет).



Петров Андрей (13 лет).



Суркова Нэлли (5 лет).



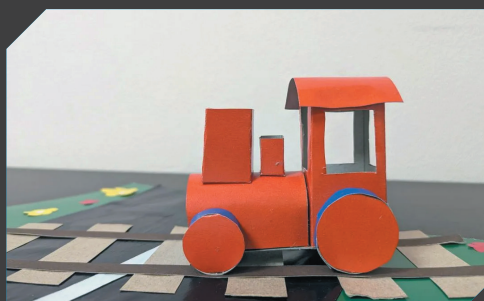
Дементьева Анастасия (10 лет).



Дементьева Мария (7 лет).



Харчевников Николай (8 лет).



Тумаева Злата (7 лет).